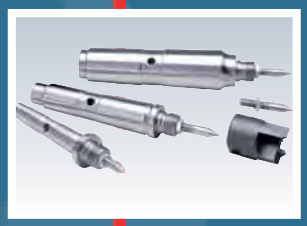
Produktkatalog Messe 2014



25 JAHRE

Seit 1987 Ihr
kompetenter Partner rund um´s Drechseln

MADERAS

Robert Sorby Arbeitsjacken

In den Grösse M, L, XL, XXL.

Grösse M ca. 40 / 42 Medium, Mittel

Grösse L ca. 44 / 46 Large, Groß

Grösse XL ca. 48 / 50 Sehr Groß

Grösse XXL ca. 52 7 54 Extra Groß.

Art.-Nr.: 9012

Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung Ihre gewünschte Größe an.

Liebe Drechselfreunde,

seit über 25 Jahren hat es sich die Firma MADERAS zur Aufgabe gemacht, Sie optimal und professionell im Drechselhandwerk zu beraten und zu begleiten. Man sagte schon früher »Handwerk hat goldenen Boden« - in unserer technischen Zeit ist es ein wirklich kostbares Gut, in dem Traditionen erhalten bleiben und gepflegt werden können. Darüber hinaus ermöglichen aber moderne Verfahrenstechniken und Materialentwicklungen auch dem Drechselhandwerk neue Möglichkeiten in Qualität und Variabilität.

Wir haben für Sie einige neue Produkte in unser Sortiment aufgenommen und ich würde mich freuen, wenn Sie mir von Ihren Erfahrungen berichten.

Ich wünsche Ihnen viel Freude beim Blättern in unserem neuen Katalog und viel Erfolg für Ihre Drechselarbeiten...

Ihr Werner Wolfrum

Inhalt Drechselmaschinen

Drechselbank 3520B 101
Holzdrehmaschine KM 1400 SE 93
Holzdrehmaschine KM 1500 SE 94
Kleindrechselbank JWL-1220 98
JWL-1221VS 99
JWL-1642 100
NOVA 1624-44 Drechselmaschine 97
NOVA DVR XP Drechselmaschine 97
VB 36 Holzdrehmaschine für Quer- und Langholzbearbeitung 95

Drechselbank Zubehör

Einschlagfutter 110
Reduzierhülsen 109
Schraubenfutter 110
Schwingungsfreie Planscheiben 108
Spannzapfenfutter mit Excenter 109
Werkzeug-Auflagesystem 34

Holzbearbeitungsmaschinen

Bandsäge JWBS-12 104
Bandsäge JWBS-14Q 105
Tellerschleifmaschine JDS-12 102
Teller- und Bandschleifmaschine JSG-96 103

Drechselwerkzeuge

Abstechstähle aus HSS-Stahl 8
Ausdrehhaken gerade 36
aus HSS-Stahl 7
Doppelseitige Stähle 21
Drechselsets 22
EXCELSIOR Werkzeuge 10
EXOCET System 17
Fassonstähle 9
hochwertiger Lederrolle 22
HOLLOWING TOOLS 15
Microtools 32
Muster- und Spiralsystem 13
RS 2000 26
RS 2000 Chattertool 25
RS 2000 System 23
RS 2000 System 24
Sovereign System - Ultima 19
Sovereign System - Ultima 20
Systemzubehör 26
TIP TOP RS200KT 11
TIP TOP RS200KT 12
Werkzeug-Sets 7

HOPE Werkzeuge

Handschleifsystem 37
HOPE-Drechselgriffe 38
HOPE-Sander 37
HOPE-Wandungstaster 40
ProSander, lange Ausführung 38
Tassenstahl 38

Ashley Iles Werkzeuge

Doppelseitige Werkzeuge: 39
Mini Set 143

Schnitz- und Bildhauerwerkzeuge

Bildhauerwerkzeuge 31
Miniaturschnitzwerkzeuge 30
Schnitzwerkzeuge 27
Schnitzwerkzeuge 28
Schnitzwerkzeuge in exklusiver Lederrolle 29

Spannfutter und Mitnehmer

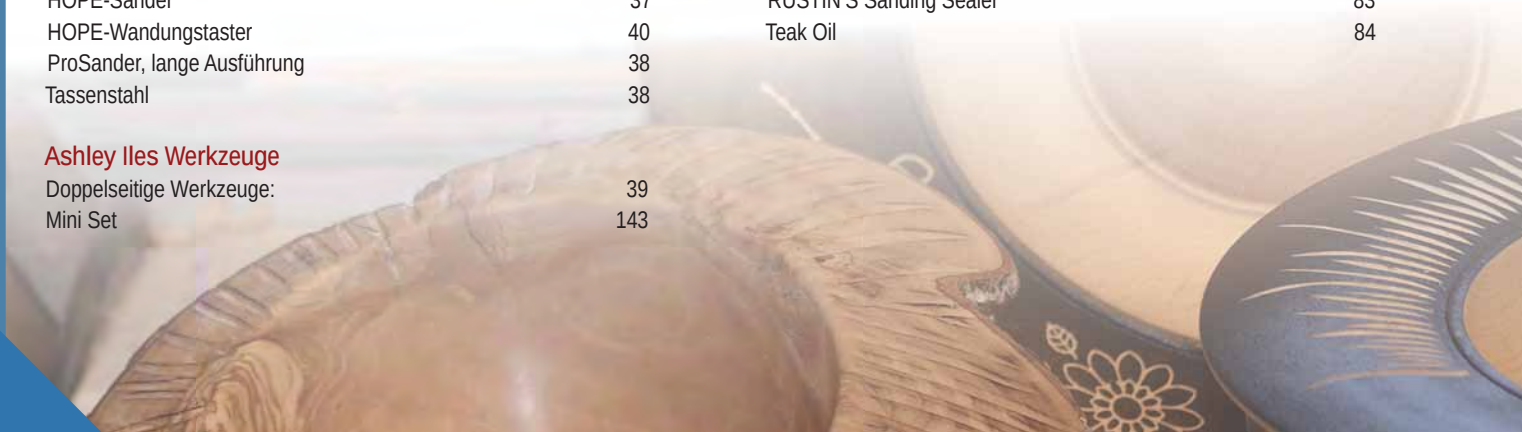
Bohrsystem - passend zu Ihrer Drechselbank 35
DUPLEX -SPANNZANGEN SYSTEM 53
Durchbohrtes Körnerset 35
Exzentrisches Drechselfutter RS60 59
FASLOC Spannzangen 55
Marlin Hochleistungsmitnehmer 45
Marlin Hochleistungsmitnehmer 46
Mitlaufende Körnerspitzen - hochwertig 47
Mitnehmer-System 55
NOVA Spannzangen und Zubehör 58
Stebcentre System 33
TEKNATOOL Spannfutter Komplett-Set 57
TEKNATOOL Spannfutter NOVA G3 57
TITAN - Modellreihe 49

Zubehör

Außentasster 42
Bauchig, symmetrische Wandungstaster 41
DUFLEX Bohrersatz 44
Gehrungswinkel 40
GEWINDEKLOTZ 77
Gewindelehre zum Strehlern 41
HOT-SHOT 119
HOT-STUFF, (rotes Etikett) 119
Innen- / Außentaster 41
Innentaster 42
NOBEX Multifix 40
NOBEX Quattro Winkel 42
SPECIAL-T, (gelbes Etikett) 119
Spitzzirkel 42
STARTER-SET 119
SUPER-T, (gelbes Etikett) 119
Trockengleitmittel 77
Wandungstaster für tiefe Vasen und Gefäße 41
Wandungstaster Set 42
Wendeplatten-Kunstbohrer 43
Zentrumsfinder 40

Oberflächenbehandlung

Brush Cleaner, 250ml 84
Carnauba Balsam 82
Carnaubawachs 84
Fiction Polish Hochglanz 83
RUSTIN´s Danish Oil 83
RUSTIN'S Sanding Sealer 83
Teak Oil 84



Schärfen und Schleifen

Credit-Card Schleifplatten 63
Credit-Card Schleifplatten 63
Das Erfolgsgeheimnis von EZE-LAP 66
Der Kirjesball – 79
Diamant Schärf-und Schleifwerkzeuge 63
Elastic-Schleifsystem 74
Elastic-Schleifsystem MINI-SET 74
Elastic-Schleifsystem PROFI-SET 74
Japanischer Abziehstein 77
KEMPER Schleifsterne 75
Kirjes Bürstenputzhülsen 81
Kirjes Extendor 81
Kirjes Luftschleifrolle 79
Kirjes Polier- und Schleifmotor 80
Kirjespumpe 80
Kirjes Tuchhülsen 81
Kirjeswelle 80
Long Grind Jig 61
Maschinenschleifpapier 76
Minball-Schleifball 80
Poliermops 74
Rund-/Flachfeile “S“ 63
Sandmaster Schleifsystem 75
Schärffeile Blau »SuperFine« 63
Schärffeilen 3-er Satz 63
Schärffeile Rot »Fine« 63
Schleifbänder 76
Schleifbandreinigungsstift 76
Schleifmittel für Holz 74
Schleifscheiben 75
Schleifscheiben 76
Schleifteller 74
Schleifteller konisch 74
Schleiftuch 76
Schleif-und Schärfset 62
Schleif- und Schärfsystem 61
Schleif- und Schärfsystem 62
Stahlwolle 77
Staubabsauger Kirjes 81
Staubabscheider für Kirjes® 81
Tormek® Drehscheibe TRB-180 72
TORMEK Nass-Schärfsystem 69
TORMEK Nass-Schärfsystem T3 und T7 70
TORMEK Zubehörsatz THTK - 705 71
TORMEK Zubehörsatz TTNT - 708 71

Accessoires

Arbeitsjacken 2
Architektenbleistift 115
Brieföffner 112
COLT Parabol Spezialbohrer 116
Drehkugelschreiber 114
Drehplattenlager 111
Druckkugelschreiber 114
Druckminenstifte 115
Flaschenöffner 112
Füllfederhalter 115
Glaseinsätze für Teelichter 120
Keramisches Mahlwerk 85
Kerzentüllen inkl. Tropfschalen 121
Kerzentüllen ohne Tropfschalen 121
Kupferkerzenschale 121
Mandrel-Drechselaufnahme mit Schnellverschluss 118
Messingkerzenschale 121
Muskatmühle - Anleitung 87
Nussknacker -Buchpresse 113
Nussknacker -Steuerrad 113
ROTUR PenKit 117
Schraubbare Dosenringe Weißbuche unbehandelt 120
Schraubbare Dosenringe Messing 120
Schraubbare Dosenringe Rohmessing 120
Starter Set 117
Tropfschalen mit Kernstift 121

Arbeitsschutz

Absaugung DC-1100A 107
Absaugung DC-1300 106
Arbeitsschutz 90
MADERAS Feinstaubhelm 89
MC100 Filter 92
MC 420 Filter 92
MC1210 Filter 92
Schutzbrillen 91
SCHUTZVISIER 91

Bücher und DVDs

FACHBÜCHER 122
Fach-DVD´s 123
Holzdrechseln
von Kurt Johansson 84

Stammtisch bei Maderas

Termine finden Sie unter www.maderas.de

Bildmaterial Stammtisch Maderas: Dietmar Tietze und Alexander Glomb

Stammtisch bei Maderas...

Vor einigen Jahren hat sich in Norddeutschland ein neuer Stammtisch gebildet, der sich seitdem regelmäßig alle 3 Monate in den Räumen der Firma Maderas Drechseltechnik trifft. Vor Feiertagen versuchen wir gerne auch Sondertermine einzubauen. Unsere Themen sind abwechslungsreich, manchmal den Jahreszeiten angepasst. So steht unser Frühjahrsstammtisch unter dem Motto »Österliches Drechseln«; im Sommer befassen wir uns mit dem Thema »Holz - in der Kombination mit Zinn«.

Wir freuen uns immer über neue Besucher und Anregungen, egal ob Vollprofi oder Amateur - alle Drechselbegeisterten sind herzlich willkommen. Der intensive Erfahrungsaustausch mit anderen Drechslern, die Anregungen und Tipps von Herrn Wolfrum sind eine wertvolle Bereicherung
bei der Arbeit und beim Umgang mit Holz.

Die Termine für unseren Stammtisch findet Ihr im Internet unter
www.maderas.de

Für Anmeldungen nehmt bitte Kontakt mit Klaus Mahnke auf, der sich bereit erklärt hat, die organisatorischen Dinge zu übernehmen.
E-Mail: klausmahnke@gmx.net

Die Stammtischzeit ist von 10.00 bis ca. 16.00 Uhr.

Robert Sorby

Werkzeug-Sets aus HSS-Stahl

Drechselwerkzeuge müssen einer hohen dynamischen Beanspruchung standhalten und hitzefest sein. Werkzeuge aus HSS-Stahl sind bis ca. 570°C hitzebeständig.

Miniatur-Werkzeugsatz bestehend aus
- Spindelformröhre 6mm
- Spindelformröhre 3mm
- Mini-Schaber 6mm
- Mini-Flachmeißel 6mm
- Mini-Abstecher 2mm

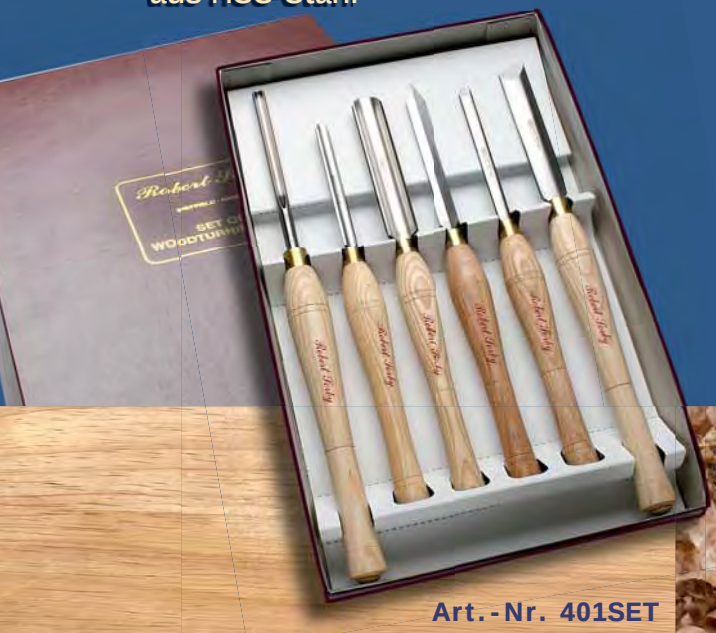
Art.-Nr. 4010045

Miniatur-Werkzeugsatz bestehend aus
- Schruppröhre 8mm
- Spindelformröhre 6mm
- Schälender Mini-Schaber 10mm
- Mini-Flachmeißel 13mm
- Mini-Abstechstahl geflutet 2mm

Art.-Nr. 4010046

Gesamtlänge der Werkzeuge aus den Miniatur-Sets: ca. 260 mm

Einsteiger-Set aus HSS-Stahl



Art.-Nr. 401SET

Einsteiger-Set, 6-teilig, bestehend aus:
- Schalenröhre geflutet, für Querholz (Schalen) geeignet
  Innenmaß 10mm
  Außenmaß 13mm — *ca. 480mm**
- rautenförmiger Abstechstahl 5mm
- zwei Ovalmeißel
  13mm — *ca.410mm**
  25mm — *ca.480mm**

sowie für die Bearbeitung von Langholz (nicht für Querholz geeignet !)
- je eine Contiformröhre in 12mm und 25mm — *ca.410mm**

Miniatur-Werkzeugsatz bestehend aus
- Plattenstahl 6mm
- Schaber gerundet 9mm
- Ausdrehhaken 5mm
- Rundmeißel 3mm
- Rundmeißel 6mm

Art.-Nr. 4010047

Die Contiformröhre in 25mm eignet sich auch für grobe Schrupparbeiten.

**Angaben der Gesamtlänge des Werkzeugs inkl. Griff*

Robert Sorby

Abstechstähle aus HSS-Stahl

Standard Abstechstahl

Dieses handliche Schneidewerkzeug ermöglicht besonders schmale und saubere Schnitte. Die Klinge ist sicher im Heft gefasst und zusätzlich vernietet. Das Werkzeug ist schwingungsfrei und formstabil.

Standard-Abstechstahl in 6mm

Wird zum Abstechen verwendet, ebenso für schmale Platten und Zapfen. Mit 3mm Breite ist dieses Werkzeug bei teuren Holzarten sehr wirtschaftlich, um den Verschnitt gering zu halten.

Rautenförmiger Abstechstahl

Ein erstklassiges Werkzeug, das ein Einbrennen verhindert. Mit dieser Form erzielen Sie besonders saubere Schnittflächen.

Abstechstahl mit Hohlschliff

Diese Werkzeuge haben eine eingefräßte Nut an der unteren Kante. Das konische Profil dieses Werkzeugs verringert das Risiko des Festsetzens während des Schneidens. Bei einem Schnittwinkel von 45° erhalten Sie eine derart glatte Fläche, die Sie anschließend nicht mehr nachschleifen müssen.

Mit dem Hohlschliff nach unten benutzt, erzeugt dieser Stahl über Stirn eine einmalig saubere Fläche. Man hat immer zwei scharfe Vorschneider.

Plattenstahl, zweiballig

Ein sehr vielfältiges Werkzeug. Stabil und dabei doch leicht in der Handhabung. Ideal nicht nur zum Schneiden, sondern auch um Verbindungszapfen und -platten zu drechseln.

Plattenstahl, einballig

Dieses seitlich hinterschliffene Werkzeug ist im Gebrauch ähnlich wie der zweiballige Plattenstahl. Es erlaubt jedoch Einschnitte in Dosen und Gefäße ohne sich festzulaufen.

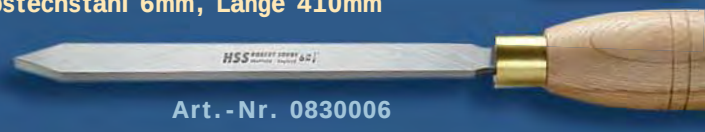
Sie erhalten die Robert Sorby Werkzeuge mit handpolierten Heften aus Esche. Dies garantiert Ihnen über Jahre die erwünschte Haltbarkeit und Elastizität. Falls Sie Ihre Hefte selbst drechseln möchten, können Sie natürlich alle Werkzeuge ohne Heft bestellen.

Ab Lager die vier rechts abgebildeten gängigen Werkzeuge. Alle anderen Klingen auf Anfrage.

Längenangaben beziehen sich auf Werkzeuge inkl. Griff

Standard Abstechstahl 2mm, Länge 270mm
Art.-Nr. 0830002

Standard Abstechstahl 6mm, Länge 410mm



Art.-Nr. 0830006

Standard Abstechstahl 3mm, Länge 350mm

Art.-Nr. 0830003

Rautenförmiger Abstechstahl 5mm, Länge 410mm

Art.-Nr. 0831005

Gefluteter Abstechstahl 5mm, Hohlschliff auf der Unterseite,inkl. Schutzkappe, Länge 460mm

Art.-Nr. 0832005

Gefluteter Abstechstahl mit Hohlschliff 2mm, Länge 460mm

Art.-Nr. 0832002

Plattenstahl zweiballig 10mm, Länge 460mm

Art.-Nr. 0833010

Plattenstahl einballig 10mm, Länge 460mm

Art.-Nr. 0834010

Setzhaken
Art.-Nr.:
0970

Der Setzhaken in Verbindung mit einem Plattenstahl ist hervorragend geeignet zum schnellen Andrehen von maßgenauen Zapfen gleichen Durchmessers.

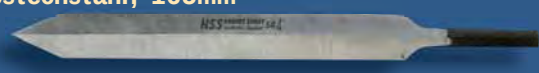
Längenangaben beziehen ich auf die Klingen ohne Griff

Standard Abstechstahl, Länge 125mm
Art.-Nr.
083003

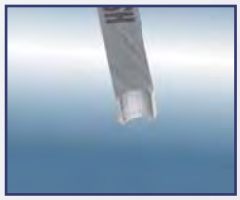
Plattenstahl einballig, Länge 170mm
Art.-Nr.
083410

Abstechstahl mit Hohlschliff, Länge 165mm
Art.-Nr.
083202

Rautenförmiger Abstechstahl, 165mm
Art.-Nr.
083105



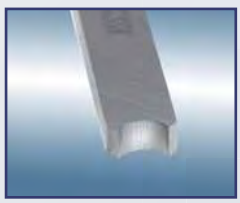
Fassonstähle - Rundstäbe



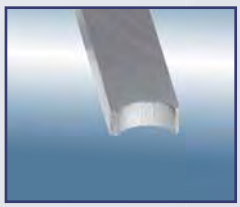
Fassonstahl 3mm
Art.-Nr.: 0835003

Fassonstahl 5mm
Art.-Nr.: 0835005

Fassonstahl 6mm
Art.-Nr.: 0835006



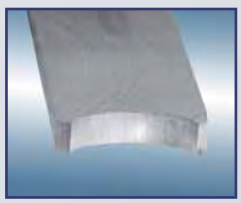
Fassonstahl 8mm
Art.-Nr.: 0835008



Fassonstahl 10mm
Art.-Nr.: 0835010

Fassonstahl 13mm
Art.-Nr.: 0835013

Fassonstahl 16mm
Art.-Nr.: 0835016



Fassonstahl 19mm
Art.-Nr.: 0835019

Fasson Ringschneider Set
Art.-Nr.: 0835HS
Enthalten sind die Werkzeuge 3 , 5, 6, 8 und 10mm

Damit Sie die Fasson, d. h. die Form Ihres Werkzeugs erhalten, achten Sie beim Schärfen bitte unbedingt darauf, nur die flache Seite des Werkzeugs nachzuschärfen. So bauen Sie den Mikrograt um die Konkavwölbung Ihres Ringschneiders für einen präzisen und makellosen Schnitt wieder auf. Wir empfehlen hier das Schärfen mit japanischen Wassersteinen

Fein, Art.-Nr.: 706410 oder
Superfein, Art.-Nr.: 706440

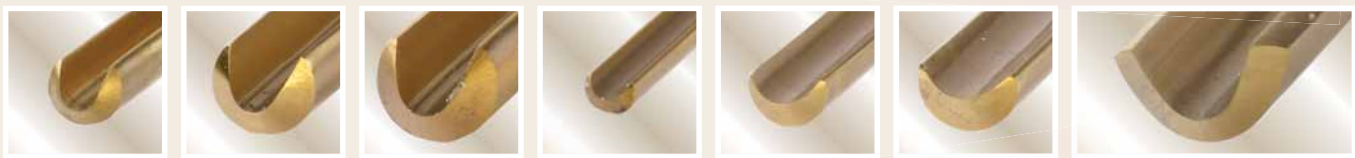
EXCELSIOR Werkzeuge

Robert Sorby Excelsior Werkzeuge wurden von Drechslern entworfen, die mit sehr harten Materialien arbeiten in Zusammenarbeit mit Experten, die einen Hauch Genuss in das Drechselhandwerk bringen wollten.
Die plasmatitannitrierte Legierung (TiN) auf traditionell dreifach egehärtetem HSS-Stahl garantiert eine extrem hohe Lebendauer und Kantenschärfe der Werkzeuge. In allen durchgeführten Tests überragen die TiN -beschichteten Werkzeuge die härtesten Stähle auch weil die Klingen 4-mal länger scharf bleiben als herkömmliche Standard-Werkzeuge.
ein zusätzlicher vorteil des Titannitrid Coatings ist der geringere Reibungswiderstand zwischen Metall und Holz. Gerade bei harten Hölzern und Hölzern mit defekten ein enormer Vorteil.

NEU

Die Vorteile:

- Längere Lebensdauer des Werkzeugs
- Die Klinge bleibt bis zu 4 mal länger scharf
- Plasmatitannitriertes (TiN) Legierung
- TiN ist gleichzeitig ein Rostschutz-Coating
- Wesentlich geringerer Reibungswiderstand
- Sehr schnell und einfach zu schleifen



840G06	Spindelformröhre ohne Griff	6mm
0840G06	Spindelformröhre mit Griff	6mm
840G10	Spindelformröhre ohne Griff	10mm
0840G10	Spindelformröhre mit Griff	10mm
840G13	Spindelformröhre ohne Griff	13mm
0840G13	Spindelformröhre mit Griff	13mm
842G06	Schalenröhre ohne Griff	6mm
0842G06	Schalenröhre mit Griff	6mm
842G10	Schalenröhre ohne Griff	10mm
0842G10	Schalenröhre mit Griff	10mm
842G13	Schalenröhre ohne Griff	13mm
0842G13	Schalenröhre mit Griff	13mm
843G19	Schruppröhre ohne Griff	19mm
0843G19	Schruppröhre mit Griff	19mm

unser TOP-SELLER

Robert Sorby

TIP TOP RS200KT

Drechselwerkzeug zum Tief- und Hinterdrehen
und zum schälend Schaben

SET inkl. 3 Klingen
Art.-Nr.: 0200KT

RS 2110C

RS 2010C

RS 2120C

- ► komplett mit zwei doppelseitig angeschliffenen Klingen aus Cobalt-Stahl und einer Klinge aus HSS.
- ► Die Doppelklingen lassen sich in jeder Richtung befestigen
- ► Mit dem Universalgriff läßt sich die HSS Klinge zum normalen Schaben und zum schälend Schaben einsetzen
- ► Die Doppelklingen aus Cobalt-Stahl bieten eine Erweiterung der Möglichkeiten für besondere Schnitte
- ► Zubehör: weitere Klingen

Anwendung der Doppelklingen

Die flache Seite wird mit der runden Scheibe an der abgeflachten Seite des Halters befestigt. Die Werkzeugauflage wird auf Spitzenhöhe eingestellt. Die ungewöhnlich schmalen Klingenschneiden arbeiten wie ein Schaber. Sie lassen die Durchführung sehr agressiver Schnitte, wie auch Feinschnitte zu.

Gebrauch der geraden Schneide an der Außenseite

Schneidend Schaben

Die Schaber werden aus vierkantigem Stahl hergestellt. Ihr Einsatz erfolgt wie auf dem Bild dargestellt. Der einseitig runde Werkzeughalter ermöglicht es, die Klinge so schräg zu stellen, dass sich die Schneide genau senkrecht über dem Auflagepunkt befindet. Das ist eine sichere Position, in der ein sauberes Schneiden ohne die Gefahr zum Einhaken möglich ist.

Einsatz der runden Schneide an der Innenseite

Konventionelles Schaben

Die Schneide der HSS-Schneidplatte ist außergewöhnlich gut geeignet für Arbeiten an der Innen-und Außenseite. Die flache Seite des Werkzeughalters liegt leicht nach innen geneigt auf der Werkzeugauflage auf. Die HSS-Schneidplatte wird für beide Schneidtechniken nur rechtwinklig angeschliffen.

Weitere Optionen

Zusätzliche Wechselklingen (HSS), die auf dem halbrunden Werkzeughalter einfach montiert werden können. Die Benutzung der Klingen sollte unbedingt vor dem Einsatz geübt werden.
Klingen:

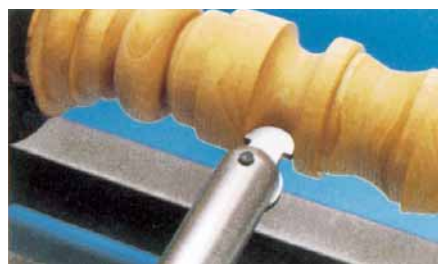
• RS 239C (6/12 mm)

• RS 236C (10/16 mm)

• RS 238C (6/12 mm)

• RS 235C (10/16 mm)

• RS 234C



RS 235C und RS 238C erlauben das Profilieren. Ideal für Dosen mit Deckeln.

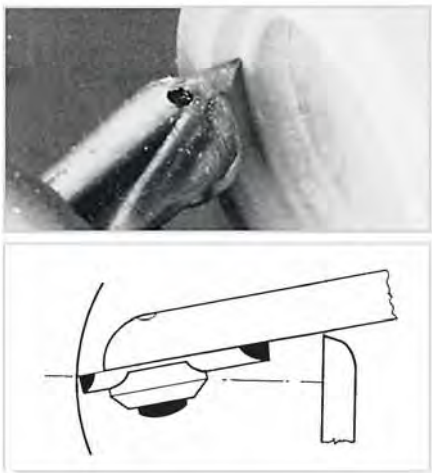
RS 236C und RS 239C
sind die Gegenstücke zu den Klingen
RS 235C und RS 238C

Robert Sorby

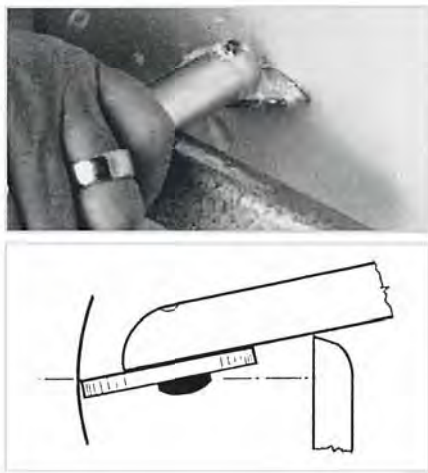
TIP TOP RS200KT

Die Erstausstattung dieses Werkzeugs enthält neben dem kräftigen Halter aus Halbrundstahl eine große tropfenförmige Klinge und zwei an beiden Enden angeschliffene Stähle aus Cobalt-Stahl (in dieser Beschreibung als Tips bezeichnet).
Diese werden mit der runden Scheibe auf der abgeflachten Seite des Halters befestigt. Zum Schneiden wird das Werkzeug dann mit der flachen Seite auf der Auflage geführt. Letztere wird etwas oberhalb des Zentrums eingestellt und so dicht wie möglich an das Werkstück herangeführt. Es muß aber soviel Abstand eingehalten werden, dass das Werkzeug ganz aus dem Werkstück herausgezogen werden kann. Im Gegensatz zu Schabern, die nur zur Fein- und Endbearbeitung verwendet werden und niemals als Schruppwerkzeuge, arbeiten die Tips als schabend-schneidende Werkzeuge. Die kleinen Schneiden erlauben die Ausführung sehr aggressiver Schnitte.

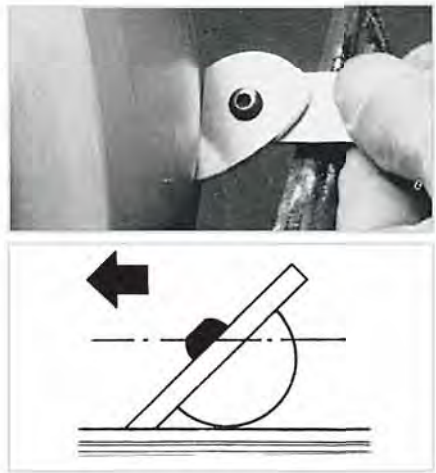
RS234C Diese an zwei Seiten mit unterschiedlichen Winkeln (45º und 60º) hergestellte Klinge eignet sich hervorragend zum paßgenauen Andrechseln von Spannzangen (Reset). RS 235C erlaubt das Profilieren in 10 und 16 mm Radius, RS 238C in 6 und 12 mm. Eine sinnvolle Ergänzung bei Dosen mit Deckel und ähnlichen Passungen. RS 236C (10/16 mm) ist das Gegenstück zur Klinge RS 235C, RS 239C (6/12 mm) das Gegenstück zu RS238C.



Der Tip 2110C, gerade/ seitlich gerundet



Die Tropfenförmige Klinge aus HSS



wird bevorzugt zum Ausschruppen benutzt. In Bereichen, wo das Schälend-Schaben nicht möglich ist, kann man mit feinen Schnitten in Faserrichtung noch ein gutes Ergebnis erzielen.

Der Tip 2120C, gerade/ seitlich gerade

wird zum Glätten der Böden und Wandungen eingesetzt. Wenn die lange Schneide seitlich genutzt wird, muss sich die Auflage auf Spitzenhöhe befinden.

Konventionelles Schaben:

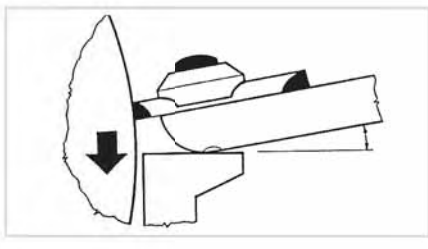
Das Werkzeug wird mit der flachen Seite aufgelegt. Die Auflage muss etwas oberhalb des Zentrums eingestellt sein.
Die Form der Schneide ermöglicht das Schaben nach innen und außen.

Schälend-Schaben:

Der halbrunde Werkzeughalter erlaubt die gleitende Schrägstellung der Klinge. Anders als bei konventionellen Schabern, deren Schneide keinen Kontakt mit dem Werkstück hat, wird die mit einem rechten Winkel von 90º angeschliffene Klinge am Werkstück geführt. Die Auflage muss dazu 10 bis 12 mm unterhalb des Zentrums eingestellt werden.

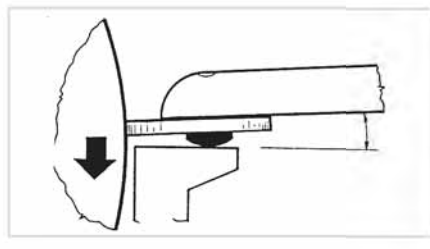
Schärfen der Klingen:

Das beste Schnittergebnis wird dann erzielt, wenn der Anschliff »umgekehrt« erfolgt. Es entsteht dann ein nach oben gerichteter Grat (wie bei einer Ziehklinge).



Tips:

Diese kleinen Klingen werden am einfachsten im Halter befestigt geschliffen. Anschliffwinkel ca. 90º. Bei spitzeren Schneiden schneiden die Klingen agressiver, aber auch nicht so sauber.



Tropfenförmige Klinge aus HSS:

Auch diese Klinge läßt sich gut und einfach auf dem Halter befestigt anschleifen. Der Schraubenkopf erleichtert die kurvenförmige Bewegung des Werkzeughalters.
Wenn das RS Werkzeugschleif- und Poliersystem (Best. Nr. 401 4701) benutzt wird, muss die Auflage etwas unter Zentrum eingestellt und das Werkzeug etwas hängend herangezogen werden.

Spiralling Werkzeug Set
Art-Nr.: 330H

Das Spiralling Werkzeug Set besteht aus:

- Texturing Fräser
- 2mm Fräser
- 4mm Fräser
- 6mm Fräser

Weitere Optionen sind der
5mm und 11mm Fräser

Alle Fräser sind auch einzeln erhältlich.

Spiralling Set Mini

Art.-Nr. 401370A

Es besteht aus:

- Aluminium Handgriff, 145 mm mit Schneidenhalter
- 2 Spiral Schneidräder (fein + grob) (Nicht enthalten ist in diesem Set das Texturing Schneidrad)

Set ohne Griff:
Art.-Nr. 4013700

Spiral System / Spiralling System

Der Spiralschneider kann benutzt werden, um Perlmuster, links oder rechts gedrehte Spiralen- und Schachmuster zu erzeugen. Das Werkzeug hat eine verstellbare Auflage, die an dem Werkzeugschaft angebracht ist. Diese Auflage hat eine geätzte Linie am oberen Rand, die gegen die Markierungen positioniert werden kann. Dies befähigt den Drechsler links oder rechts gedrehte Spiralen zu vervielfältigen.
Setzen Sie das Werkzeug im benötigten Winkel in die verstellbare Halterung ein. Beginnen Sie, in dem Sie sich Referenzmarkierungen machen. Wenn Sie eine rechte Spirale drechseln wollen, sollte diese am ganz linken Ende des Werkstückes sein und umgekehrt für eine linke Spirale. Legen Sie die Halterung so an, dass die Mitte des Spiralschneiders sich in der mittleren Höhe Ihres Werkstückes befindet, wobei Sie den Griff horizontal halten und fest gegen die Werkzeugauflage Ihrer Drechselmaschine drücken. Wählen Sie eine Geschwindigkeit von ca. 500 upm. Wenn sich das Werkstück dreht, drücken Sie die Schneide langsam gegen das Werkstück, bis der Schneider anfängt sich zu drehen. Heben Sie den Griff vorsichtig so weit an, bis die Zähne anfangen zu schneiden. Dies sollte auf der mittleren Linie erfolgen. Geben Sie etwas Druck und bleiben Sie in dieser Position.
Wenn Sie sicher sind, dass die Spirale geschnitten wurde, nehmen Sie das Werkzeug weg und schalten Sie die Maschine aus.
Wenn Sie zufrieden sind, wählen Sie eine Geschwindigkeit von etwa 1000 upm und starten Sie die Drechselmaschine wieder. Um den Schneider auf seine alte Position zu bekommen, setzen Sie die Schneide horizontal an die markierte Linie, so dass sich die Zähne gegen diese Linie drehen. Der Schneider schneidet in diesem Moment nicht, sondern sucht sich seinen Platz. Wenn der Platz gefunden gefunden ist, heben Sie den Griff wieder an, damit der Schneider wieder anfängt zu schneiden. Behalten Sie diesen Winkel bei und bewegen Sie den Schneider nach links, falls Sie eine linke Spirale machen möchten, oder nach rechts, falls Sie eine rechte Spirale machen möchten. Stoppen Sie, wenn die Spirale die nötige Länge erreicht hat. Entfernen Sie das Werkzeug und wiederholen Sie den Vorgang so oft, bis Sie mit der Spiralform zufrieden sind.

Texturing Cutter
(nicht im Set enthalten)
Art.-Nr.: 37003

Cutter Fine
Art.-Nr.. 37001

Cutter Medium
Art.-Nr.: 37002

DVD »Decorative Woodturning«
in englischer Sprache,
ca. 75 min Laufzeit

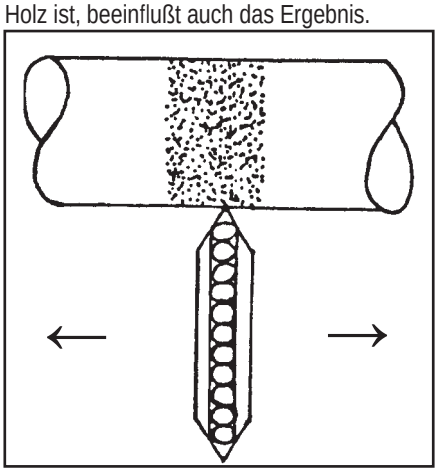
Art-Nr. DVDRSMS

Texturing Werkzeug
Art-Nr.: 310H

Robert Sorby

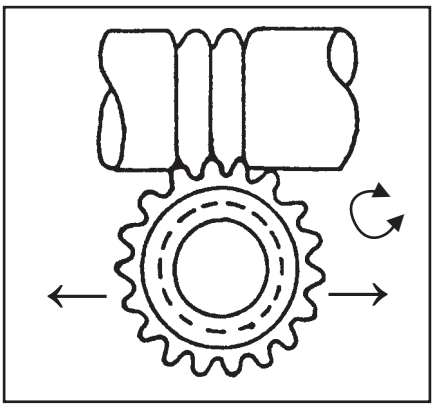
Muster- und Spiralsystem

Legen Sie das Werkzeug so auf die Werkzeugaufllage, dass sich die Mitte des Schneiders auf, über oder unter der mittleren Höhe Ihres Werkstückes befindet. Ausschlaggebend hierfür ist der Effekt, den Sie erzeilen möchten. Der Schneider wird dann gegen das sich drehende Werkstück gedrückt, wobei sich der Griff in der Horizontalen befindet. Wenn der Schneider mit dem zu bearbeitenden Stück zusammentrifft, fängt er an, sich zu drehen. Indem Sie nach und nach den Druck erhöhen, wird Ihr Werkstück von den Zähnen des Schneiders markiert, so wie es auf der Abbildung zu sehen ist.
Es können verschiedene Effekte erzeugt werden, je nachdem, ob der Druck, die Höhe der Werkzeugauflage und der Winkel, in dem das Werkstück bearbeitet wird, verändert werden. Auch verschiedene Geschwindigkeiten und unterschiedliche Richtungen erzeugen unterschiedliche Muster. Wie weich oder hart das Holz ist, beeinflußt auch das Ergebnis.



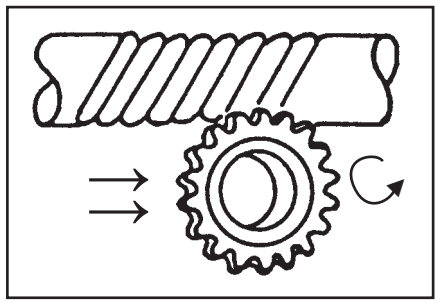
Musterschneider senkrecht benutzt, um »Orangenhaut« zu erzielen

Weiche Hölzer nehmen ein »Orangenhautmuster« gut an. Um dies zu erzeilen, muss man das Werkzeug von links nach rechts bewegen, wobei der Schneider senkrecht gehalten wird und der Kontakt mit dem Holz durchgehend beibehalten wird.

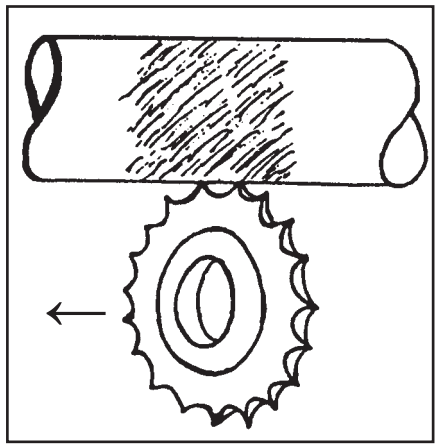


Spiralschneider horizontal benutzt, um Ringe zu erzeugen

ACHTUNG:
Niemals den Griff des Werkzeuges senken und somit den Schneider über das Werkstück hängen lassen. Der Schneider sollte immer wie ein normaler Schaber benutzt werden. Maximale Geschwindigkeit: 500 upm..

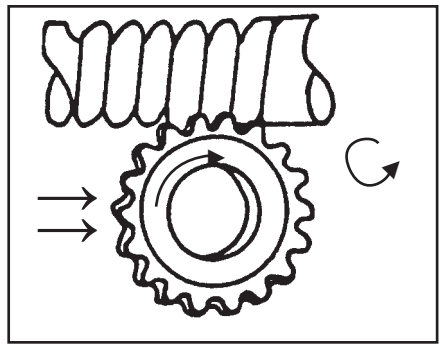


Spiralschneider bei 10º

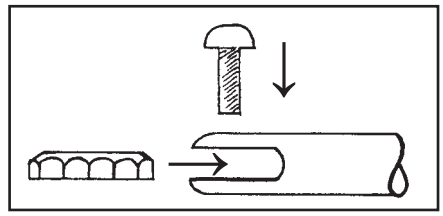


Musterschneider schräg benutzt, um einen »gerieften« Effekt zu erzeilen

Um einen »gerieften« Effekt zu erzielen, muss man den Schneider in einem beliebigen Winkel zwischen horizontal und vertikal gegen das Werkstück drücken. Alle Positionen in diesem Bereich verändern das erzielte Muster. Andere interessante Muster können mit dem Spiralschneider erzeugt werden, wenn Sie ihn benutzen wie oben beschrieben.

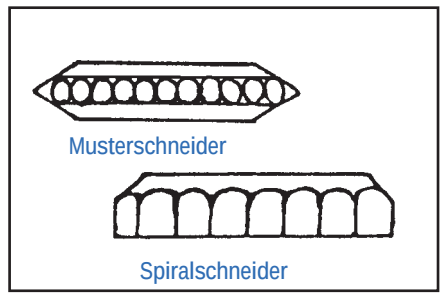


Spiralschneider bei 5º

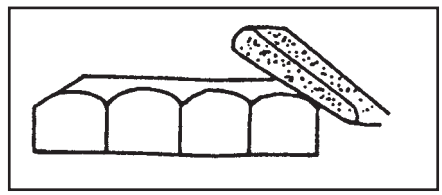


Montage des Texturing Cutter/ (Musterschneider)

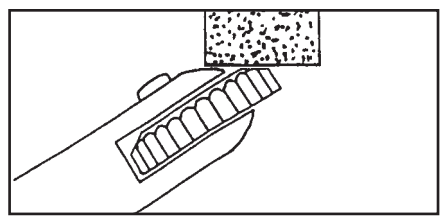
Die geätzte Linie gehört nach oben. Zwei Unterlegscheiben legt man auf die Schneide, eine darunter.



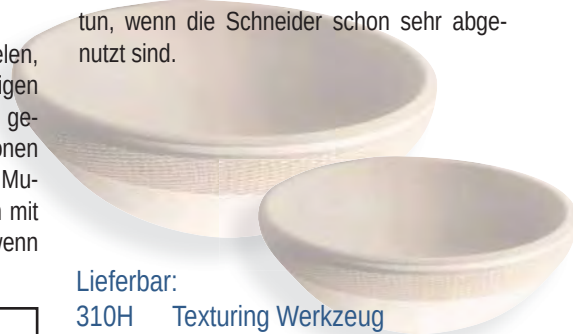
Die Schneiden können geschärft werden, indem Sie:



die Schneide gegen ein in die Drehmaschine eingespanntes Stück Holz und eine Diamantfeile auf die Fase halten,
oder



die Schneide gegen eine sich drehende Schleifscheibe drücken. Dies sollten Sie nur tun, wenn die Schneider schon sehr abgenutzt sind.



Lieferbar:

310H	Texturing Werkzeug
330H	Spiralling Werkzeug kpl. Satz
3500	Texturing Fräsrad
3502	Fräser mit 2 mm Zahnabstand
3504	Fräser mit 4 mm Zahnabstand
3505	Fräser mit 5 mm Zahnabstand
3506	Fräser mit 6 mm Zahnabstand
3511	Fräser mit 11 mm Zahnabstand
3600	Werkzeugauflagen-Führung

DVDRSMS »Decorative Woodturning« in engl. Sprache

HOLLOWMASTER 0230KT- Ausdrehwerkzeuge

Eine Weiterentwicklung des meist
verkauften Robert Sorby TIP TOP 0200KT

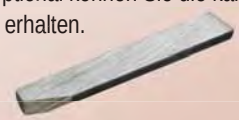
Art.-Nr. 0230KT
Abbildung mit Klinge Art.-Nr. 2110C

Ein hervorragendes Werkzeug zum Aushöhlen und Drehen von Vasen. Sie benötigen einen Mindestöffnungsdurchmesser, um mit diesem Werkzeug sicher in Ihrem Gefäß zu arbeiten. von 30-35mm. Das Werkzeug hat inkl. Griff eine Gesamtlänge von ca. 600 mm. Zum Aushöhlen und für die Vorarbeit verwenden Sie eine halbrunde Wechselklinge. Den Finishing-Cut führen Sie mit einer runden Wechselklinge aus. Die flache Unterseite der Trägerstange gibt dem Werkzeug auch bei tiefen Aushöhlarbeiten einen sicheren Halt. Dieses Werkzeug eignet sich bis zu Tiefen von ca. 180 - 220 mm, je nach Form und Beschaffenheit Ihres Holzes. Die runde HSS-Klinge und die halbrunde Wechselklinge lassen sich in einfacher Weise nachschärfen. Für den An- bzw. Zwischenschliff empfehle ich die Schärf-Diamantfeile in 600 grit.

In der Abbildung sehen Sie das 0230KT mit der halbrunden Klinge 2110C.

Im Set enthalten ist ebenfalls eine kreisrunde Klinge 2300C

Als Zubehör optional können Sie die kantige Klinge 2120C erhalten.



Ausdrehwerkzeuge

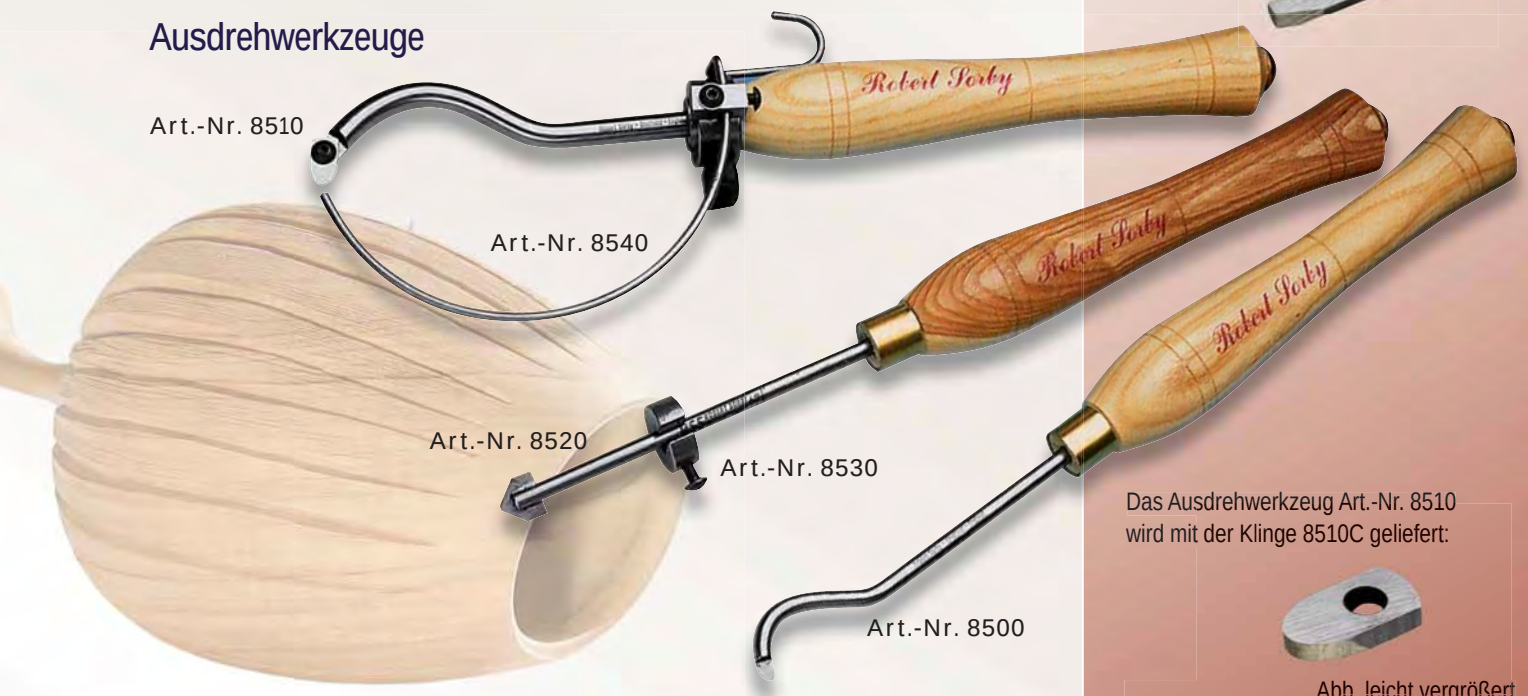
Art.-Nr. 8510

Art.-Nr. 8540

Art.-Nr. 8520

Art.-Nr. 8530

Art.-Nr. 8500



Diese Werkzeuge wurden von Sorby für kleine Ausdreharbeiten bis hin zu Miniaturarbeiten in Hirnholz und Ebenholz entwickelt. Der kleinste Durchmesser, durch den gearbeitet werden kann, liegt bei ca. 10mm.
Das Bohrwerkzeug (Art.-Nr.: 8520), in Kombination mit dem Tiefenanschlag (Art.-Nr.: 8530) hilft Ihnen, ein zu bearbeitendes Hohlgefäß zu „öffnen“ und die gewünschte Ausdrehtiefe vorab zu bestimmen.

Das Ausdrehwerkzeug (Art.-Nr.: 8510) eignet sich für größere Ausdreharbeiten mit einem härteren Schnitt. Zusätzlich können Sie die Klinge auswechseln und zwischen runder und halbrunder Klinge wählen. Das Arbeiten, in Kombination mit dem arretierbaren Wandungstaster (Art.-Nr.: 8540), sichert Ihnen eine gleichbleibende Wandungsdicke während des Drechseln.

Das Ausdrehwerkzeug Art.-Nr. 8510 wird mit der Klinge 8510C geliefert:

Abb. leicht vergrößert

Robert Sorby

HOLLOWING TOOLS

Ausdrehwerkzeuge mit Schwanenhals

Die Ausdrehwerkzeuge Art.-Nr. 8510 und Art.-Nr.: 8550 werden jeweils mit der Klinge 8510C geliefert:

Das Ausdrehwerkzeuge Art.-Nr. 8590 und 8802H erhalten Sie mit einem Klingenset:

Runde Klinge RS232C

Halbrunde Klinge RS233C

Die besondere Schwanenhals ähnliche Form dieser Werkzeuge erlaubt das Blinddrechseln in Hohlgefäßen mit kleiner Öffnung, als auch das Arbeiten bei eingeschränkter Reichweite. Das Werkzeug Art.-Nr.: 8510 ist eher für flachere Gefäße aus Hirnholz geeignet. Das ganze Werkzeug hat eine Länge von ca. 350mm. Das Werkzeug (Art.-Nr.. 8550), mit einer Werkzeug-Gesamtlänge von ca. 500mm, erlaubt Arbeiten mit einer größeren Reichweite. Das Ausdrehwerkzeug (Art.-Nr. 8590) ist aus etwas härterem Stahl gefertigt und ist sowohl für das Arbeiten mit Hirnholz, als auch Querholz geeignet. Es wir mit den Klingen RS232C und der Klinge RS233C geliefert.

Swivel-tip Probes

Das Ausdrehwerkzeug Art.-Nr. 8803H erhalten Sie mit 2 Klingen:

Klinge 2110C

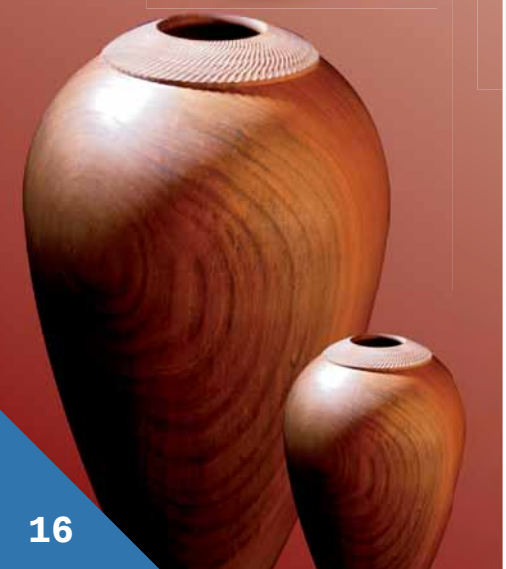
und der Klinge RS213C
»Supergroße Tropfenförmige Schaberklinge«

Das Ausdrehwerkzeug Art.-Nr. 8801 wird mit der Klinge 8510C geliefert:

Ein optimales Werkzeug für Vasen und tiefe Hohlgefäße sowohl in der Bearbeitung von Hirnholz, als auch Querholz. Die Probes werden in drei Größen angeboten und jedes Probe bietet eine unterschiedliche Kombinationsmöglichkeit der Wechselklingen. Das Werkzeug Art.-Nr.: 8803H besitzt einen schwenkbaren Kopf und wird mit zwei Klingen, RS213C und 2110C geliefert. Die Gesamtlänge, inklusive Kopf, beträgt ca. 750mm. Das Werkzeug 8801H ist mit der Klinge 8510C ausgestattet, bei einer Gesamtlänge von ca. 520mm. Das Werkzeug 8802H wird mit den Klingen RS232C und RS233C geliefert.

Zum Schärfen empfehlen wir die Diamantfeile

Schärffeile Rot »Fine«
Art.-Nr.: 4012244



EXOCET - Das Drehwerkzeug mit Spandickenbegrenzung

Zum Ausdrehen von tiefen Kelchen, großen Schalen und tiefen Vasen, egal ob aus Hirn- oder Querholz. Sehr sichere und einfache anwendung. Schneidet zuverlässig auch stark gemaserte Werkstücke. Ob nasses oder getrocknetes Holz, ob grobe Vorarbeit oder feines Schlichten, der Einsatz lohnt sich.

EXOCET Griff solo Art.-Nr.: 810110

Aufsteckhülse zur zusätzl. Stabilisierung
Art.-Nr.: 810009

EXOCET »Kobra« Haltesstange
Art.-Nr.: 810012

Exocet Drehwerkzeug
Griff 420mm lang mit Ovalklinge
voll einsatzfähig
Haltestange ca. 390mm lang,
Ø ca. 13mm
Art.-Nr. 810001

Das EXOCET ist weltweit eines der besten Werkzeuge dieser Art. Es kann sicher und gefahrlos zur Bearbeitung von Hirn- und Querholz, auch bei ganz harten Hölzern eingesetzt werden, ohne Risiko, hineingezogen zu werden.

Die Klinge ist symmetrisch an beiden Enden wie eine Öse geformt und kann daher nach Abnutzung einer Seite umgedreht werden.

Doppelklinge »Oval«
Art.-Nr.: 810005

Doppelklinge »Rund«
Art.-Nr.: 810006

Über der Doppelklinge ist die Spanndickenbegrenzung montiert. Sie ist zungenförmig und wird mit einer Feingewindeschraube eingestellt.

Spandickenbegrenzung mit Schraube »Oval«
Art.-Nr.: 810007

Spandickenbegrenzung mit Schraube »Rund«
Art.-Nr.: 810008

Zur Einstellung der Spandickenabnahme lösen Sie die Schraube der Spandickenbegrenzung und drehen je nach Spanabnahme die Begrenzung nach vorne oder zurück.

Abbildung mit Aufsteckhülse zur zusätzlichen Stabilisierung der Haltestange.

Die Haltestange wird mit einem Bajonettverschluss im Werkzeuggriff gehalten. Die Haltestange sollte zur Sicherheit ca. 20 - 30mm in dem Bajonettverschluss montiert sein.

Optimal geeignet für Links- und Rechtshänder. Zum Lösen müssen die beiden Markierungspunkte gegenüberliegen. Zum Fixieren oder Lösen genügt ein Dreh nach rechts oder links.

EXOCET System

EXOCET - Das Drehwerkzeug mit Spandickenbegrenzung

Die auf der Haltestange mit einer Innensechskantschraube montierte Doppelklinge aus lasergeschnittenem Spezialstahl ist so hart, und verschleißfest, dass sie jederzeit problemlos nachgeschärft werden kann. Zum Schärfen genügt ein leichtes, in kreisender Bewegung ausgeführtes Darüberstreichen mit einer Diamantfeile. Unsere Empfehlung:

Schärffeile Rot »Fine«
Art.-Nr.: 4012244

Zum Schärfen der Klinge wird mit dem Imbusschlüssel die Spandickenbegrenzung gelöst, zurückgedreht und es kann dann mit der Diamantfeile nachgeschärft werden. Sollte die Klinge abgenutzt sein, wird diese einfach umgedreht und sie können mit gleichem Präzision weiter drechseln.

Dieses Werkzeug erfordert besondere Aufmerksamkeit. Am Anfang sollte man die Arbeitstechnik mit verschiedenen Hölzern und Drehgeschwindigkeiten ausprobieren. Ein Drechselkurs kann in der Anfangszeit Ihre Arbeit durchaus positiv unterstützen. Bitte kontakten Sie uns gerne, falls Sie Fragen haben.

Der Werkzeuggriff besteht aus einem mit rutschfesten Dupont Moosgummi überzogenem Stahlrohr. An einem Ende der Bajonettverschluss angebracht. Zum Transport wird die Haltestange mit der Klinge von rückwärts in den Griff gesteckt und mit Bajonettverschluss festgehalten. Damit ist die Doppelklinge jederzeit gegen Beschädigungen geschützt.

Der Verlängerungsgriff, der auch mit dem rutschfesten Dupont Moosgummi überzogen ist, läßt sich über einen exzentrischen Verschluß problemlos montieren.

Das Exocet wurde von Harry Memelink entworfen und wird von LINK International Ltd, Lower hut, New Zealand produziert.

Der einsatz des Exocet erfolgt leicht hängend etwa über Spitzenhöhe. Dabei wird die Werkzeugauflage etwas über Mitte eingestellt. Zum Training stellt man die Spandickenbegrenzung auf minimalen Eingriff.

Robert Sorby

Sovereign System - Ultima

Das Sovereign-Ultima Werkzeug ist die neueste Entwicklung der Firma Robert Sorby. Das Werkzeug ist in zwei Größen erhältlich. Mit der Small-Version können Sie Hohlgefäße bis zu einer Tiefe von ca. 275mm und mit der Mediumvariante bis ca. 400mm drechseln. Dies sowohl in nassem als auch in trockenem Holz. Das Werkzeug hat eine Schneidevorrichtung, die vergleichbar einem Ausdrehring mit Spandickenbegrenzung ist. Die Schnitttiefe - Spanabnahme ist individuell durch die Rändelschraube der Spandickenbegrenzung regulierbar. Ein Reinreißen des Werkzeuges in das Werkstück wird dadurch vermieden.

Ultima Gross
Trägerstange Ø ca. 16mm, Länge ca. 340mm
Art.-Nr.. 401ULTIMAG

Ultima Klein
Trägerstange Ø ca. 13mm, Länge ca. 220mm
Art.-Nr.. 401ULTIMM

Bei der Verwendung des Ultima Klein benötigen Sie zusätzlich zum Sovereign Griff eine Zusatzbuchse mit Ø 13mm Artikel-Nr.: 401S13

Die Griffe sind eine neue innovative Entwicklung aus dem Haus Robert Sorby. Neben Ihrem modernen Aussehen, bieten sie optimale Gewichtsbalance und damit ein perfektes Gefühl zur Führung des Werkzeugs. Der Softex-Belag des Griffes gibt Ihnen auch bei langen Arbeitszeiten ein durchgehend angenehmes Empfinden beim Greifen und damit viel Sicherheit.

Sovereign-Werkzeug-Griff, ca. 560mm lang,
mit non-slip Softex Belag
Art.-Nr.. 401O56

Sovereign-Werkzeug-Griff, ca. 400mm lang,
mit non-slip Softex Belag
Art.-Nr.. 401O40

Einsatzbuchse für Griffe mit 400mm und 560mm Länge. Zur Schaftaufnahme von 6mm Durchmesser
Art.-Nr.. 401SO6

Ersatzschneide
Art.-Nr.. 401ULTICU

Schaberkopf mit Rundklinge
Art.-Nr.. 401ULTIGS

Schaberkopf mit Quadratklinge
(ohne Abbildung)
Art.-Nr.. 401ULTIMS

NEU

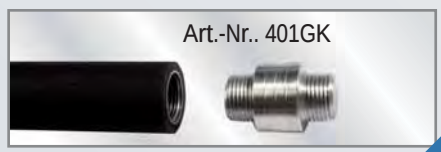
Durch Lösen der Schrauben am Handgriff haben Sie die Möglichkeit die Trägerstange in der Tiefe anzupassen.

Halterung Gelenkverlängerung
(ohne Abbildung)
Art.-Nr.. 401ULTIMH

Eine weitere Option bietet Ihnen die Gelenkverlängerung: Bei weiter hinterdrehten Objekten kann diese Verlängerung eine Lösung bieten.

Seitlicher Handgriff
Art.-Nr.. 401SH

Bei großem Werkzeugüberhang bietet die Werkzeugverlängerung mittels Gewindekupplung die Möglichkeit, das Werkzeug am Körper zusätzlich zu stabilisieren.



Robert Sorby

Sovereign System - Ultima

Natürlich erhalten sie auch für das Sovereign System alle Ihnen vertrauten und bewährten Werkzeuge in höchster Qualität:

NEU: Doppelseitig angeschliffene Schalenröhren in 6mm, 10mm und 13mm in HSS Qualität. Im Katalog finden Sie die neuen Werkzeuge auf Seite 21, auf meiner Homepage, www.maderas.de, unter Drechselwerkzeuge ohne Griff.

Extra Langer Hollowmaster Schwanenhals
mit 1 x Hartmetallklinge halbrund 2110C
und 1 x tropfenförmige Schaberklinge 2220

Arbeitstiefe Trägerstange, ca. 390mm.
Schaftaufnahme ca. 13mm, zur sicheren Aufnahme in die SOVEREIGN NON SLIP Griffe 400mm und 560mm.

Art.-Nr.. 401OS340

Extra Langer Hollowmaster
Schwanenhals wird mit 2 runden Schaberklingen 2300 C geliefert.
Arbeitstiefe Trägerstange, ca. 190mm.
Schaftaufnahme ca. 13mm zur sicheren Aufnahme in die SOVEREIGN NON SLIP Griffe 400mm und 560mm.

Art.-Nr.. 401OS230

Mini Hollowmaster
Schwanenhals Trägerstange mit
1 x Hartmetallklinge halbrund RS111C
1 x runder Schaberklinge RS130C.
Mini Trägerstange für ca. 170mm Arbeitstiefe, Schaftaufnahme ca. 13mm.

Art.-Nr.. 4010S130

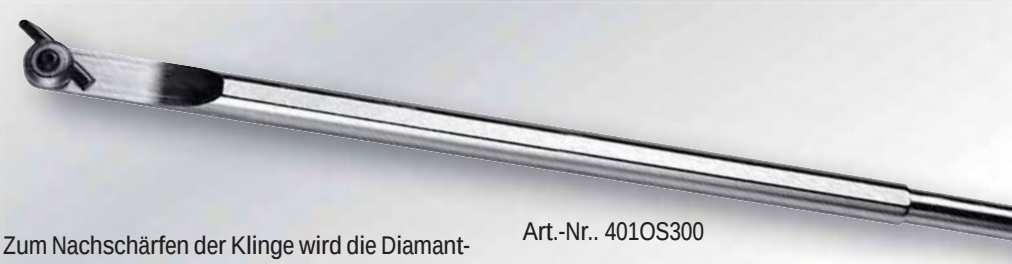
Mini Multi TIP
gerades Ausdrehwerkzeug mit
1 x tropfenförmiger Schaberklinge 2220
1 x halbrunde Hartmetallklinge RS111C
1 x spitze Hartmetallklinge.RS112C
Arbeitstiefe ca. 130mm.

Art.-Nr.. 401OS100

Multi TIP TOOL mit drei Klingen.
1x tropfenförmige Schaberklinge 2010C
1x halbrunde Hartmetallklinge HSS 2110C
1x spitze Hartmetallklinge HSS 2120C.
Gerade Trägerstange , ca. 350mm Arbeitstiefe.
Schaftaufnahme ca. 13mm, passt in die beiden SOVEREIGN NON SLIP Trägergriffe von 400mm und 560mm Länge.

Art.-Nr.. 401OS200

Gerade Trägerstange mit 3 Klingen.
1x tropfenförmige Schaberklinge 2010C
1x halbrunde Hartmetallklinge HSS 2110C
1x spitze Hartmetallklinge. HSS 2120C
Arbeitstiefe ca. 140mm
Schaftaufnahme, ca. 13mm, passt in NON-SLIP Sovereign Griffe 400mm und 560mm.

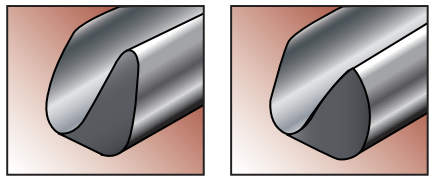


Art.-Nr.. 401OS300

Zum Nachschärfen der Klinge wird die Diamantfeile, Artikel 4012244, von EZE-LAP emfohlen.

Hervorragend in Kombination mit dem Robert Sorby SOVEREIGN-System und HOPE-Werkzeuggriffen:

Hierbei handelt es sich um eine Weiterentwicklung aus dem Hause Maderas Drechseltechnik , auch doppelseitige Schalenröhren **ohne Griff**, aus dem Hause Robert Sorby, in das Programm aufzunehmen.
Wie von den Robert Sorby Werkzeugen gewohnt, sind auch die doppelseitigen Schalenröhren aus hochwertigem HSS Stahl gefertigt. Alle drei Werkzeuge haben auf der einen Seite den normalen ca. 60º Anschliffwinkel der klassischen Schalenröhren. Gegenüber findet sich der Fingernagelanschliff, bei dem die Fase länger seitlich nach hinten gezogen wurde.

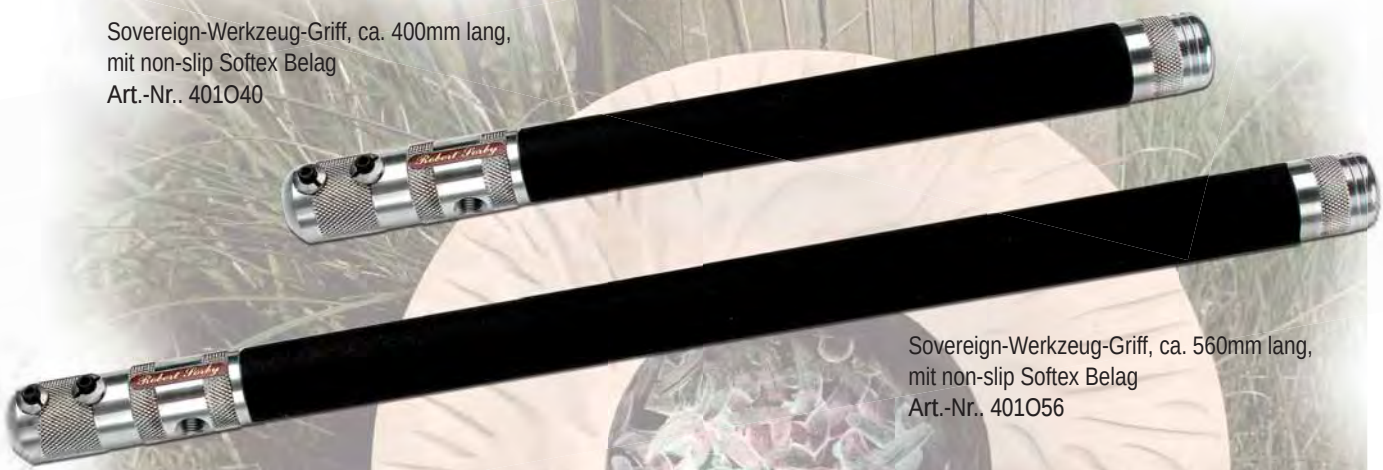


Fingernagelschliff / normaler Anschliff
6 / 10 mm
Werkzeuglänge gesamt ca. 350mm
Art.-Nr.. 842101

Fingernagelschliff / normaler Anschliff
10/ 13 mm
Werkzeuglänge gesamt ca. 350mm
Art.-Nr.. 842103

Fingernagelschliff / normaler Anschliff
13 / 16 mm
Werkzeuglänge gesamt ca. 350mm
Art.-Nr.. 842105

Sovereign-Werkzeug-Griff, ca. 400mm lang,
mit non-slip Softex Belag
Art.-Nr.. 401O40



Sovereign-Werkzeug-Griff, ca. 560mm lang,
mit non-slip Softex Belag
Art.-Nr.. 401O56

HOPE Werkzeuggriffe finden Sie
auf Seite 38

Robert Sorby

Drechselsets in hochwertiger Lederrolle

Drechselsets sind meist ein günstiger und schneller Weg einen Grundstock für ein professionelles Werkzeugsortiment zu legen. Dabei bezieht sich günstig lediglich auf den Setpreis, denn auch alle Set-Werkzeuge entsprechen dem hohen Qualitätsstandard der Robert Sorby Werkzeuge.
Die Werkzeuge werden aus hochwertigem Hochleistungsstahl in England gefertigt, gehärtet und vergütet. Ebenso aus eigener Fertigung stammen die Eschen-Handgriffe, die Ihnen eine lange Lebensdauer garantieren, selbst bei höchster Beanspruchung. Dem Qualitätsanspruch von Robert Sorby entsprechend werden die neuen Lederrollen zur Aufbewahrung Ihrer Werkzeuge aus bestem Kuhleder für Sie gefertigt und genäht.

Dank der grossen Beliebtheit der Robert Sorby Micro-Tools ist auch hier ein Drechselset entstanden:

SET Micro-Tool, 6-teilig Kugelschreiberset

Das Set besteht aus:

1 x Griff
1 x Schruppröhre in 13mm
1 x 4mm Abstechstahl
1 x Mini Eckmeißel in 6mm
1 x Runder Schaber in 6mm
1 x gerader, seitlicher Schaber
1 x 6mm Spindelformröhre

Artikel-Nr.: 0086

Gerne können Sie die praktische Lederrolle zur Aufbewahrung Ihrer Werkzeuge auch einzeln bestellen.:
Lederrolle für Drechselwerkzeuge mit einer Gesamtlänge nicht über 500mm,
passend für 6 Werkzeuge
Art.-Nr.: 088812

Lederrolle für Schnitzwerkzeuge mit einer Gesamtlänge nicht über 300mm,
passend für 12 Werkzeuge
Art.-Nr.: 0888

Das neue MADERAS--Set.
Neben unserem bewährten Robert-Sorby Set (Art.-Nr.. 401SET) gibt es jetzt ein spezielles Profi-Set in der ansprechenden und praktischen Lederrolle.
Langjährige Erfahrungen in Drechselkursen und Wünsche von Kursteilnehmern und Kunden waren die Grundlage für die Wahl der Werkzeuge, die Ihnen einen optimalen Einstieg in das Drechselhandwerk ermöglichen werden. Auf Wunsch vieler Kunden haben diese Werkzeuge kurze Griffe, mit einer Länge von ca. 220mm.

Das Set besteht aus:

1 x Ovalmeißel in 19mm
1 x 3mm Standard Abstechstahl
1 x Schalenröhre innen / außen 10/13mm
1 x Schruppröhre,
englische Form in 19mm
1 x Contiformröhre in 19mm
1 x Spindelformröhre in 13mm

Artikel-Nr.. 401LSET

Robert Sorby

RS 2000 System

Dieses flexible System ist eine sehr preiswerte Entwicklung vom amerikanischen Drechsler Dennis Stewart. Es ermöglicht u. a. das komfortable Ausstechen von Schalen aus der Schale und das Tiefenausdrehen von Vasen. Das Sonderwerkzeug Chattertool ist nur ein Teil des Robert Sorby Systems.

Das komplette RS 2000 System wird in einem kompakten und robusten mahagonifarbig gebeizten Holzkoffer, der mit Messingbeschlägen ausgestattet ist, geliefert. Sie können das System komplett wie abgebildet in einem Koffer (ohne Wandungstaster) bekommen, oder auch alle Teile einzeln von uns beziehen.

Diese Abbildung beeinhaltet folgende Artikel:

- **Grundgriff 2020**
- **Verdrehbarer Ausdrehhaken**
- **Seitengriff 2030**
- **plus 2030S**
- **plus 2030C**

Den im Koffer nicht enthaltenen Wandungstaster erhalten Sie separat unter der Artikelnummer 4010977

Robert Sorby

RS 2000 System

2020 Der Hauptgriff

Der gebogene Werkzeughalter ist mit einem komfortablen Gummigriff ausgestattet. Der Hauptgriff ermöglicht den Einsatz verschiedener Werkzeuge, wobei die Kontrolle und die Führung der Schneiden sehr erleichtert wird. Die mit einer Knebelschraube versehene Aufnahmehülse erlaubt einen schnellen und sicheren Werkzeugwechsel.

2050 TCT Slicer, großer Schlitzer

Mit der hohl ausgeschliffenen Schneide aus Hartmetall lassen sich Schnitte in jeder Richtung ausführen, so z.B. um Kronen aus Schalen auszustechen. Der Schlitzer kann auch als sehr schwerer Abstechstahl verwendet werden. Dieses Werkzeug wird im Hauptgriff montiert. Der zusätzliche Seitengriff, bestehend aus 2030, 2030C und 2030S erlaubt eine äußerst sichere Führung. Es sind Arbeitstiefen bis ca. 340mm möglich.

2100 The reversable Hooker, der verdrehbare Ausdrehhaken

Dieser ermöglicht eine sichere Arbeitsweise bei Hohlkörpern mit engen Öffnungen. Der verdrehbare Haken kann für Außen- und für Innenschnitte benutzt werden. Der HSS Schneidstahl kann schruppen und auch fein schneiden. Der montierte Seitengriff verhindert seitliches Abkippen. Die Werkzeugauflage muss so weit weg vom Werkstück positioniert sein, dass nur der gerade Teil des Werkzeugs aufliegt. Es sind Arbeitstiefen bis ca. 340mm möglich.

2030 Side Handle, verstellbarer Seitengriff

Der verstellbare Seitengriff bietet zusätzlichen Halt und Kontrolle für den Hauptgriff. Der mit Gewinde versehene Zapfen ermöglicht mit dem Griff eine schnelle und verdrehsichere Befestigung am Hauptgriff.

2040 Verlängerung

Dieses Werkzeug ist mit einer Aufnahmehülse versehen, deren Knebelschrauben schnellen und sicheren Werkzeugwechsel ermöglichen. Es erweitert die Arbeitstiefe um ca. 230mm.

2110 Der Swivel Tip

Diese Spitze wird auf dem verdrehbaren (2100) Haken montiert. Der Hartmetall-Stahl erlaubt sehr aggressive Schnitte in tiefen Hohlkörpern.

Erzeugen dekorativer Muster an gedrechselten Objekten. Diese komplizierten Muster lassen sich am besten in Hirnholz besonders harter und dichter Hölzer eingravieren, wie z.B. Ebenholz, afrikanisches Blackwood, Pockholz, Buchsbaum u.v.m, ebenso in Acrylglas (Plexi), Elfenbein, Tagua-Nüsse und Weichmetalle.

Beim Einsatz wird die Werkzeugauflage höher als „Mitte“ eingestellt und so gehalten, das der Werkzeughalter „aufliegt“ (nicht zu dicht am Werkstück). Die Klinge muß frei schwingen können. Um unterschiedliche Schwingungen zu erzeugen, kann die Klinge verschieden tief in den Werkzeughalter eingesetzt werden.

Bringen Sie die Klinge in Kontakt mit dem sich drehenden Werkstück, das Messer beginnt zu schwingen und erzeugt einen hohen Ton – das ist Chattterwork! Versuchen Sie Rillen nebeneinander anzubringen, drehen Sie den Schaft um seine Längsachse und sehen Sie, was passiert...
Viele Muster sind möglich!

Eine unendliche Vielzahl an Gravuren lassen sich sehr einfach herstellen. Verschiedene Muster entstehen durch:
- Veränderung der Klingenlänge
- Veränderung des Anschliffs
- Veränderung der Umlaufgeschwindigkeit
- Stationäre oder bewegliche Schnitte
- Schnitte in Spitzenhöhe, höher oder tiefer.

Robert Sorby

RS 2000 Chattertool

2150 Der Halter Cattertool
Dieser Halter wird im Seitengriff 2030 eingesetzt und hält die Klinge 2220. Zum Halten der Federklingen wird der Spannring 2150C benötigt.

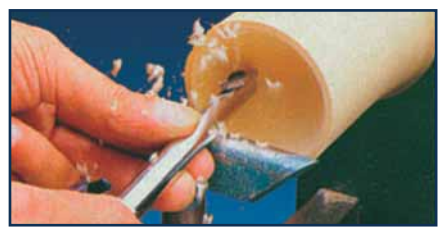
2150C Der Spannring
Dieser dient zusammen mit dem Halter 2150 zur Befestigung der Chattertoolklingen 2200 und 2210.

2200 und 2210 Chattertool-Klingen
Diese aus gehärtetem Federstahl hergestellten Klingen sind zweiseitig angeschliffen. Mit diesen Klingen lassen sich feine Gravuren besonders an
dichten und harten Materialien einschneiden, so z.B. bei Hirnholz, Kunstglas und halbharten Metallen.

2220 Klinge
Diese Klinge kann auf dem großen Haken und auch auf dem Halter 2150 montiert werden.

251KT Chattertool und Schaber Kombination
Der Werkzeughalter 2150 ist in ein Werkzeugheft aus Esche eingesetzt und wird mit den Chattertool-Klingen 2200 und 2210, sowie mit der Klinge 2220 geliefert.

4011200 Video
Über das schälende Schneiden-Schaben können Sie ein Video in deutscher Sprache erhalten.



Schneidendes und schälendes Schaben:
Dieser Widerspruch läßt sich damit erklären, dass die Kinge um 45° geneigt zum Schneiden eingesetzt wird.

Robert Sorby

RS 2000
Systemzubehör

2060 Armbrace, Unterarmstütze

Diese Unterarmstütze dient zur Aufnahme des Schlitzer 2050, des verdrehbaren Hakens 2100 und des verstellbaren Ausdrehhakens RS 213. Als Zubehörteil im RS2000 System bietet dieser Griff die Möglichkeit, noch dichter an die Werkzeugauflage und somit an das Werkstück zu gelangen. Auch bei großem Werkzeugüberhang können die Rotationskräfte mit dieser Unterarmstütze ausgeglichen werden. Der mit Neopren überzogene Griff gibt dem Drechsler zusätzlich eine sichere und vibrationsarme Führung.

2100 Articulated Probe, verstellbarer Ausdrehhaken

Mit diesem schwenkbaren Ausdrehwerkzeug haben Sie die Möglichkeit, in die schwierigsten hinterdrehten Formen zu gelangen. Das Werkzeug wird mit drei Klingen RS213C supergroße Schaberklinge, 2110C Hartmetallklinge gerundet und 2120C Hartmetallklinge eckig geliefert. Dieses Ausdrehwerkzeug passt in den Hauptgriff 2020 und in die Unterarmstütze 2060.

2050 TCT Slicer, großer Schlitzer

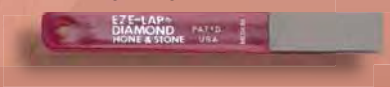
Mit der hohl ausgeschliffenen Schneide aus Hartmetall lassen sich Schnitte in jeder Richtung ausführen, so z.B. um Kronen aus Schalen auszustechen. Der Schlitzer kann auch als sehr schwerer Abstechstahl verwendet werden. Dieses Werkzeug wird im Hauptgriff montiert. Der zusätzliche
Seitengriff, bestehend aus 2030, 2030C und 2030S erlaubt eine äußerst sichere Führung. Es sind Arbeitstiefen bis ca. 340mm möglich.

2230 IMBUS-Schlüssel

Imbusschlüssel der Größe 10UNF nach englischer Norm. Fordern Sie im Falle eines Verlustes umbedingt Ersatz an, da ein metrischer Schlüssel Ihr Werkzeug ruinieren wird!

4012244 Diamant Feile

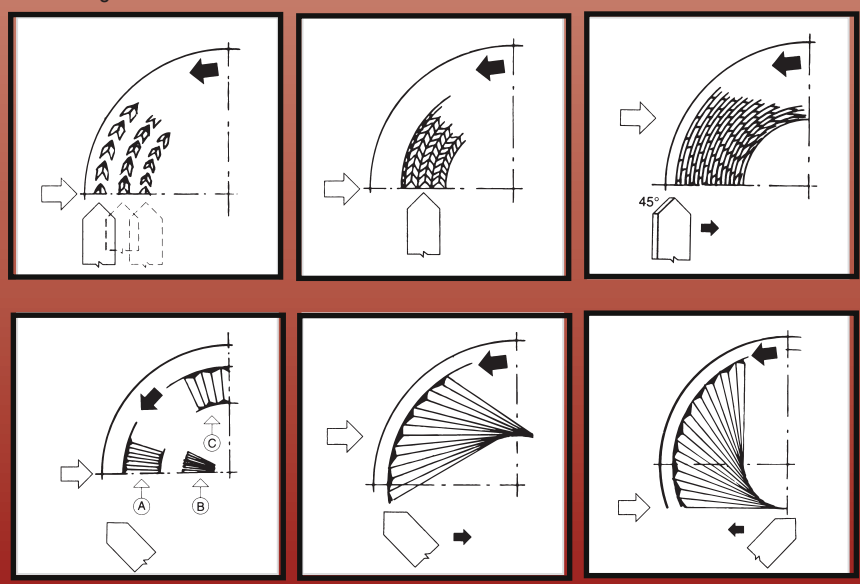
(weitere Informationen S.31 und 32)
Diamantbeschichtete Feile zum Schärfen der Werkzeuge aus Hartmetall und aus HSS. Bitte nur mit geringen Druck anwenden, sie ist sehr leistungsfähig.



2250 Knebelschrauben

Diese Schrauben passen auch zu den Werkzeugen des Stewart Systems.

Mit dem Chattertool können Sie folgende Muster erzeugen:
Die Muster lassen sich variieren, durch den Anpreßdruck, Stellung der Klinge, Drehgeschwindigkeit usw.



Robert Sorby

Schnitzwerkzeuge

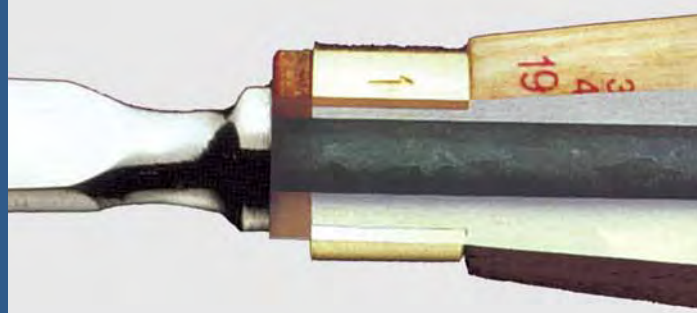
Seit ihrer Einführung 1992 haben sich die Schnitzwerkzeuge von Robert Sorby einen hervorragenden Ruf durch höchste Qualität erworben.
Seit über 200 Jahren werden bei Robert Sorby Werkzeuge hergestellt. Die heutige Fertigung erfolgt zwar mit zeitgerechten Einrichtungen, aber immer unter Berücksichtigung der Erfahrungen und Kenntnisse der alten Spezialisten.
Die lieferbaren 24 Standardwerkzeuge enthalten die von Schnitzern am meisten benötigten Stiche und Formen.
Die spezielle, nur für Robert Sorby hergestellte Stahllegierung ist besonders zäh. Durch die mit großer Erfahrung durchgeführte Wärmebehandlung entstehen Werkzeuge, deren Schneiden schlanker und dünner angeschliffen werden können.
Jedes Werkzeug wird einzeln im Gesenk geschmiedet.
Das ist die Garantie für größte Genauigkeit.

Fertig zum Gebrauch geschliffene und rasiermesserscharfe Klinge. Hochglanzpoliert sehr resistent gegen Rost.

Handpolierte Hefte aus Esche in ganz besonders handlicher Form zum Arbeiten mit der Hand und mit dem Klüpel.

Abbildung der Klinge ca. Originalgröße

Kernlederring als Stossdämpfer.
Starker Messingring mit eingravierter Stichnummer. Genaue Massangaben in metrischen und zölligen Maßen auf dem Heft.



Kraftschlüssige Befestigung durch 50mm lange Rundangel

Robert Sorby

Schnitzwerkzeuge

Art. Nr.	Stich	Breite
	Hohleisen, gerade	
● 6004		6mm
■ 6004		13mm
6004		19mm
● 6005		3mm
■ 6005		6mm
6005		10mm
● 6005		13mm
6006		5mm
● 6006		10mm
■ 6007		3mm
6007		10mm
● 6008		19mm

Art. Nr.	Stich	Breite
	Balleisen, gerade	
● 6001		10mm
	Balleisen, schräge	
● 6002		3mm
■ 6002		10mm
	Ziereisen, gerade	
6010		3mm
● 6011		1,5mm
6011		6mm

Art. Nr.	Stich	Breite
	Hohleisen, gebogen	
● 6014		19mm
■ 6016		10mm
	Hohleisen, gekröpft	
6025		10mm
● 6027		10mm
	Geissfuß, gerade	
■ 6039		3mm
● 6039		6mm

Schnitzwerkzeuge in kompletten Sätzen

Art.-Nr. 6120

Der 12-teilige Satz enthält die mit ● gekennzeichneten Werkzeuge

Art.-Nr. 6060

Der 6-teilige Satz enthält
die mit ■ gekennzeichneten Werkzeuge

Schnitzwerkzeuge in exklusiver Lederrolle

Schnitzen ist unter den Möglichkeiten der Holzbearbeitung eine vergleichsweise günstige Variante. Man benötigt keinen großen Raum; viele Schnitzer arbeiten nebenbei auf Reisen oder im Urlaub. Mit einem Minimum an Investitionen erhalten Sie eine erste professionelle Werkzeugkollektion und können Ihr Hobby mit Ihren ersten Schnitzversuche starten. Es erfordert ein bisschen Geduld und auch Konzentration und ist eine wunderbare Art der Entspannung. Für den Einstieg empfiehlt sich die Arbeit mit Lindenholz. Es hat eine gerade Faserung und lässt sich leicht und sauber schneiden.

Diese Werkzeugkollektion in der exklusiven Lederrolle ist inhaltlich identisch mit dem 6-teiligen Set Art.-Nr. 6060, Seite 22.
Es enthält:

- ► 1 x Hohleisen gerade, 3mm
- ► 1 x Hohleisen gerade, 13mm
- ► 1 x Hohleisen gerade, 16mm
- ► 1 x Balleisen schräg, 10mm
- ► 1 x Hohleisen gebogen, 10mm
- ► 1 x Geissfuß gerade, 3mm

Alle Robert Sorby Schnitzwerkzeuge sind aus hochwertigem HSS Stahl gefertigt.
Informationen zur Herstellng finden Sie auf Seite 21.

Grundlegende Leitregeln beim Schnitzen:

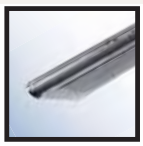
► Immer vom Körper weg schneiden und mit der freien Hand immer hinter der Werkzeugschneide stützen oder arbeiten.

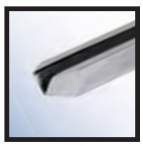
► Vergewissern Sie sich, dass Ihr Werkstück gesichert ist, z.B. in einem Schraubstock, einem Spannstock oder einer vergleichbaren Klemmvorrichtung.

► Immer das Holz schneiden. Bitte vermeiden Sie es, Holzteile auszuhebeln oder zu brechen.

► Tragen Sie nach Möglichkeit Sicherheitsschuhe, für den Fall, dass ein Werkzeug herunterfällt.

► Falls Sie ein Werkzeug fallen lassen, bitte versuchen Sie nie, es im Fall zu ergreifen und aufzufangen.





Artikel-Nr.: 6060L

Robert Sorby

Miniaturschnitzwerkzeuge

5mm	—	5mm	∪
4mm	/	5mm	∪
5mm	—	3mm	∪
2mm	∪	5mm	⌒
3mm	∪	2,5mm	∪
4mm	∪	3mm	V

Diese vor zehn Jahren erstmalig vorgestellten Werkzeuge sind in Form und Ausführung absolut einmalig. Sie werden mit der gleichen Präzision wie die normalen großen Schnitzwerkzeuge hergestellt. Die genaue Form und Größe wird durch
das Schmieden im Gesenk in geschlossenen Formen erreicht. Die Klingen sind hochglanzpoliert. Damit wird Rostansatz sicher vermieden.
Die Schneiden sind fein geschärft und poliert, und damit fertig zum Gebrauch. Die Hefte aus handgewachster Esche liegen fest und rutschsicher in der Hand.
Die etwas stärkere Knaufform verhindert besonders bei längerem Gebrauch eine frühzeitige Ermüdung der Hand. Die aus Messing gedrehten Zwingen bieten den Klingen einen besonders guten Halt im Heft und ermöglichen das Einhängen
in die Messingschienen des Koffers zur Vorhaltung bei der Arbeit und besonders beim Transport. Damit wird die unerwünschte Berührung der Klingen untereinander vermieden.

Miniaturwerkzeuge in Sätzen

Der ganze, 12 Teile umfassende Satz wird in einem mahagonifarbig gebeizten Holzkoffer mit Messinbeschlägen geliefert.

Art.-Nr. 5120

Bildhauerklüpfel für Schnitzer

Klüpfel für Schnitzer mit Kopf aus Pockholz (Lignum Vitae), Stiel aus Esche, formschön gedreht und gewachst.

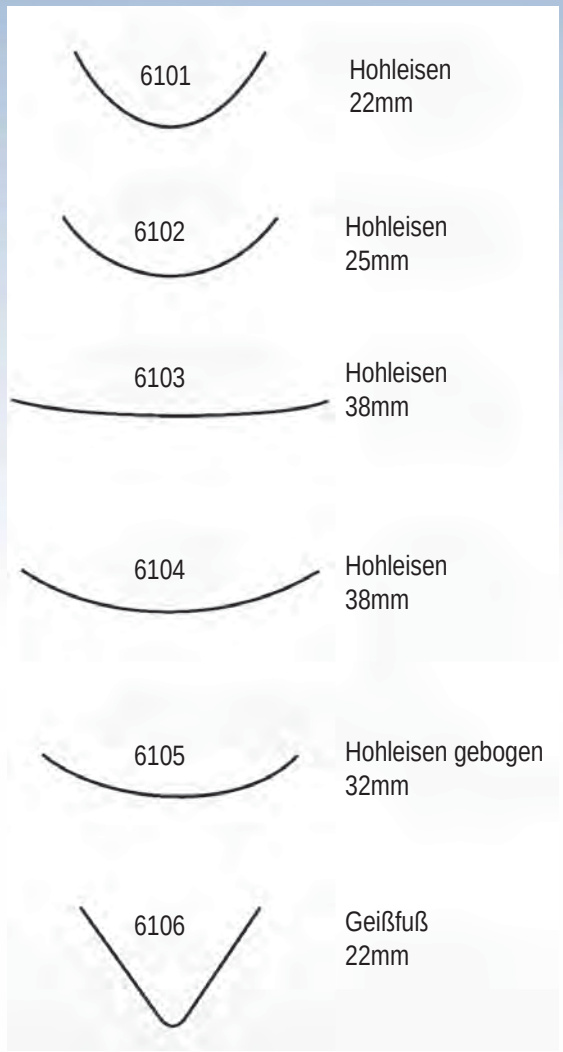
Art. Nr. 42201 - Kopf 75mm Ø
Gesamtgewicht ca. 375g.

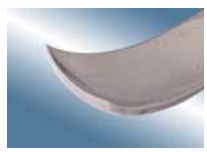
Art. Nr. 42202 - Kopf 90mm Ø
Gesamtgewicht ca. 575g.

Robert Sorby

Bildhauerwerkzeuge

Diese speziell für Bildhauer entwickelten Werkzeuge eignen sich hervorragend für schwere Arbeiten in Massivholz. Die Formen und Stiche sind die gängigsten Profile für Arbeiten in größeren Dimensionen.





Massive, ergonomisch geformte Griffe bieten dem Anwender einen sicheren Halt.
Alle Werkzeuge sind mit stabilen Stahlringen an Heft und Schaft ausgestattet. Der eingearbeitete Lederring ermöglicht dem Anwender ein gefühlvolles und rückstoßfreies Arbeiten.

Die Grafiken der Stiche entsprechen in etwa der Originalgröße

Robert Sorby

Microtools

Micro-Werkzeuge

Spiralling Set Mini

Es besteht aus:

- Aluminium Handgriff, 145 mm mit Schneidenhalter
- 2 Spiral Schneidräder (fein + grob) (Nicht enthalten ist in diesem Set das Texturing Schneidrad)

Art.-Nr. 401370A

Set ohne Griff:
Art.-Nr. 4013700

Hollowing Ausdreh-Mini-Set

Das ideale Werkzeug zum Aushöhlen von kleinen Werkstücken wie Vasen, Bechern, kleinen Dosen etc., bestehend aus:

- Aluminium Handgriff, 145mm
- Klinge zum Vorbohren
- Aushöhleisen »Schwanenhals«
- Schaber rund, 6mm

Art.-Nr. 401873T

Mini Spindel Set

Hervorragend zum Drechseln von Schreibgeräten geeignet.
Bestehend aus:

- Schrupp- bzw. Schalenröhre
- Abstechstahl in 4mm
- Flachmeißel eckig in 6mm

Art.-Nr. 401833T

Aluminiumgriff einzeln:
Art.-Nr. 401370G

Speziell für kleinere Arbeitsprojekte entwickelt!

Dieses neue Werkzeugsytem von ROBERT SORBY basiert auf einem handlichen Aluminiumgriff (145mm Länge), in den verschiedene Miniwerkzeuge eingesetzt werden können. Das Microtool-System ermöglicht es Ihnen als Drechsler, sich eine individuelle Werkzeugkollektion zusammenzustellen. Man kann mit einem beliebigen Set in dieses System einsteigen und dieses dann individuell nach Bedarf erweitern. Alle Klingen, einschließlich des Sandmasters und des Spiralling-Systems sind auch ohne Aluminiumgriff erhältlich. So können Sie ihr System jederzeit erweitern ohne zusammen mit einem neuen Set auch gleichzeitig einen weiteren Griff kaufen zu müssen.

Nr.	Werkzeug	Art.-Nr.
1	Schaber seitlich gerundet hinterdrehend	M88810
2	Box Schaber gerade	M88812
3	Schwanenhals Ausdrehwerkzeug	M88807
4	Bohrwerkzeug	M88806
5	Schaber seitlich gerundet	M88811
6	Rundschaber 6mm	M88809
7	Mini-Eckmeißel 6mm	M88808
8	Abstechstahl 4mm	M88805
9	Mini Spiralling Werkzeug inkl. 2 Schneidräder fein+grob /kein Texturing	3700
10	Schälender Schaber Ersatzklinge s. Nr. 15	M86800
11	Mini-Schruppröhre 13mm	M88804
12	Texturing Fräsrad	37003
15	tropfenförmige Schaberklinge klein	2220
16	Sandmaster Aufsatz	M8880

Robert Sorby

Stebcentre System

Ein Patent der Firma Robert Sorby

Mitnehmer für Spannfutter

z.B.
Nova Spannfutter
Vicmarc
Record

STB 13 in 13mm
STB 22 in 22mm

Mitnehmer mit Morsekonus

Bestell-Nr :
MK 213

Bestell-Nr :
MK 222

Bestell-Nr :
MK 232

mitlaufende Mehrzackspitze

Bestell-Nr :
MKL 213

Bestell-Nr :
MKL 222

Bestell-Nr :
MKL 232

Stebcentre Mitnehmer
erhältlich in
MK1 oder MK 2 Ø 13mm
MK1 oder MK 2 Ø 22mm
MK1 oder MK 2 Ø 32mm
MK 3 Ø 32mm

Bestell-Nr : MK332
für MK3

Mitlaufende Mehrzackspitze
erhältlich in
MK1 oder MK 2 Ø 13mm
MK1 oder MK 2 Ø 22mm
MK1 oder MK 2 Ø 32mm

Mitnehmer für Spannfutter
erhältlich in
Ø 13mm Bestell-Nr.: STB 13
Ø 22mm Bestell-Nr.: STB 22

Das original Stebcenter ist ein sinnvolles Zubehör im Werkzeugsatz eines Drechslers; egal, ob Sie erfahrener Handwerker oder Anfänger sind. Es ist geeignet für den Links- und Rechtslauf. Im Zentrum des Mitnehmers hält eine federnde Spitze das Werkstück. Sie ist aus rostfreiem Edelstahl gefertigt. Diese Edelstahlspitze ist umgeben von einem Ring messerscharfer Zähne, die sich in das hölzerne Werkstück regelrecht hineinbeißen.
Das Werkzeug hat dadurch mehrere Kontaktpunkte mit dem Holz. Das bedeutet einerseits mehr Antrieb für das Drechseln, aber auch mehr Sicherheit. Das Risiko, dass das Holz evtl. splittert, ist sehr gering und das Werkstück erhält optimalen Halt. Gerade beim Drechseln außermittiger Objekte werden die Vorzüge dieses Systems sichtbar. Die Seite, die oval gearbeitet werden soll, wird außermittig eingespannt. Selbst die geringe Anzahl Zähne, die jetzt Kontakt mit dem Werkstück haben, garantiert sicheren Halt. Ebenso auf der Reitstockseite. Auch die mitlaufende Spitze ist von einem Zahnkranz umgeben. Das bedeutet sicheres und entspanntes Arbeiten mit hartem und weichem Holz, sogar mit synthetischen Materialien. Drehen Sie den Reitstock bei laufender Maschine leicht zurück, verharrt das Werkstück ruhig zwischen der federnden Edelstahlspitze des Mitnehmers und dem Reitstock. Sie können ihre Arbeit in aller Ruhe betrachten, ohne die Maschine auszuschalten. Anschließend wieder vorsichtig spannen und die Arbeit kann weitergehen.
Die original Stebcenter-Mitnehmer erhalten sie mit Morsekonus. Sorby hat sein Produkt jedoch weiterentwickelt. Falls Zeit bei ihrer Arbeit ein wichtiger Faktor ist oder ihre Drechselbank keine Morsekegelaufnahme in der Welle hat, erhalten sie die Stebcenter-Mitnehmer zum direkten Einsatz in alle gängigen Spannfutter.

Robert Sorby

Werkzeug-Auflagesystem

Auflage-System

Viele Drechsler äußerten ihren Wunsch nach einer optimalen Werkzeugauflage.
Sie sollte vor allem aus hochwertigem, widerstandsfähigem Material sein.
Es passiert immer wieder, dass bei Arbeiten mit Vierkant-Werkzeugen, z. B. Schneidewerkzeugen, feine Rillen in einer Auflage entstehen, wenn diese aus zu weichem Material gefertigt wurde. Soll dann die Oberfläche eines Werkstückes bearbeitet und das Werzeug in einer gleichmäßigen, ebenen Bewegung über die Auflage geführt werden - wird dies schwierig.

Robert Sorby hat deshalb ein neues Auflagesystem entwickelt.
Das modulare Werkzeug-Auflage-System:

- Teile sind untereinander auswechselbar
- 6 verschiedene Auflagen für einen Aufnahmezapfen
- speziell gehärteter Stahl
- Aufnahmezapfen erhalten Sie in den Grössen 16mm, 19mm, 20mm, 25mm und 30mm, passend für die meisten gängigen Drechselmaschinen.
- S-förmige Auflagen für das Innen-und Außendrechseln von Schalen

Bestell-Nr.:	
1) Auflage 230mm	RS766230
2) Auflage 150mm	RS766150
3) Auflage 100mm	RS766100
4) Auflage Schale außen	RS767E
5) Auflage Schale innen	RS767
6) Auflage Dose	RS768
7) Aufnahmezapfen	
16mm	RS765**S**16
19mm	RS765S19
20mm	RS765S20
25mm	RS765**S**25
30mm	RS765**S**30
weitere Durchmesser auf Anfrage	

6) Auflage Dosen
Länge ca. 110mm, Breite ca. 32mm
Die Ecken sind abgerundet

1) Auflage 230mm, Ø ca. 19mm

4) Auflage 767E für Schale außen

7) Aufnahmezapfen

2) Auflage 150mm, Ø ca. 19mm

3) Auflage 100mm, Ø 19mm

5) Auflage 767 für Schale innen

Art.-Nr. 401HRCK/2

Mitlaufendes durchbohrtes Körnerset

Im Set enhalten sind:
- Der Grundträger in MK2
- 6 verschiedene Aufnahmen:
  Spitze mit Druckring, Spitze mit Innenkegel
  zylindrische Spitze als Innenaufnahme,
  Druckring mit losem Innenzapfen , Ø ca. 8mm,
  Spitze ca. 60° und
  eine verlängerte schlanke Spitze
- 1 Montageschlüssel

Mehr Informationen zu den Einsatzmöglichkeiten der auswechselbaren Aufnahmen finden Sie unter www.maderas.de.
Das Set ist auch mit einem Grundträger in MK 1 erhältlich. Jedoch ist dies kein Lagerartikel, sondern wird auf Wunsch bestellt.

Bohrsystem - passend zu Ihrer Drechselbank
z. B. für herrliche Inlay-Arbeiten

Sie möchten ihren Arbeiten mal einen ganz besonderen Charakter geben?
Das Robert Sorby Bohrsystem ermöglicht die exakte Bestimmung von Bohrungen in jedem möglichen Winkel. Sie können damit durchbrochene Objekte gestalten oder die Bohrlöcher mit geeignetem Füllmaterial oder kontrastierendem Holz schließen und anschließend weiterdrechseln. Das Ergebnis sind wunderschöne Objekte.
Besonders komfortabel wird diese Form der Gestaltung in Verbindung mit dem „Indexing System“. Das Bohrsystem beinhaltet:
Führungskopf, drei gehärtete Bohrbuchsen in den Größen 6mm, 9mm, 12mm, sowie drei entsprechende HSS - Bohrer.
Ebenfalls enthalten ist ein Aufnahmezapfen, passend für ihre Drechselbank.

Art.-Nr.: 76525 **Set mit 25mm Zapfen**
Art.-Nr.: 76530 **Set mit 30mm Zapfen**
Art.-Nr.: 76500 **Set ohne Zapfen**

Folgende Zapfengrößen stehen zusätzlich zur Auswahl:
16mm, 19mm, 20mm, 25mm, 30mm
Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung den Durchmesser an!

WIEDEMANN

Ausdrehhaken gerade

Universalhalterstange ohne Heft, Ø 13mm
Aufnahmebohrung 8mm Artikel-Nr.: 740013
Universalhalterstange ohne Heft, Ø 16mm
Aufnahmebohrung 8mm Artikel-Nr.: 740016

Im Gegensatz zu traditionellen Werkzeugen werden die Wiedemann Ausdrehhaken aus einem Stück herausgearbeitet (nicht geschmiedet). Im Anschluss werden die Werkzeuge unter Vakuum erhitzt und mit Stickstoff gehärtet. Der Vorteil dieses Verfahrens ist, dass die Struktur des HSS-Stahls absolut gleichmäßig bleibt. Die Vorteile die sich daraus ergeben sind sehr hohe Haltbarkeit der Schneidenschärfe und beste Schwingungsaufnahme bei maximaler Stabilität.

Hervorragend geeignet zur Kombination mit HOPE und SOVEREIGN-Werkzeuggriffen.

Alle Werkzeuge sind gebrauchsfertig geschliffen und können somit sofort benutzt werden. Zum Nachschleifen empfehlen wir eine konische Diamantfeile, mit der die Innenseite des Hakens nachgefeilt wird.

Die gekröpften Ausdrehhaken werden bei der Fertigung offener Gefäße, deren Boden als Radius ausläuft, eingesetzt.

Die Ausdrehhaken sind ausschließlich für Hirnholz geeignet !!

Ausdrehhaken gross, gekröpft
mit Aufnahmezapfen 8mm
Artikel-Nr.: 740020

Ausdrehhaken gross, gerade
mit Aufnahmezapfen 8mm
Artikel-Nr.: 740010

Ausdrehhaken klein, gerade
mit Aufnahmezapfen 8mm
Artikel-Nr.: 740011

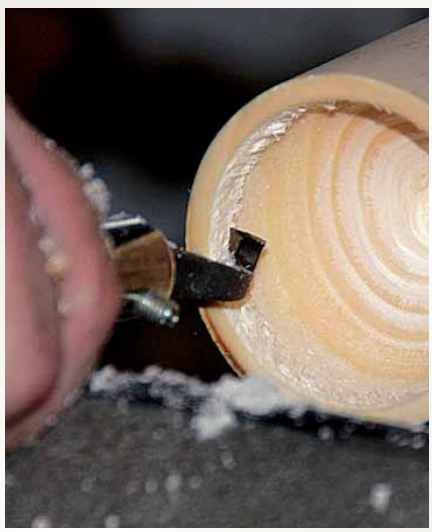
Ausdrehhaken klein, gekröpft
mit Aufnahmezapfen 8mm
Artikel-Nr.: 740021

Unsere Empfehlung zum Nachschärfen:

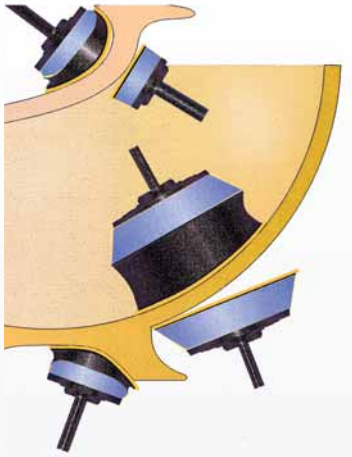
EZE-LAP
Rund-/ Flachfeile »S«

mit Rille und Taschenclip
(Universeller Einsatz in Beruf und Hobby)
Siehe Seite 59

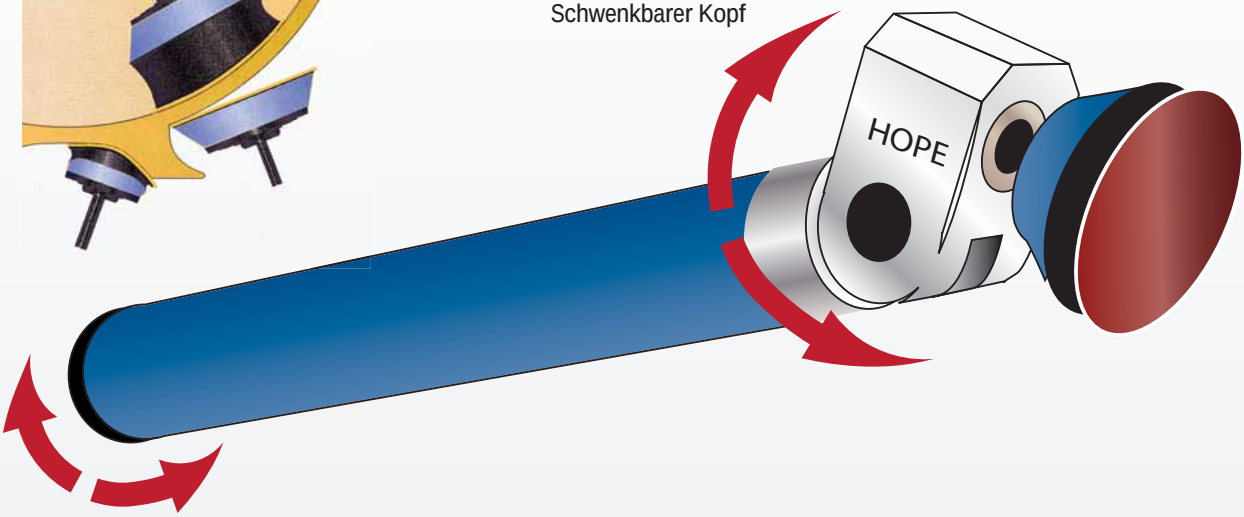
Art.-Nr.: 4012244 S



HOPE-Sander
Handschleifsystem



NEU



Durch einfaches Drehen des Griffes läßt sich der Schleifkopf jederzeit einfach und ohne weiteres Werkzeug in die gewünschte Position bringen.

Hope Handschleifsystem

inkl. 2 Schleiftellern und Neoprenkletts in Ø 47mm und Ø 73mm

Art.-Nr.: 740 740

- Staubgeschütze Lager
- Schleifteller werden über ein Magnetsystem ausgewechselt ohne zusätzliche Werkzeuge
- Zusätzliche Neoprenkletts ermöglichen den Wechsel zwischen weichem und harten Schliff
- Die Schleifteller sind für die Aufnahme in herkömmlicher Bohrfuttern geeignet.
- Gummierter Handgriff für leichte und intuitive Führung des Werkzeugs

Dieses hochwertige Schleifwerkzeug zum Schleifen von Holzwerkstoffen wurde vom englischen Drechsler Simon Hope entwickelt und liefert komfortable Einsatzmöglichkeiten.

Das Schleifsystem wird mit Schleiftellern und zwei zusätzlichen weichen Neoprenkletts in den Durchmessern 47mm und 73mm geliefert. Das hochwertige Trägermaterial der Schleifteller ist ausgestattet mit einem schwarzen Klettbelag zum Befestigen Ihrer Schleifscheiben. Alternativ kann der mitgelieferte Soft-Neoprenklett als Träger für Ihre Schleifscheiben aufgesetzt werden. Dieser zusätzliche Neoprenklett ermöglicht Ihnen einen flexibleren und weicheren Schliff.

Die beiden Schleifteller sind sehr einfach durch ein staubgeschütztes Magnet-System austauschbar. Der schwenkbare Aluminium-Kopf ist durch Drehen des Griffes leicht und sicher in jede Postion verstellbar.

Dieses System bietet Ihnen ein ganz entscheidenden Vorteil:
Durch unterschiedliches Positionieren, d.h. leichtem Ankanten, des Schleiftellers am Werkstück, dreht sich dieser rechts oder links herum. Egal aus welcher Position heraus Sie arbeiten - Sie erhalten immer ein optimales Schleifbild.

Dank des gummierten Handgriffes, liegt das Werkzeug leicht in der Hand und ermöglicht Ihnen eine intuitive Führung und Kontrolle während des Schleifvorgangs.

.

Zubehör:

Schleifteller in Ø 36mm, inkl. Soft-Neoprenklett	Art.-Nr.: 740055
Schleifteller in Ø 47mm inkl. Soft-Neoprenklett	Art.-Nr.: 740051
Schleifteller in Ø 72mm inkl. Soft-Neoprenklett	Art.-Nr.: 740050

Soft-Neoprenkletts:

Ø 36mm	Art.-Nr.: 740059
Ø 47mm	Art.-Nr.: 740056
Ø 72mm	Art-Nr.: 740058

Auf den Seiten 74-75 finden Sie ein umfangreiches Schleifzubehör zum HOPE-Sander

Einfaches Auswechseln der Schleifteller durch sichere Magnethalterung.
Der bewegliche Aluminiumkopf ist in einem staubgeschützten Kugellager in jede Position schwenkbar.

HOPE -Werkzeuge

HOPE-Drechselgriffe mit Schnellverschluss

In diese Werkzeuggriffe lassen sich 10mm, 13mm und 16,5mm Rundstähle (Spindelform, Schalenröhre, Rundmeißel und beidseitige Drechselwerkzeuge) in jeder gewünschte Länge / Tiefe montieren. Der gummierte Griff liegt sehr angenehm und perfekt in der Hand. Der Schnellverschluss bietet in jeder Position sicheren Halt.

Grifflänge ca. 480mm
Art.-Nr.. 740480

Grifflänge ca. 340mm
Art.-Nr.. 740340

Grifflänge ca. 240mm
Art.-Nr.. 740250

Geliefert werden die Griffe mit jeweils 3 Collets / Klemmhülsen für 10mm, 13mm und 16,5mm Röhren.

Tassenstahl

Trägerstange mit Tassenstahl
und TORX Schlüssel
Art.-Nr.: 740500

Carbide Ersatz Tassenstahl
Art.-Nr.: 740550

Schleifteller
ca. 36mm ▶

NEU

ProSander, lange Ausführung

Pro Sander lange Ausführung inkl. Schleifteller ca. 36mm
Art.-Nr.: 740750

Weitere Schleifteller sind für das System zu erhalten in Ø 47mm und Ø 72mm,
siehe Seite 37.

Die Trägerstange hat eine Länge von ca. 460 mm , ohne Schleifkopf. Die Trägerstange hat einen Durchmesser von 16mm und passt somit in die HOPE Griffe, sowie in die SOVEREIGN Griffe von Robert Sorby.
Hervorragend geeignet zum Schleifen von tiefen Gefäßen. Der Schleifkopf ist problemlos über eine Imbusschraube in jede gewünschte Position verstellbar.

Doppelseitige Werkzeuge:

Hervorragende Qualität
lange Standzeit

Ashley Iles

74084206	Schalenröhre	6mm	Anschliff Schrupp / Fingernagel
74084210	Schalenröhre	10mm	Anschliff Schrupp / Fingernagel
74084010	Spindelformröhre	10mm	Anschliff Schrupp / Fingernagel
74084013	Spindelformröhre	13mm	Anschliff Schrupp / Fingernagel
74083013	Abstechstahl 5mm	13mm	Rundmeißel 13mm
74082013	Schaber gerade	13mm	Schalenröhre 13mm
74081313	Rundstahl 13mm, 3 Point	13mm	Runder Schaber

Hervorragende doppelseitige Werkzeuge in Kombination mit HOPE und SOVEREIGN-Werkzeuggriffen

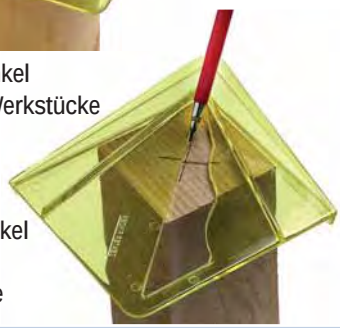
Die doppelseitigen Werkzeuge der Firma Ashley Iles sind aus HSS Hochleistungsstahl gefertigt und gewährleisten eine extrem hohe Standzeit.

Ashley Iles ist auch heute noch ein Familienunternehmen, das in der Philosophie und der Tradition des Firmengründers geführt wird. Ashley Iles Bestreben war es, Werkzeuge zu schaffen, die höchsten Ansprüchen in Handhabung und Qualität gerecht werden. Die kleine Manufaktur aus den 50er Jahren ist zu einem Unternehmen geworden, das heute einen Spitzenplatz unter den Herstellern von Drechselwerkzeugen hält.

Messwerkzeuge

Zentrumsfinder

Kleiner Winkel
für runde Werkstücke



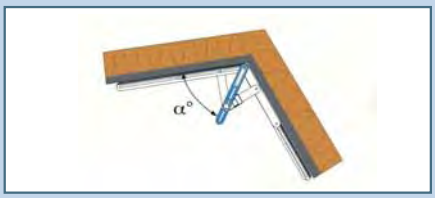
Großer Winkel
für eckige
Werkstücke

Eine einfach zu handhabende Anreißschablone zur Bestimmung des Mittelpunktes eines Werkstückes. Je nachdem, ob Sie ein rundes oder kantiges Werkstück bearbeiten möchten, legen Sie die Schablone mit dem größeren oder kleineren Schenkelmaß an Ihr Werkstück an. An der offenen geraden inneren Kante führen Sie ihre Markierungen aus und bestimmen so einfach und unkompliziert den Mittelpunkt.

NEU

Zentrumsfinder
Schenkellänge ca. 145 x 145mm
Artikel-Nr.: 706400

NOBEX Multifix Gehrungswinkel



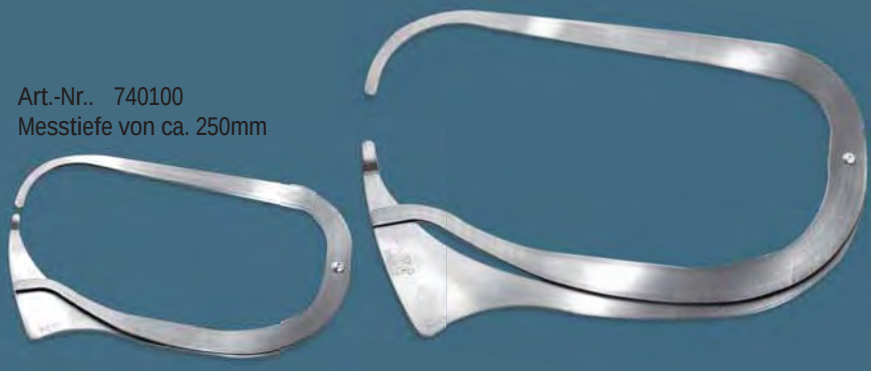
Zum Abnehmen beliebiger Außen- und Innenwinkel (2α) und direktem Übertragen als Gehrungswinkel (α) auf das Werkstück oder die Säge.
Ideal für Einbauten und Zimmererarbeiten. Zeitsparend, genau, fehlervermeidend.
Mit Winkelskala aus Aluminium.

Schenkellänge 320 mm.
NOBEX Multifi x Gehrungswinkel
Artikel-Nr.: 702380

HOPE-Wandungstaster

Sie erhalten dieses Messwerkzeug in zwei Ausführungsarten:
Die kleine Ausführung bietet Ihnen die Möglichkeit Schalen mit einem Außendurchmesser bis ca. 550mm zu messen, die Große dagegen ermöglicht Ihnen Schalendurchmesser bis ca. 850mm.
Ein Gigant unter den Messwerkzeugen.
Die Wandungsstärken lassen sich präzise auf der Skala abmessen.

Art.-Nr.. 740100
Messtiefe von ca. 250mm



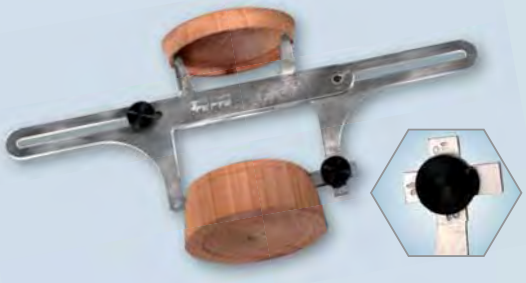
Art.-Nr.. 740160
Messtiefe von ca. 410mm

Robert Sorby

Messwerkzeuge

Eine Serie von Werkzeugen,
die speziell für die Bedürfnisse von Drechslern entwickelt wurden:

Gewindelehre zum Strehlern



Artikel-Nr.: 4010973

Ein ideales Hilfsmittel für das Drechseln von Dosen mit Gewinde. Sie bestimmen exakt den Innen- und Außendurchmesser Ihrer Dosenöffnung. Sie messen, wie in der Abbildung zu sehen, den Innendurchmesser zwischen den kleinen Gewindelehrebacken. Den passenden Wert für Ihren Außendurchmesser lesen Sie gegenüber an den zwei Spitzen des Messinstrumentes ab. Mit Hilfe eines kleines Einstellrades können Sie einseitig die Backengröße verändern und geben so die gewünschte Gewindesteigung Ihrer Dosenöffnung vor. Es sind die gängigen Größen von 10, 16 und 20 tpi (threads per inch) möglich; dies entspricht im metrischen System einem Zahnabstand von 2,5mm, 1,6mm und 1,3mm. Ein passendes Werkzeugset zum Strehlern in den genannten Größen finden Sie auf meiner Homepage ebenfalls von der Firma Robert Sorby.
In die Konstruktion der Gewindelehre ist ein Ausgleichsfaktor eingerechnet. Dieser gewährleistet Ihnen ein perfektes Gelingen von Ihren Dosen mit passgenau sitzendem schraubbarem Deckel.

Innen- / Außentaster

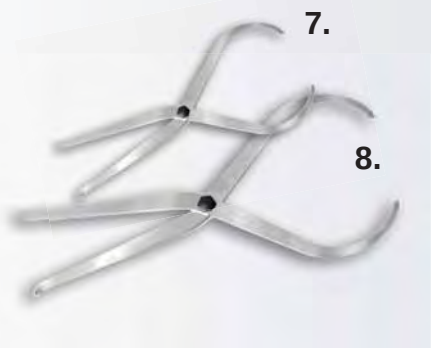
Ein Taster, der sich besonders für Hohlgefäße mit engen Öffnungen eignet. Zum einen messen Sie, wie rechts beschrieben, die Wandungsdicke und den Außendurchmesser von Objekten. Mit der schlanken Seite können Sie zusätzlich den Innendurchmesser der Öffnungen Ihrer Werkstücke prüfen. Trotz der asymmetrischen Bauweise, wird auch hier das Messergebnis der einen Seite, auf die gegenüber liegenden Tasterarme übertragen.

Wandungstaster für tiefe Vasen und Gefäße

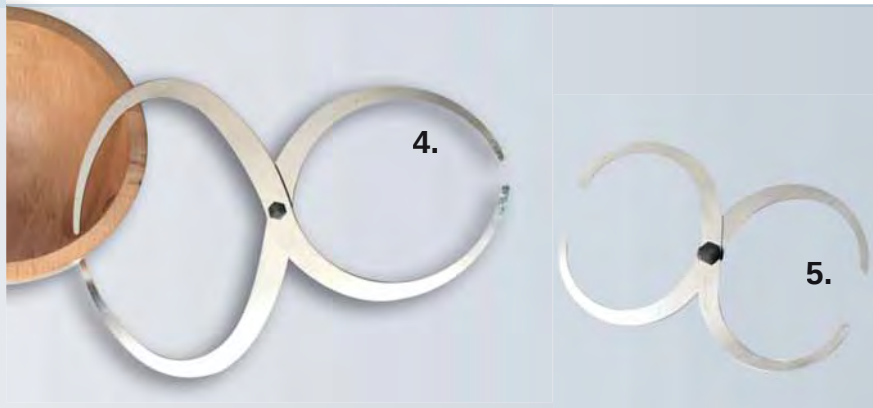
1. Wandungstaster bis 50mm Artikel-Nr.: 4019725
2. Wandungstaster bis 110mm Artikel-Nr.: 4019750
3. Wandungstaster bis 240mm Artikel-Nr.. 4019710

Bauchig, symmetrische Wandungstaster

Unentbehrliche Helfer im Werkzeugbestand eines Drechslers, um sowohl die Wandstärke eines Werkstückes zu messen, als auch den Durchmesser. Die besondere Bauweise der Messwerkzeuge ermöglicht Ihnen z.B. ein exaktes Abmessen der Wandungsstärke einer Schale oder Vase ohne, dass Sie das Messwerkzeug aus dem Werkstück herausnehmen müssen.
Der Messwert der einen Seite wird automatisch auf die gegenüberliegende Seite übertragen.



7. Tanzmeister ca. 300mm
   Artikel-Nr.: 4019760
8. Tanzmeister ca. 440mm
   Artikel-Nr.: 4019785



4. Wandungstaster / symmetrisch 175mm Artikel-Nr.: 4010977
5. Wandungstaster / symmetrisch 100mm Artikel-Nr.: 4010974

Weitere Messwerkzeuge

Wandungstaster Set

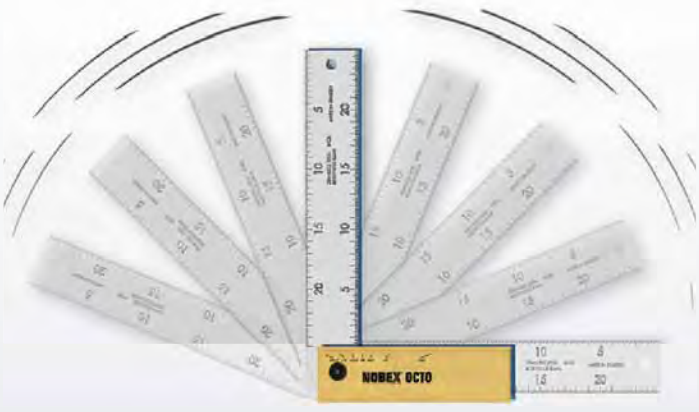
NEU

Artikel-Nr.: 4019090

Um alle möglichen Messungen bei den verschiedensten Objekten durchführen zu können, ergänzt dieses Werkzeug das Wandungstaster Set.
Mit seiner schlanken und symmetrischen Seite eignet es sich, unter anderem, hervorragend für die Überprüfung der Abmessungen beim Drechseln von Dosen.

Das Set besteht aus:
1. Einem bauchig-symmetrischen Taster, ca. 100mm
2. Einem Innen-/Außentaster, ca. 100mm
3. Einem Tanzmeister, für Tiefen bis zu 100mm

NOBEX Quattro Winkel



Drei verschiedene Winkelpositionen (90°, 45° und 135°) und hohe Genauigkeit (+/- 0,06°) zeichnen diesen schwedischen Anschlagwinkel aus. Die gehärtete Edelstahlzunge rastet in Kugeldrucklager spielfrei ein. Zusammengeklappt findet er in jeder Werkzeugtasche Platz.
Zunge Edelstahl, Schenkel Alu.

NOBEX Quattro Winkel 200
Artikel-Nr.: 702200

NOBEX Quattro Winkel 300
Artikel-Nr.: 702300

Spitzzirkel

Mit Nietscharnier. Die Spitzen sind gehärtet und geschliffen. (Abb. ähnlich)

Spitzzirkel mit Stellbogen

Schenkellänge 150mm
Artikel-Nr.: 702204

Schenkellänge 200mm
Artikel-Nr.: 702206

Spitzzirkel ohne Stellbogen

Schenkellänge 150mm
Artikel-Nr.: 702268

Schenkellänge 200mm
Artikel-Nr.: 702270

Bleistiftzirkel mit Feststellbogen

Gesamtlänge 200mm
Artikel-Nr.: 702218

Gesamtlänge 250mm
Artikel-Nr.: 702219

Gesamtlänge 300mm
Artikel-Nr.. 702220

Außentasster

Außentaster 150mm Artikel-Nr.: 979150
Außentaster 200mm Artikel-Nr.: 979200

Innentaster

Innentaster 150mm Artikel-Nr.: 978150
Innentaster 200mm Artikel-Nr.: 978200

Wendeplatten-Kunstbohrer

Duflex ist ein neuartiges, patentiertes System von Kunst- und Topfbandbohrern mit Hartmetall-Wendemessern und Wechselschäften, das die Vorteile von fest bestückten, verstellbaren und Wendeplatten-Bohrern in sich vereinigt: Meist beidseitig profilierte Wendemesser und dennoch ein weitgehendes kompaktes und geschlossenes Werkzeug mit hoher Rundlaufgenauigkeit.
Durch die kompakte Gestaltung werden Hohlräume, die ein Festsetzen der Späne begünstigen, weitestgehend vermieden.

DUFLEX-Bohrer, mit ihren auswechselbaren Wendeplatten werden für härtesten Einsatz in Hart-hölzern und Holzwerkstoffen verwendet.
Die DUFLEX Bohrer bestehen aus drei Teilen:

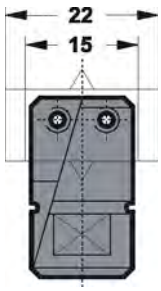
- dem Bohrschaft
- dem Bohrkopf, und
- der auf zwei Seiten schneidenden Wendeschneidplatte aus Hartmetall

Auf nur drei Bohrköpfen sind sämtliche Durchmesser von 15 bis 40mm möglich.

DUFLEX-Wendemesser aus Hartmetall erbringen beste Standzeiten bei der Bearbeitung von Harthölzern, verleimten Hölzern und unbeschichteten oder beschichteten Plattenwerkstoffe.
Dieses Bohrersystem eignet sich besonders für Bohrungen in Lang-, Quer- und Hirnholz, z.B. bei der Fertigung von Pfeffermühlen.

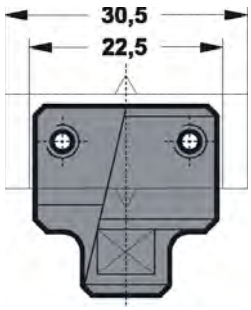
Anwendung:
Auf Hand-, Tisch- oder Standbohrmaschinen sowie bei normalen Vorschub auf Bohrautomaten und Bohr- bzw. Einpressmaschinen

GRÖSSE 1:
Ø 15 - 22 mm



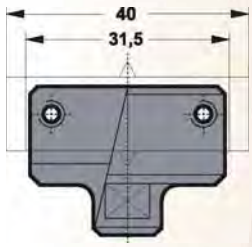
Artikel-Nr.: 409050

GRÖSSE 2:
Ø 22,5 - 30,5 mm

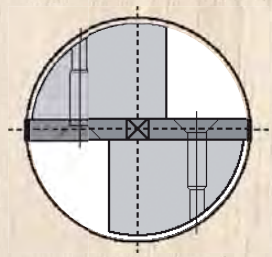


Artikel-Nr.: 409051

GRÖSSE 3:
Ø 31,5 - 40 mm

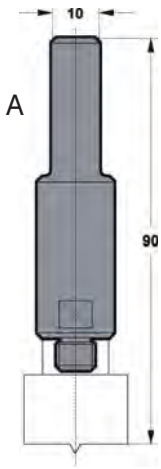


Artikel-Nr.: 409052

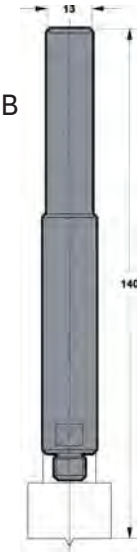


Bohrverlängerungen

A



B



Bohrer Wechselschäfte

Zum Einsatz in Hand-, Tisch- oder Standbohr-maschinen mit Bohrfutter rechts

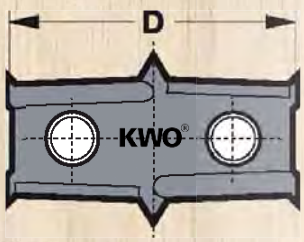
Länge 90mm (Abb. »A«)
Art.-Nr.. 409053

Länge 140mm (Abb. »B«)
Art.-Nr.. 409054

Länge 280mm (ohne Abbildung)
Art.-Nr.: 409055

DUFLEX

Kunstbohrer



FORM A - RECHTS

DUFLEX Wendeschneidplatte

Wendemesser mit Zentrierspitze und angeschliffenen Vorschneidern.
Geeignet für Harthölzer und unbeschichtete oder beschichtete Plattenwerkstoffe. Für Weichhölzer empfehlen wir die Kopfausführung V mit zusätzlichen Wechsel-Vorschneidern.

Durchmesser	Größe Bohrkopf	Artikel-Nr.
15	Größe 1	409015
16	Größe 1	409016
18	Größe 1	409018
19	Größe 1	409019
20	Größe 1	409020
22	Größe 1	409022
23	Größe 2	409023
24	Größe 2	409024
25	Größe 2	409025
26	Größe 2	409026
28	Größe 2	409028
30	Größe 2	409030
32	Größe 3	409032
34	Größe 3	409034
35	Größe 3	409035
38	Größe 3	409038
40	Größe 3	409040

DUFLEX Bohrersatz

MINI-BOX, 11- teilig (ohne Abb.)

Ohne separaten Vorschneider. Wendemesser Form A mit Zentrierspitze und angeschliffenen Vorschneidern. Zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen.

Bohrkopf-Grösse	1 -2 -3
Wendemesser Form A / Ø	15 - 20 - 25 - 30 - 35
Schaft (3-fach)	Ø 10 für 90mm

Art.-Nr.: 409057

DUFLEX Bohrersatz MINI-BOX, 18 - teilig ►

Ohne separaten Vorschneider. Wendemesser Form A mit Zentrierspitze und angeschliffenen Vorschneidern. Zum Einsatz in Ständerbohrmaschinen.

Bohrkopf-Grösse	1 -2 -3
Wendemesser Form A / Ø	15 - 16 - 18 - 20 - 22 - 23 - 25 - 26 - 30 - 34 - 35 -40
Schaft (3-fach)	Ø 10 für 90mm

Art.-Nr.: 409058

Abbildung ähnlich

MULTISTAR
Woodturning Systems

Marlin Hochleistungsmitnehmer

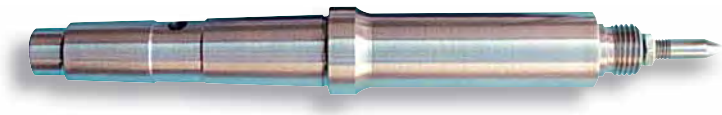
Die MARLIN-Hochleistungsmitnehmer von MULTISTAR sind ein völlig überarbeitetes System. Dieses Hochleistungs-Mitnehmer System in höchster Material-und Fertigungsqualität ist vor allem für den Einsatz in Industrie und Handwerk gedacht. Natürlich auch für den fortschrittlichen und auf Qualität achtenden Amateur. Die Produktion der MARLIN-Hochleistungsmitnehmer erfolgt auf CNC-gesteuerten Hochleistungs-Drehmaschinen in weltweit bedarfsgerechten Mengen. Daher sind sie nicht nur besonders gut, sondern ungewöhnlich preiswert.

Die Marlin-Mitnehmer bestehen aus einem Konusteil in MK1 (MD001), MK2 (MD002) und MK3 (MD003) mit einem Innengewinde M5 für die tiefenverstellbare Spitze. Das Aufnahmegewinde in 1/2 Zoll, welches für eine Vielzahl verschiedener Mitnehmer gilt, bietet dem Anwender eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten. Auf diesem Aufnahmegewinde werden die Mitnehmerköpfe aus gehärtetem Stahl befestigt. Sie werden als Zwei-, Vier- und Sechszack in den Größen von 6mm bis 45mm angeboten. Die Mitnehmer bestehen aus gehärtetem Werkzeugstahl und können mit einer Diamantfeile oder einer guten Sägen-Feile nachgeschärft werden.

Die Zentrumsspitzen sind mit einem 5mm Aufnahmegewinde M5 versehen. Sie lassen sich daher in der Länge (Tiefe) verstellen. Das kann notwendig sein, um die Eindringtiefe der Holzhärte entsprechend anzupassen. Wenn die Spitze abgebrochen oder verbogen sein sollte, kann sie nachbestellt und durch eine neue Spitze zu sehr geringen Kosten ersetzt werden.

Verlängerte Werkzeugträger — MK2 (MD092), MK3 (MD093) - kommen zum Einsatz auf Maschinen mit kastenförmigen Spindelstöcken, um etwas mehr Bewegungsfreiheit für die linke Hand zu bekommen und in Maschinen mit Kopiereinrichtungen oder mitlaufender Lünette.

Wenn die Spindelstockwelle durchbohrt ist, kann die mitgelieferte Gewindestange als Ablaufsicherung eingesetzt werden. Das ist ganz besonders hilfreich bei kleinen freifliegenden Drechselarbeiten.



MD092 / MD093:
um 100 mm verlängerter Werkzeugträger

Marlin Mitnehmerköpfe

Die Mitnehmer-Köpfe werden als Zweizack (zum Versetztdrehen), als Vierzack und als Sechszack geliefert. Für kleine und feine Arbeiten gibt es Vierzack-Köpfe in 6 und 9mm, Köpfe mit Druckring (Einsatz bei Nadelhölzern) in 9 und 16mm runden die Palette ab. Zur Mitnahme von kleinen Scheiben und Teilen, die kein Zentrum haben, gibt es ein Schraubenfutter und eine Miniplanscheibe.

Wichtiger Hinweis:
Die Mitnehmer unter 12 mm benötigen eine 3 mm Spitze, die nicht in der Grundausstattung enthalten ist.

MD406 Vierzackkopf in Ø 6mm
(benötigt Spitze MD 103)

MD416 Vierzackkopf in Ø 16mm

MD222 Zweizackkopf in Ø 22mm
Einsatz bei Werkstücken, die nicht rechtwinklig sind, oder zum Versetztdrehen

MD409 Vierzackkopf in Ø 9mm
(benötigt Spitze MD 103)

MD422 Vierzackkopf in Ø 22mm

MD628 Sechszackkopf in Ø 28mm
Einsatz beim Kopierdrechseln

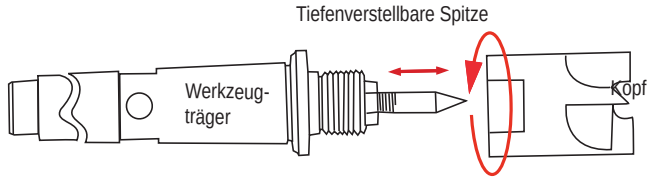
MD412 Vierzackkopf in Ø 12mm

MD425 Vierzackkopf in Ø 25mm

MD445 Vierzackkopf in Ø 45mm

MULTISTAR
Woodturning Systems

Marlin Hochleistungsmitnehmer



Die tiefenverstellbare Spitze gewährleistet eine optimale Anpassung an die verschieden Holzarten mit ihren variierenden Härtegraden.

MD426 Vierzackkopf in Ø 25mm
mit Zapfen 8 mm

MD408 Vierzackkopf in Ø 8,5mm mit tiefenverstellbarem Zapfen in 3 mm

MD009 Kopf mit Schneidring in 9mm
(es wird die Spitze MD 103 benötigt)

MD016 Kopf mit Schneidring in 16mm
(es wird die Spitze MD 107 benötigt)

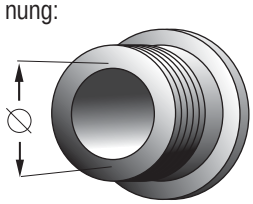
MD115 ist ein Schraubenfutter der Spitzenklasse. Die Schraube läßt sich jederzeit austauschen und wird durch eine Madenschraube sicher gehalten.

MD015 Aufnahme für Poliermops, Schwabbelscheiben o.ä.

MD800 Stahlaufnahmekopf mit 8 losen Einsätzen aus Hartkunststoff von 0-6 mm

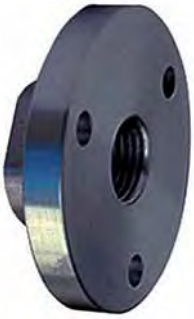
MD040 Kopf in Ø 40mm mit 45° Innenkonus, sehr gut geeignet für die Aufnahme von gedrechselten Früchten, Kugeln o.ä. runden Werkstücken

Welche Morsekegelaufnahme hat Ihre Drechselbank?
Messen Sie die Bohrung Ihrer Spindelöffnung:



MK1 = ca. 12mm
MK2 = ca. 18mm
MK3 = ca. 24mm

Außerdem erhältlich:
MD103 Einschraubspitze Ø 3mm
MD105 Einschraubspitze Ø 5mm
MD106 Einschraubzapfen Ø 5mm
MD107 Einschraubzapfen mit Schneide Ø5 mm für MD040



MD045 Planscheibe in Ø 45mm mit drei radial angeordneten Schraubenlöchern. Zur Herstellung von selbsthergestellten Aufnahmen.

Alle Marlin Werkzeugträger sind für die Aufnahme von Bohrfuttern aus unserem Programm geeignet. Bei Arbeiten auf der Drechselbank sind Schnellspannbohrfutter bestens geeignet und zu empfehlen.

Mitlaufende Körnerspitzen - hochwertig

MULTISTAR - Standard
32mm mitlaufende Körnerspitze

LC01 in MK1/ Ø 32mm
LC02 in MK2/ Ø 32mm
LC03 in MK3/ Ø 32mm

Aus hochwertigem englischen Werkzeugstahl (´40´ Carbon-Steel) hergestellt.
Mit zwei Hochschulter-Kugellagern und einem Spezial-Gegendrucklager. Diese bieten eine ausgezeichnete Axial-Stabilität und sehr leise Laufeigenschaften. Der schlanke Spitzenkörper erlaubt eine enge Einstellung zum Werkstück bei der Bearbeitung dünner bzw. schlanker Werkstücke.

MULTISTAR - MINI
25mm mitlaufende Körnerspitze

LC05 in MK1/ Ø 25mm
LC06 in MK2/ Ø 25mm

MULTISTAR -
durchbohrte mitlaufende Körnerspitze
mit herausnehmbarer Spitze

LH01 in MK1
LH02 in MK2
LH03 in MK3

Durchbohrte mitlaufende Körnerspitzen werden zum Bohren von Kabeldurchführungen bei Lampensäulen eingesetzt.
Dafür muß die Reitstockpinole ebenfalls durchbohrt sein.
Vorzugsweise wird hierfür ein Löffelbohrer benutzt. Es ist zu bedenken, dass der Bohrer ausreichend lang ist, da er ja durch die Reitstockpinole geführt wird. Weiterhin sollte rechts neben der Drechselbank noch ausreichend Platz sein, sonst ist das Bohren langer Säulen überhaupt nicht durchführbar.
Bohrer-Durchmesser bis zu 8mm.
Eine Zentrierstange (Center-Finder) ist im Paket enthalten.

Center-Finder
330 mm Länge

MK -
Abkürzung steht
für **Morsekegel**

MULTISTAR
Woodturning Systems

Hochwertige, mitlaufende Körnerspitzen

MULTISTAR - mitlaufende Körnerspitze 32mm mit auswechselbaren Aufnahmen im Set

LS321 Set in MK1
LS322 Set in MK2
LS323 Set in MK3

Im Set enthalten sind:

- Grundträger mit 25mm Standard-Spitze
- Druckring mit auswechselbarer Spitze 16mm
- verlängerter Rundzapfen in 10mm
- 38mm Planscheibe zur Herstellung eigener Holzaufnahmen
- 36mm Kegelaufnahme mit ca. 45° Innen konus (Kugeldrehen).

Das Set wird in einer stabilen Kunststoffbox geliefert.
Den Grundträger gibt es auch in MK1.

PROMAX-38
Präzisions - Hochleistungskörnerspitzen

PM16

PM12

PM01

Schlanke Form mit zwei Hochschulter- und einem Querrollen-Kugellager, die schwere axiale und radiale Belastungen auffangen.
Geeignet für Handwerk, Industrie und anspruchsvolle Amateure.
Die Spitze aus gehärtetem Werkzeugstahl ist im Spitzenkörper mit einem Gewinde eingesetzt. Sie ist bei Bedarf auswechselbar.
Die 60° Spitze ist beim Grundträger enthalten.
Zusätzlich gibt es die verlängerte 12mm Spitze und den Druckring mit herausnehmbarer Spitze in 16mm.

Den Grundträger gibt es auch in MK1.

PM381 in MK1
PM382 in MK2
PM383 in MK3

Ersatzspitzen für PROMAX-38 mitlaufende Körnerspitzen

PM01 Standard 60° Spitze
PM12 verlängerte Spitze ca.12mm
PM16 Druckring mit herausnehmbarer Spitze in 16mm

MK - Abkürzung steht für **Morsekegel**

Alle Maßangaben wurden vom Hersteller übernommen und sollten vor jedem Einsatz selbst geprüft werden. Der Hersteller behält sich technische Änderungen jederzeit vor.

TITAN

MULTISTAR
Spannzangenfutter

TITAN - Modellreihe

Vierbackenfutter mit umfangreichem Zubehör

Grundfutter
TCGR015
ohne Zange

Ersatzschlüssel
Art.-Nr.:
TCCK

TITAN Grundfutter
Gewinde M33 DIN 800
mit verstellbarem Einhand-
Zahnkranzschlüssel.
Weitere Aufnahmegewinde auf Anfrage:
1" x 8TPI
¾" x 16TPI
1 ½ " x 6TPI

Eingebohrte Indexlöcher :

Mit der in jedem TITAN Futterkörper eingebohrten Teilscheibe mit 24 Positionen und dem zusätzlichen Indexteilerzapfen lassen sich Punkte im Abstand von 15° exakt festlegen. Diese nützliche Ergänzung wirkt sich positiv auf viele Bereiche des Drechselns aus. Angefangen damit, dass das Futter beim Bohren arretiert wird bis hin zu dekorativen Techniken.

Zangenträger:

Genauso wie bei industriellen Spannfuttern sind die Zangenträger gehärtet, um optimale Paßgenauigkeit zu gewährleisten. Die Zangenträger enthalten drei gleiche Montierlöcher, die den Zugriff zu allen Zangen mit nur einer Art von Schrauben, ermöglichen.

Auswahl an Zangen :

Die acht Zangen bieten eine umfassende Auswahl an Haltemöglichkeiten, mit mehr als 11mm Bewegungsspielraum, volle Ausdehnbarkeit und Kompressionsarbeit bei allen Zangen. Auch kann man dank des sichtbaren Schraubenzugangs alle Zangen einfach und nur mit einer Art von Schrauben auswechseln, ohne das Vierbackenfutter von der Spindel zu montieren.

Kompakte Kraft:

Mit nur 83mm Durchmesser erfüllt es den Namen „Kompakt“ tatsächlich. Der Schnecken-Ring ist vollständig durchgehärtet und macht keine Kompromisse was Haltevermögen, Leistungsstandard oder Genauigkeit angeht.
Eine besondere Stärke von MULTISTAR.

Kompaktes Design:

Große Kraft kombiniert mit einem exzellenten Verhältnis von Größe und Gewicht sorgen für ein hohes Haltevermögen beim Spreizen und Klemmen, in Kombination mit einem störungsfreien Zugang zum Werkstück und arbeitssparender Handhabung. Dadurch kann dieses Futter für eine Vielzahl von Maschinen eingesetzt werden. Das versiegelte Design enthält außerdem unser einzigartiges laufendes Schmutzsiegel, welches den Wartungsbedarf reduziert und sich positiv auf Lebensdauer und Genauigkeit auswirkt.

Einzigartiger Schutz :

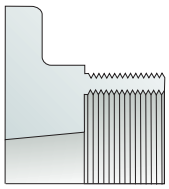
Die integrierte Schutzvorrichtung gewährleistet eine effektive Abschirmung vor den Gefahren eines Schnecken-Futters. Die glatte Oberfläche der Schutzvorrichtung enthält die Zangen, hält diese fest und kontrolliert die Bewegung bei sensiblen Arbeitsvorgängen. Hierbei stören keine Sicherheitsschrauben oder Sicherungsstifte.

»Hallo Werner,
ich möchte mich ganz herzlich bei Dir für die tolle Beratung bedanken. Deine Empfehlung, ein Multistar Titan Spannfutter anzuschaffen, war super! Das Futter läuft sehr ruhig, kein Vergleich zu meinem vorherigen Spannfutter. Mit diesem ruhigen Laufverhalten macht das Drechslen doppelt Spaß. Nochmals vielen Dank für Deine ausführliche Beratung, bis zum nächsten Mal!
Viele Grüße, Birte Sartori«

Abbildung mit
Zange TCJ075

Garantiert
britischer Werkzeugstahl

TCJ045 Zange



TCJ025 Zange

Diese ist die kleinste Zange im Sortiment mit einer Aufnahme von 12mm. Dadurch läßt sie auch in kleinen Leerräumen (z.B. Klöppel etc.) einen festen Halt zu. Die auf den Außenseiten parallel liegenden Rippen greifen in ein Bohrloch und ermöglichen dadurch einen sehr sicheren Ausdehnungshalt.
Klemmen von 12mm bis 22mm,
Spreizen von 22mm bis 32mm.

TCJ040 Zange

Diese Zange hat eine sehr nützliche Größe. Zwischen den kraftvollen TCJ055 Zangen und den TCJ025 Zangen, die vielseitig verwendet werden können, eignet sich diese Zange gut für kleinere Schalen (bis etwa 200mm), Dosen etc.
Hierfür ist einiges an Zubehör lieferbar, wie eine kleine Planscheibe (Art.-Nr. 133), ein kleines Schraubenfutter (Art.-Nr. 163) aus dem DUPLEX-Futter-Sortiment.
Klemmen von 21mm bis 31mm,
Spreizen von 37mm bis 47mm.

TCJ055 Zange

Durch ihre sehr dicken Segmente führt diese Zange zu einem starken, unbeweglichen Halt bei einer großen Auswahl von Arbeiten und sorgt durch ihre günstige Form auch dafür, dass das Werkstück von hinten bearbeitet werden kann.
Passender Planscheibenring (Art.-Nr. 132)
Klemmen von 28mm bis 38mm,
Spreizen von 49mm bis 59mm.

TCJ056 Zange „Junior Bulldogge“

Diese Zange sieht von außen genauso aus, wie die TCJ055 Zangen. Innen erkennt man den Unterschied. Die Zange ist so hergestellt, dass sie innen 12 Reihen von Zähnen enthält, um einen besonders guten Halt der Zapfen zu gewährleisten. Dies ist Ideal für das Bearbeiten von Kelchen, Schalen, Vierkantrohlingen und Naßholz.
Klemmen von 29mm bis 39mm,
Spreizen von 49mm bis 59mm.

TCJ075 Zange

Hierbei handelt es sich um die „Arbeitspferd“-Zange des Sortiments, die mit allem fertig wird. Man kann hiermit das Werkstück mit dem Planscheibenring vorbereiten und später mit dem Schraubenfutter beenden. Die starke, nahe beieinanderliegende Konstruktion sorgt für sehr guten Halt bei jeder Art von Holz. Dadurch ist diese Zange ideal für die Bearbeitung einer großen Auswahl von Schalen und anderen Werkstücken.
Planscheibenring (Art.-Nr. 135)
Klemmen von 44mm bis 54mm,
Spreizen von 75mm bis 85mm.

TCJ090 Zange

Mit 90mm äußeren Schwalbenschwänzen (die inneren haben die gleichen Maße wie bei der TCJ075) bietet diese Zange eine größere Alternative und somit einen Preisvorteil. Die breiten Nacken dieser Zange dienen mittels ihrer acht M6 Gewindebohrungen als sichere Aufnahme für selbstgemachte, zusätzliche geteilte Planscheiben, Zangen und Formen. Versenkbare M6 Schrauben, sowie Schraubenkappen aus Plastik für einen direkten Halt des Werkstücks sind lieferbar.
Planscheibenring (Art.-Nr. 136)
Klemmen von 44mm bis 54mm,
Spreizen von 87mm bis 97mm.

TCJ092 Zange „Bulldogge“

Starke Zange zum Halten der Zapfen mit 70mm Durchmesser, kombiniert mit äußeren 90mm Schwalbenschwänzen, macht diese Zange zu einer vorzüglichen Kombination zum Halten von Schalen, bei denen der Fuß später flach gedrechselt werden soll. Auch ist sie sehr gut geeignet für größere Pokale und andere freifliegende Arbeiten, bei denen ein freischwebender Halt benötigt wird. Die gezackten Zähne wurden entfernt, um den Oberflächenwiderstand zu reduzieren. Hierbei wurde der Biß in das Holz deutlich verbessert. Eignet sich auch für gestocktes und naßes Holz.
Planscheibenring (Art.-Nr. 136)
Klemmen von 64mm bis 74mm
Spreizen von 87mm bis 97mm.

Modellreihe

Zubehör

Art.-Nr.:
TCJ250

Art.-Nr.:
TCJ125

Planscheibenringe:

Der jeweilige Ring aus Stahl wird einfach auf ein Stück Holz geschraubt; drei Schrauben reichen in der Regel aus. Anschließend wird der Ring direkt von den Zangen aufgenommen.
Vier Größen sind erhältlich:
FP09 für die TCJ075 Zangen
(Art.-Nr.: 135)

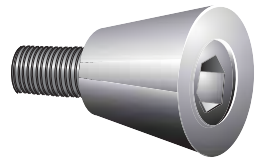
FP10 für die TCJ090 oder TCJ092 Zangen
(Art.-Nr.: 136)

FP06 für die TCJ040 Zangen
(Art.-Nr.: 133)

FP07 für die TCJ055 oder TCJ056
(Art.-Nr.: 132)
(Eigentümer der Duplex-Futter werden diese als die Planscheiben D und E wiedererkennen.)

TCMB08 Aufnahmepratzen:

Aufnahmepratzen aus Acetyl-Copolymer mit M 6 Imbusschrauben passend für die Zangen TCJ090, TCJ125, TCJ250.
8 Stück im Set.



TCJ125 Montagescheiben:

Diese Planscheiben-Segmente mit einem Durchmesser von 125mm lassen eine Reihe von zusätzlichen Montiermöglichkeiten zu. Die Scheibe wurde entwickelt, um MDF-Werkstoffe, Holzformen für eckige Schalen, flache Schalenfüße, Bilderrahmen etc. zu halten. Die Montagescheiben sind mit insgesamt zwanzig M6 Gewindebohrungen, die jede passende M6 Schraube halten, versehen. Versenkbare M6 Schrauben, sowie Schraubenkappen aus Plastik für einen direkten Halt des Werkstückes sind lieferbar.

TCJ250 Montagescheiben:

Die 250mm Durchmesser dieser Platte geben eine breite Basis für die Selbstmontage und für den direkten Halt des Schalenrandes etc. Diese Platte ist erhältlich mit zwanzig M6 Gewindebohrungen und Langlöchern. Versenkbare M6 Schrauben, sowie Schraubenkappen aus Plastik für einen direkten Halt des Werkstückes sind lieferbar.

TITAN

Modellreihe

Zubehör

Indexteiler:

Der Indexteilerzapfen wird in Flucht zu der im Futter serienmäßig eingebohrten Teilscheibe an der Drechselbank angebracht. Diese einfache Ergänzung eröffnet die Möglichkeit zur ausführung unterschiedlichster Arbeiten, so z. B. Bohren, Fräsen, Sägen, Brandmalen, Schnitzen, dekorativ oder funktionell.

Art.-Nr. 195

11mm Zentrierschraube:

Eine Zentrierschraube für die schnelle Montage mit einem sehr festen Halt, zu einem sehr attraktiven Preis. Sie kann direkt auf die TCJ075, TCJ090 und TCJ092 Zangen geladen werden. Sie hat die gleiche Form, wie die große MARLIN und DUPLEX Schraube.
(Links- und rechtshändig lieferbar).

Art.-Nr. TCCS 18

SC04 kleines Schraubenfutter:

Für die Spannzange TCJ 040 inklusive einer austauschbaren Zange.

Art.-Nr. 163

Abbildung zeigt die 11mm Zentrierschraube montiert in der Zange TCJ075

In der MULTISTAR TITAN-Modellreihe finden Sie Ihr sicherstes Spannwerkzeug zum „freifliegenden“ Drechseln. Spannzangen aus britischem Werkzeugstahl, die in zwei Richtungen, klemmend und spreizend, absolut sicher spannen.
Dank der Firmenphilosophie von MULTISTAR besitzen Sie ein dauerhaftes Werkstück. Es veraltet nicht, sondern kann jederzeit durch Zusatzteile, entsprechend Ihren Bedürfnissen, ergänzt werden.
Das Wechseln der Spannzangen ist denkbar einfach. Es dauert nicht mehr als eine Minute.
Eine Anleitung für den sicheren Umgang mit Ihrem Werkstück erhalten Sie in deutscher Sprache.

Sie können sich voll und ganz auf Ihre Drechselarbeit konzentrieren.

Viel Spaß!

Alle Maßangaben wurden vom Hersteller übernommen und sollten vor jedem Einsatz selbst geprüft werden. Der Hersteller behält sich technische Änderungen jederzeit vor.

MULTISTAR DUPLEX

Weltweit der Klassiker unter Spannwerkzeugen

MULTISTAR Woodturning Systems

DUPLEX -SPANNZANGEN SYSTEM

Vielseitigkeit

Unangefochten von irgendeinem anderen Spannsystem bietet das DUPLEX Futter das weiteste aller möglichen Haltevermögen für Werkstücke - vom kleinsten Klöppel bis hin zu tiefen Vasen und Schalen, mit Durchmessern weit über 600mm.

Genauigkeit und Dauerhaftigkeit

Es handelt sich beim DUPLEX Spannfutter um ein echtes Zangenfutter mit höchster Fertigungsgenauigkeit. Ein Vorteil, der dafür sorgt, dass das Futter auch noch nach Jahren störungsfrei funktioniert und dabei seine Genauigkeit und sein Haltevermögen behält.

Erreichbarkeit und Sicherheit

Durch die Größe des DUPLEX-Futters von Ø 75mm, verbunden mit der glatten Oberfläche ohne Vorsprünge, ist das Werkstück während des Drechselns immer zugänglich. Die Sicherheit in der Handhabung ist unvergleichbar.

Kraft und Leistung

Das Duplex-Futter hat ein einzigartiges und robustes Design. Die Herstellung aus hochgradigem Stahl, sorgt für das außergewöhnliche und präzise Haltevermögen. Anfangsgewichte von über 20kg und Durchmesser von 600mm x 150mm Dicke, liegen innerhalb der Fähigkeiten dieses Futters.

Eingebohrte Indexlöcher

Mit der in jedem DUPLEX Futterkörper eingebohrten Teilscheibe mit 24 Positionen und dem zusätzlichen Indexteilerzapfen lassen sich Punkte im Abstand von 15° exakt festlegen. Diese nützliche Einrichtung wird Sie in fast allen Bereichen des Drechselns unterstützen, sei es, um beim Bohren von Löchern das Futter arretiert zu halten oder um dekorative Techniken anzuwenden.

Handhabungsgeschindigkeit

Das Wechseln der Spannzangen dauert weniger als eine Minute. Sie benötigen hierfür keine Schrauben oder Werkzeuge. Das umfangreiche Zubehör wird meistens direkt in die Zangen aufgenommen.

DJ25 Zange

Diese Zange ist ideal, wenn der Schwerpunkt auf kleinen Arbeiten, jedoch nicht bei Miniaturarbeiten liegt. Die kleinste Aufnahme im Klemmbereich beträgt 19mm, wobei hier auch Vierkanthölzer mit Querschnitt von 12mm sicher eingespannt werden können. Beim Spreizen, das eine Bohrung von 25mm voraussetzt, sorgen die angefrästen Schwalbenschwänze für einen präzisen Halt. Eine ideale Ergänzung für diese Zange ist die direkte Aufnahme eines Schraubenfutters (Artikel-Nr. 162)

DJ35 Zange

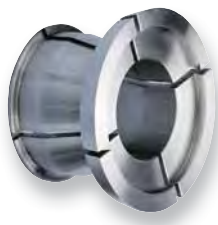
Wie auch bei der Zange DJ25 bietet diese Zange eine direkte Aufnahme eines Schraubenfutters (Artikel-Nr. 163). Die kleinste Aufnahme im Klemmbereich beträgt 25mm. Beim Spreizen, eine Bohrung von 35mm vorausgesetzt, sorgen die angefrästen Schwalbenschwänze für einen präzisen Halt.

DJ45 Zange

Der Einsatz dieser Zange bietet die ideale Voraussetzung für die Herstellung von größeren Dosen und zum freifliegenden Drechseln. Die 38mm Innenaufnahme nimmt das umfangreiche Sortiment und Zubehör auf. Nähere Informationen finden Sie auf Seite ??/ Marlin-Mitnehmersystem. Beim Spreizen, das eine Bohrung von 45mm voraussetzt, sorgen die angefrästen Schwalbenschwänze für einen präzisen Halt.

DJ55 Zange

Ab dieser Zangengrösse haben die Zangen eine zusätzliche Flanke, durch die ein zusätzlicher Halt entsteht. Dadurch lassen sich auch Schalen mit einem Durchmesser von bis zu 300mm sicher einspannen. Auch hier können Schraubenfutter-Set und Universal-MARLIN-Mitnehmer integriert werden. Die kleinste Aufnahme im Klemmbereich beträgt 38mm. Beim Spreizen, das eine Rezessaufnahme von 55mm voraussetzt, sorgen die angefrästen Schwalbenschwänze für einen präzisen Halt.



DJ75 Zange

Größer als die DJ55, kann man mit dieser Zange Schalen mit einem Durchmesser von 600mm sicher aufspannen. Hier lassen sich ebenfalls Schraubenfutter-Set und Universal-MARLIN-Mitnehmer integrieren. Die kleinste Aufnahme im Klemmbereich beträgt 65mm. Beim Spreizen, das eine Rezessaufnahme von 75mm voraussetzt, sorgen die angefrästen Schwalbenschwänze für einen präzisen Halt.

DJ90 Zange

Diese Spannzange ist mit acht Gewindebohrungen (M6) versehen, welche die Befestigung „Beilagen“ Planscheibensegmente aus Holz zulassen. Mit diesen selbst hergestellten Spannzangen aus Holz und Kunststoff lassen sich z.B. bereits ausgedrehte Teile wieder spannen. Hier lassen sich ebenfalls das Universal-MARLIN-Mitnehmer integrieren. Die kleinste Aufnahme im Klemmbereich beträgt 75mm. Beim Spreizen, dass eine Rezessaufnahme von 90mm voraussetzt, sorgen die angefrästen Schwalbenschwänze für einen präzisen Halt.

Auswahl an Zangen:

Die Auswahl von sechs Zangen bietet breit gefächerte Einsatzmöglichkeiten mit ca. 6,5mm Bewegung im Spann-und Klemmbereich. Dies gilt für alle Zangen. Die Zangen können einfach und in weniger als 60 Sekunden ausgewechselt werden ohne, dass Sie dafür Schrauben oder Werkzeuge benötigen.

Planscheibenringe:

(Artikel-Nr. siehe Seite 25)

Hierbei handelt es sich um einfache, preiswerte Spannwerkzeuge für große Scheiben. Der Ring wird einfach auf ein Stück Holz geschraubt; drei Schrauben reichen i.d.R. aus. Anschließend wird der Ring direkt im Spreizmodus von den Zangen aufgenommen. Der Vorteil liegt darin, dass das Spannfutter auf der Drechselbank montiert gelassen werden kann. Es gibt vier Größen, von DJ45 bis DJ90.

Schwerlastspannzange

(Artikel-Nr.: 191)

Die Bohrung der Schwerlastspannzange paßt zu allen Werkstücken mit einem 38mm Zapfen. Sie wird besonders dann eingesetzt, wenn schwere Werkstücke zu bearbeiten sind. Ganz besonders hervorzuheben sind die Vielzahl von Zubehörteilen, wie z.B. der Spannzapfen mit Spreizbacken und loser Rolle, Schraubenfutter-Set und nicht zu vergessen, die Universal Morsekegel- und MARLIN-Aufnahmen.

Kragenring

(Artikel-Nr. 192)

Der Kragenring wird innen in die Zangen DJ45, DJ55, DJ75 und DJ90 eingesetzt und hat die Aufgabe, den Halt der eingesetzten Werkzeuge zu unterstützen und besser zu zentrieren. Er kann auch beim „freifliegenden" Drehen und zum Bohren verwendet werden.

Schablone für Spannzange DJ90

(Artikel-Nr. 165)

Wie bereits auf Seite 27 beschrieben, ist die Spannzange DJ90 mit Beilagen aus Holz zu erweitern. Zur Anfertigung und zum Bohren der Zangenteile wird diese Schablone benötigt.

Gim-Ball

(Artikel-Nr. 504GBall)

Dieser Kardanring (Welle) gibt Ihnen unendlich viele exzentrische Verstellmöglichkeiten.

Das Zubehör Set besteht aus:

- Stahlplatte (rund) mit Kegelfräsung
- Zweiseitigem Drehzapfen
- Morsekegelaufnahme mit Schraubenfutter Die Aufnahme hat drei Bohrungen zur Fixierung der Werkstücke
- Aufnahmeschrauben zur Verbindung des Drehzapfens mit der Morsekegelaufnahme
- Der Schraubenfuttereinsatz kann jederzeit ausgetauscht werden.

Diese Möglichkeiten bietet Ihnen das Gim-Ball-Set:

- 360º radiale, über 50º axiale Verstellung
- M6 Schraubenfutter Einsatz
- Planscheibe mit 3 Aufnahmebohrungen für sichere, geschraubte Werkstückaufnahme
- Problemlose Montage in Ihrem DUPLEX-Spannfutter

Falls Sie kein DUPLEX-Spannfutter besitzen: Gewindegrundkörper M33x3,5 DIN 800, Außenring für die Aufnahme des Gim-Ball inkl. des Gim Ball Einsatzes. Andere Gewindeaufnahmen auf Anfrage möglich.

Schraubenfutter

(Artikel-Nr.SC11)

Schraubenfutter für die direkte Aufnahme in die Spannzangen DJ45 bis DJ90.

Kleines Schraubenfutter

(Artikel-Nr. 162)

Für die Spannzange DJ25, inklusive einer austauschbaren Schraube.

Kleines Schraubenfutter

(Artikel-Nr. 163)

Für die Spannzange DJ35, inklusive einer austauschbaren Schraube.

Indexteiler

(Artikel-Nr.195)

Der Indexteilerzapfen wird in der Flucht, zu der im Futter serienmäßig eingebohrten Teilscheibe, an der Drechselbank angebracht. Diese einfache Ergänzung macht die Ausführung unterschiedlichster Arbeiten möglich, so z.B. Bohren, Fräsen, Sägen, Brandmalen, Schnitzen, dekorativ oder funktionell.

Universal-Morskegel-Aufnahmen

Es ist nicht notwendig, das MULTISTAR Spannzangenfutter von der Spindel zu nehmen, wenn zwischen den Spitzen gedrechselt werden soll. Hierfür stehen drei Universalmitnehmereinsätze zur Verfügung, nämlich MK1 (Art.-Nr. 171), MK2 (Art.-Nr. 172) und MK3 (Art.-Nr. 173)

Spannzapfen mit Exzenterverschluß

Neuheit als Ersatz für die Spannzapfen mit loser Rolle.

Vorteile:

- Keine losen Teile
- Links-und Rechtslauf möglich
- Sicheres und präzises Aufspannen der Werkstückkörper
- Die stirnseitig versetzt montierte Rädel schraube bietet hervorragenden Halt im Werkstück.

Einfache Bedienung:

Sie bohren ein Loch in der passenden Größe, stecken das Werkstück auf den Zapfen und drehen so lange, bis das Werkstück festen Halt hat. Das Lösen erfolgt durch Drehen in die Gegenrichtung. Diese Exzenterspanner passen in die Zangen DJ45, DJ55, DJ75 oder DJ90. (Zur besseren Aufnahme in Ihrem Spannfutter empfehlen wir Ihnen die Schwerlastspannzange Art.-Nr. 191.)

Folgende Größen stehen zur Auswahl:

Artikel-Nr. 166 in 15mm
Artikel-Nr. 167 in 20mm
Artikel-Nr. 168 in 25mm

Alle Maßangaben wurden vom Hersteller übernommen und sollten vor jedem Einsatz selbst geprüft werden. Der Hersteller behält sich technische Änderungen jederzeit vor.

Fasloc Collet System

MULTISTAR™ WOODTURNING SYSTEMS

FASLOC Spannzangen Mitnehmer-System

Spannzangen-System
mit Gewinde M33 x 3,5 DIN 800 oder 1"x 8tpi
Artikel-Nr. FCS33 oder FCS28

Zur direkten Aufnahme auf die Drechselmaschine

Zur direkten Aufnahme auf eine Drechselbank mit dem Gewinde M33 x 3,5 / DIN 800 oder 1"x 8 tpi

Im Set sind 7 Hartkunststoff-Spannzangen enthalten. Sie spannen damit sicher und stabil Werkstücke von 6,5 bis 15,5 mm Durchmesser. Die Hartkunststoffeinsätze können Sie auch einzeln beziehen. Bitte fragen Sie nach.

NEU

Den Grundträger (für die direkte Gewindeaufnahme in Ihrer Drechselbank oder passend für Ihr DUPLEX Spannfutter), sowie alle Collets (Spannhülsen) erhalten Sie jetzt auch einzeln!

Schmuckkugeln, Verzierungen, kleines Spielzeug, sowie Kleinteile, die schon eine fertige Oberfläche haben, lassen sich ohne Markierung sicher aufnehmen.

Dieses Werkzeug eignet sich besonders, um kleine detailreiche Arbeiten zu fertigen.

Zur Aufnahme im DUPLEX-Spannfutter (Chuck)

Die Abbildung zeigt das Spannzangen-System zur Aufnahme im DUPLEX-Spannfutter
Artikel-Nr.: FCS

Auch alle Drechsler, die eine Drechselbank ohne direkte Werkzeugaufnahme verwenden, können das Fasloc-System nutzen.
Es ist ebenfalls erhältlich zur Aufnahme in der Duplex - Spannzange von Multistar. Es läßt sich mit allen Zangen der Duplexreihe kombinieren, die einen 38 mm Zapfen aufnehmen können. Für besonderen Halt empfehlen wir die Schwerlastspannzange 191. Sie bietet optimalen Halt, auch bei stärkster Belastung. Sollte Ihre Drechselbank eine durchbohrte Welle besitzen, können Sie Endlos-Rohlinge aufnehmen und bearbeiten. Die Spannzange eignet sich auch hervorragend zur Serienfertigung von Kleinteilen. Da es keine vorstehenden Zangen gibt , in die sich etwas einhängen könnte, bietet dieses System während der Arbeit optimale Sicherheit.

Hier sehen Sie das Werkzeug zwischen den Spitzen im Einsatz
(in Kombination mit einer Stebcentre - mitlaufenden Körnerspitze von Robert Sorby)

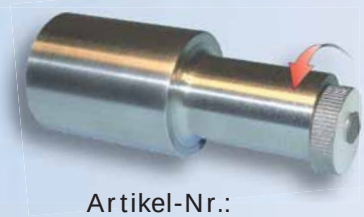
ZUBEHÖR

Abbildung ohne Außenring!

Artikel-Nr.: 191

Schwerlastspannzange

Sie ist besonders geeignet um schweren Werkstücken sicheren und festen Halt zu geben. Ein ideales Werkzeug zum freifliegenden Drechseln. Die Bohrung der Schwerlastspannzange paßt zu allen Werkstücken mit einem 38 mm Zapfen. Es gibt eine Vielzahl Zubehörteile die sich hervorragend mit dieser Zange kombinieren lassen.
Siehe folgende Abbildungen.

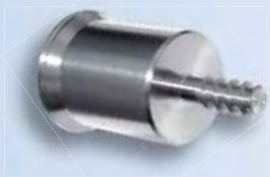


Artikel-Nr.:

15mm	166
20mm	167
25mm	168

Spannzapfen mit Excenter-Verschluß

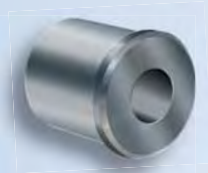
Vorgebohrte Werkstücke lassen sich durch die Excenterverspannung extrem sicher und fest an der Drechselbank befestigen. Diese Methode ist besonders für unregelmäßige Rohholzstücke geeignet. Hat Ihr Spannfutter eine Ablaufsicherung, können Sie den Links- und Rechtslauf nutzen.
Die Spannzapfen erhalten Sie im Ø 15mm, 20mm und 25 mm.



Artikel-Nr.: SC11

SC11 Schraubenfutter

Schraubenfutter für die direkte Aufnahme in die Spannzangen DJ45 bis DJ90.
Besonders gut geeignet, um Schalenrohlinge vorzudrechseln.



Artikel-Nr.:

MK1	171
MK2	172
MK3	173

Universal-Morsekegelaufnahme

Hat Ihre Drechselbank keine Morsekegelaufnahme und Sie benutzen das Spannfutter, brauchen Sie das MULTISTAR Spannzangenfutter nicht von der Spindel zu nehmen, wenn zwischen den Spitzen gedrechselt werden soll. Es stehen Ihnen Universalmitnehmereinsätze in MK1, MK2 und MK3 zur Verfügung. Ebenfalls geeignet zur Aufnahme von Zwei-oder Vierzackmitnehmern.
Abb. links, in Kombination mit Schnellspann-Bohrfutter

MARLIN Hochleistungsmitnehmer

Zeitlos, einmalig und ohne Konkurrenz

Marlin-Hochleistungsmitnehmer bestehen aus einem Konusteil in MK1, MK2 oder MK3, versehen mit einem Innengewinde M5 für die tiefenverstellbare Spitze. Das Aufnahmegewinde in ½ Zoll nimmt die Mitnehmerköpfe auf, die Sie als Zwei-, Vier- und Sechszack in den Größen von 6 - 45mm erhalten.

TEKNATOOL ist ein weltweit führender Anbieter von Spannfuttern für Drechselmaschinen. Zu den Spannfuttern gibt es ein großes Angebot an passenden Spannzangen, so finden Sie für jedes Werkstück die richtige Aufspannlösung.
Mit den INSERT-Versionen der Spannfutter SuperNOVA2 und NOVA G3 und den entsprechenden INSERT-Einsätzen passen die Futter für praktische jede Drechselmaschine.

TEKNATOOL Spannfutter NOVA G3

2 Jahre Garantie!

Grundausstattung:
- Spannfutter G3
- Spannzange 50 mm
- Schraubeneinsatz
- Zahnkranzschlüssel (Einhandbedienung)

Technische Daten
Anschluss M33 x 3,5 (Auf Wunsch auch Version für andere Einsätze (INSERTS) lieferbar)
Durchmesser 90mm
Gewicht: ca. 1,5 kg

Version mit
M33 x 3,5 Anschluss
Artikel-Nr.: NOVAG3

Version für INSERT-Einsätze
Artikel-Nr.: NOVAG3E

Neues, hochwertiges Spannfutter mit Einhandbedienung mittels Zahnkranzschlüssel. Für kleinere bis mittlere Drechselbänke bzw. für Drehdurchmesser bis 350 mm. Mit dem Schraubeneinsatz ist das G3 als Schraubenfutter verwendbar. Fast alle TEKNATOOL Spannzangen sind einsetzbar.

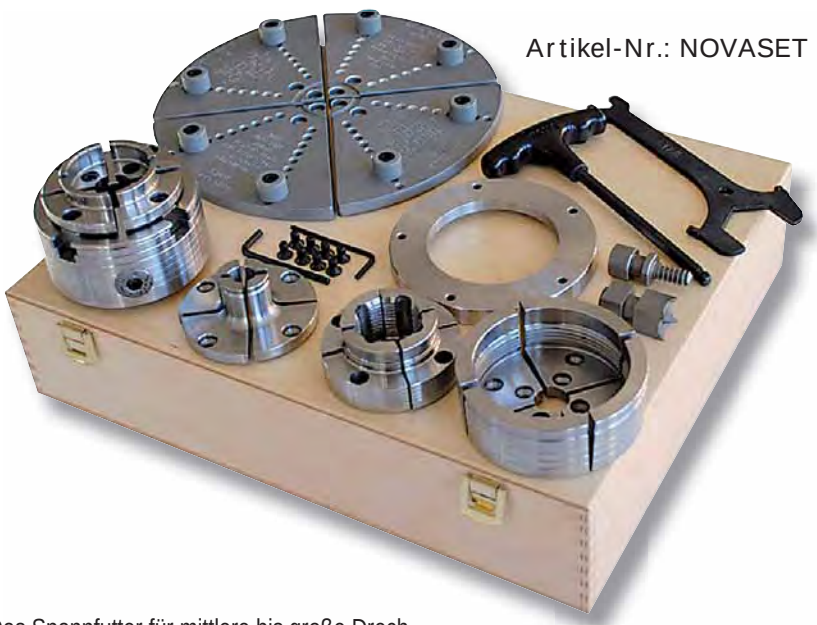
Das neue hochwertige Spannfutter aus dem Drechslerland Neuseeland mit Einhandbedienung!

TEKNATOOL Spannfutter Komplett-Set SUPERNOVA2 „DELUXE“

Für praktisch jede Anwendung finden Sie in diesem Set das passende Zubehör.

Bestehend aus:
- Spannfutter SuperNOVA2 (M33 x 3,5)
- Spannzange 50 mm
- Schraubeneinsatz
- Einhand-Spannschlüssel
- Spannzange 25 mm verlängert (NOVA25L)
- Schwerlastzange 100 mm (NOVAPGJ)
- Zapfenspannzange 35 mm (NOVA35G)
- Planscheibenring 100 mm (NOVA10R)
- Planscheibensegmente GROSS (NOVAGROS)
- Vierzack-Mitnehmer
- Ersatzschrauben für Zangen
- Nova Universalschlüssel zum Abnehmen des Futters
- Holzkassette

SET



Artikel-Nr.: NOVASET

Version mit
M33 x 3,5 Anschluss
Artikel-Nr.: NOVAS

Version für INSERT-Einsätze
Artikel-Nr.: NOVASEI

Das Spannfutter für mittlere bis große Drechselbänke. Das meistverkaufte unter den TEKNATOOL Spannfuttern! Ein Vorteil ist, dass der Einhand-Spannhebel in vielen Winkeln eingesetzt werden kann, dies erleichtert das Spannen. Standard ist ein Anschlussgewinde M33 x 3,5 – für andere Spindelanschlüsse gibt es die INSERT – Version des Futters und die entsprechenden Adapter (INSERT) dazu.

Technische Daten SuperNOVA2 Spannfutter
Anschluss M33 x 3,5 (Auf Wunsch auch Version für andere Einsätze (INSERTS) lieferbar)
Durchmesser ca.100mm
Gewicht: ca. 2 kg

Artikel-Nr.:
NOVA25

25mm Spannzange

Schwalbenschwanz außen. Für kleine Schälchen und sonstige Kleinteile
Klemmen 9-28mm, Spreizen 26-46mm

Artikel-Nr.:
NOVA25L

25mm Spannzange verlängert

Schwalbenschwanz außen; für Stäbe, Trommelschlägel, Klöppel, kleine Schälchen, usw. Wird auch als Spannzapfen für kleine Naturrandschalen eingesetzt.
Klemmen 7-28mm, Spreizen 26-46mm

Artikel-Nr.:
NOVA35

35mm Spannzange

Schwalbenschwanz innen und außen, zum spreizenden und klemmenden Spannen.
Klemmen 8-29mm, Spreizen 38-59mm.

Artikel-Nr.:
NOVA75B

75mm Spannzange

(nur für G3, SN2 und Titan)
Schwalbenschwanz innen und außen.
Zum spreizenden und klemmenden Spannen
Klemmen 34-55mm, Spreizen 81-102mm.

Artikel-Nr.:
NOVA75

75mm Stufenspannzange

(nur für G3, SN2 und Titan)
Schwalbenschwanz außen und drei innen. Dadurch besteht die Möglichkeit Schüsseln mit unterschiedlich großen Außenfüßen (Spiegel) herzustellen. Die Schüssel sollte den Ø 300mm nicht überschreiten.
Klemmen 30-66mm, Spreizen 77,5-97,5mm.

Alle Maßangaben wurden vom Hersteller übernommen und sollten vor jedem Einsatz selbst geprüft werden. Der Hersteller behält sich technische Änderungen jederzeit vor.

Artikel-Nr.:
NOVA35G

35mm Zapfenspannzange

Innen geriffelt. Ideal zum Spannen von Kanteln und Rundholz beim fliegenden Drechseln; ersetzt ein Einschlagfutter. Beim spreizenden Spannen im Bohrloch Körnerspitze vorsetzen.
Klemmen 25-45mm, Spreizen 52-72mm

Artikel-Nr.:
NOVA45G

45mm Zapfenspannzange

Innen geriffelt.
Wie 35mm Zapfenspannzange.
Ersetzt Einschlagfutter.
Klemmen 31-51mm, Spreizen 52-72mm

Artikel-Nr.:
NOVALN

Langzange „Long nose“

Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten, auch für besonders lange Werkstücke geeignet.
Klemmen 29-50mm. Spreizen 54-73mm.

Artikel-Nr.:
NOVA100

100mm Spannzange

(nur für G3, SN2 und Titan)
Schwalbenschwanz innen und außen. Zum spreizenden und klemmenden Spannen von mittleren Schüsseln bis ca. 310mm. Mit 8 Gewindelöchern zum Aufschrauben von selbst angefertigten Planscheibensegmenten.
Klemmen 56-99mm, Spreizen 97-118mm.

TOPSELLER

Artikel-Nr.:
NOVAPGJ

100mm Schwerlastzange geriffelt

(nur für G3, SN2 und Titan)
Schwalbenschwanz innen und außen.
Zusätzlich innen geriffelt für besseren Halt beim fliegenden Drechseln. Für mittlere und größere Schüsseln (bis 480mm). Für Längsholz zum Spannen von größeren Kanteln oder Rundhölzern zum fliegenden Drechseln.
Klemmen 55-76mm, Spreizen 95-116mm.

Artikel-Nr.:
NOVA130

130mm Spannzange

(nur für G3, SN2 und Titan)
Schwalbenschwanz innen und außen.
Zum spreizenden und klemmenden Spannen von großen, schweren Schüsseln bis 750mm.

Einsatzschraube als Schraubenfutter

Für die Spannzangen 50, 100 und 130mm
Artikel-Nr.: NOVASC
Ausführung „EXTRA LANG“ für die Schwerlastzange 100mm und Planscheibensegmente
Artikel-Nr.: NOVAEL

Artikel-Nr.:
NOVAGROS

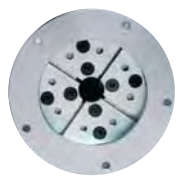
Planscheibensegmente groß

Wie oben, jedoch für mittlere und große Drechselbänke. Mit den Standardsegmenten können Schüsseln bis 250mm gespannt werden. Durch Aufsetzen von selbst angefertigten Segmenten aus MDF oder Kunststoffplatten können Schüsseln bis zur möglichen Spitzenhöhe der Drechselbank bearbeitet werden.

Artikel-Nr.:
NOVAMINI

Planscheibensegmente Mini

Zum Nachbearbeiten der Schüsselrückseite. 8 Kunststoffblöcke halten die Schüssel ohne Beschädigung. Ideal für kleine Drechselbänke.
Spannbereich:
ab ca. 80mm bis maximal ca. 200mm



Planscheibenringe

Ideal zum Aufschrauben von selbst angefertigten Schleiftellern oder zum Befestigen auf schweren Werkstücken bzw. zum Aufsetzen von Haltescheiben zur Bearbeitung von großen Ringen oder Rahmen.

Artikel-Nr.: NOVA50R
Planscheibenring für Spannzange 50mm

Artikel-Nr.: NOVA10R
Planscheibenring für Spannzange 100mm

Artikel-Nr.: NOVA13R
Planscheibenring für Spannzange 130mm

Robert Sorby

Exzentrisches Drechselfutter RS60

Mit diesem Werkzeug wendet sich Robert Sorby an Hobby- und Profidrechsler, die sich in neue Abenteur stürzen möchten. Mit diesem vielseitigen Futter bieten sich sehr viele Möglichkeiten zum exzentrischen Drechseln

Dieser Dosendeckel wurde nicht etwa geschnitzt, sondern mit dem RS 60 gedrechselt !!

Robert Sorby

Exzentrisches Drechselfutter RS60

WICHTIG

Das Robert Sorby Excentric-Futter wird wie abgebildet geliefert. Die Standard-Gewindeaufnahme ist M33x3,5 DIN 800.

Der Sechskantmitnehmer

Dieser ermöglicht das Einspannen »zwischen den Spitzen«. Die Verstellung kann bis zu 20 ° betragen. Der Zapfenflansch ist zur Befestigung am Werkstück mit Schraubenbohrungen versehen. Unter Ausnutzung der sich daraus ergebenden Verstellmöglichkeiten, lassen sich unterschiedliche polygonale (vielkantige) Werkstücke anfertigen.

Das Schraubenfutter

Das Schraubenfutter hat ein Parallelgewinde 10x25mm. Es ermöglicht die sichere Befestigung des Rohlings im Quer-oder Hirnholz. Die erforderliche Bohrung ist ca. 8 mm, kann aber je nach Holzart (Hart-oder Weichholz) variieren. Zur Anfertigung des Pokals wird der Reitstock nicht benötigt.

Die Planscheibe

Für eine sichere und feste Aufnahme von Querholz, (Schalenrohlinge).
Eine wirkliche Alternative zur Aufnahme auch von längeren Werkstücken. Ideal für größere Durchmesser.

Besonderheiten des RS 60:

- von 0 bis 35 mm stufenlos verstellbares Zentrum
- Der Versatz ist auf einer Skala im Futter körper abzulesen. Er kann wieder einge stellt werden.
- Das Werkstück muss zur Verstellung nicht vom Futter demontiert werden.
- Es gibt drei verschiedene Einspannmög lichkeiten.
- Die Einstellung in jede exzentrische, wie auch in die Grundposition ist leicht und schnell mit wenigen Handgriffen durchzu führen.

Robert Sorby

Schleif- und Schärfsystem

Alle Handwerker, aber ganz besonders alle Drechsler und Schnitzer benötigen professionelle gut geschärfte Werkzeuge. Wer hierbei spart, hat den Mißerfolg nach kurzer Zeit in der Hand (oder unter die Bank geworfen). Schärfen Sie ihre Werkzeuge daher mit den besten Maschinen und Vorrichtungen. Die Firma Robert Sorby bietet Ihnen entsprechende Vorrichtungen an.

Artikel-Nr. 4010446

Das Universal-Schärf-System, eine sinnvolle und anwendungsfreundliche Schärfhilfe. Auf der geraden Auflage lassen sich die meisten Werkzeuge sicher und übersichtlich nachschärfen. Dieses System läßt eine nachträgliche Ergänzung zum Fingernagelanschliff zu. (Artikel-Nr. 4010446UP)

Artikel-Nr. 4010447

DELUXE Universal Schärfsystem, siehe Text Artikel 401446, jedoch ist in diesem System gleich die Fingernagelschleifvorrichtung enthalten. Zum Schärfen von Schruppröhren, Stechbeiteln, Schnitzwerkzeugen und Hobelmessern. Das Set enthält Winkeleinstellehre siehe Foto unten rechts.

Artikel-Nr. 401445FP

Fingernagelschärfvorrichtung zur Nutzung an unterschiedlichsten Tischschärfmaschinen, geeignet für Spindel-und Formröhren, Schalenund Contiformröhren.
Röhrenbreiten von 6mm bis 19mm. Entwickelt zur einfachsten Herstellung unterschiedlichster Fingernagelprofile Dieses System läßt eine nachträgliche Ergänzung zur DELUXE Ausführung zu.
(Artikel -Nr. 4010445UP)

Professionelle Schleif- und Schärfsysteme der Firma Robert Sorby, für alle Arten von Schneidwerkzeugen im Drechsel-, Schnitz und Tischlerhandwerk. Ob im Handwerk, industriellen oder schulischen Einsatz - eine sinnvolle Investition auch für Ihren Workshop.

Alle drei aufgeführten Schärfvorrichtungen eignen sich für Schleifscheiben Durchmesser von 140mm bis 200mm. Sie bestehen aus einer stabilen Stahlkonstrukton und sind leicht verstellbar durch anwendungsfreundliche Spannhebel. Sie zeichnen sich durch einfachste Installierung und Handhabung aus.

Für Kunden die bereits eines der beiden Schärfsysteme 445 oder 446 erworben haben, bietet die Firma Robert Sorby ensprechende Nachrüstsätze an:

Von System 401445FP auf 4010447 DELUXE Universal System. Der Nachrüstsatz enthält die große und breite Auflagenfläche mit Führung, Spannhebel und Winkeleinstellehre.
Von System 4010446 auf 4010447 DELUXE Universal System. Der Nachrüstsatz enthält die Aufnahmehalterung für Fingernagelanschliff mit Führung.

Stecheisen

Schaber

Long Grind Jig

Art.-Nr.: PELGJ

Die Fingernagelschärfvorrichtung in Kombination mit dem Long Grind Jig ermöglicht drei verschiedene Anschliffe für Schalenröhren. Sie erzielen einen Fingernagelanschliff, einen langen Anschliff und einen extra langen Anschliff, je nachdem, in welches Abstandsloch Sie Ihre Schärfvorrichtung einsetzen.

Diese Profile können mit dem Long Grind Jig angeschliffen werden

Mit dieser Aufnahmehalterung können die Robert Sorby Schleifhilfen Art.-Nr.: 4010447 und 401445FP nachgerüstet werden.

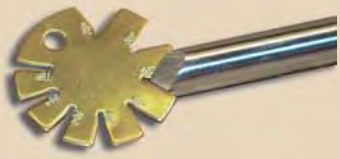
Creusen

Schleif- und Schärfsystem

270DS7150TS Creusen Doppelschleifer
270DS7500TS Creusen Doppelschleifer (Langsamläufer)
270900196 Beitelschleifgerät
270900207 Bohrerschleifgerät

CREUSEN 7000 Doppelschleifer-Serie
Dies sind Maschinen höchster Qualität zu günstigen Preisen. An der linken Seite mit einer extra breiten (40mm) Edelkorund- Schleifscheibe in K 100 und rechts mit Normalkorund K 80 ausgerüstet. Schwingungsfreie hohe Leistung, ausgesprochen geräuscharm und leichte Zugänglichkeit der Schleifscheiben sind nur einige der Qualitätsmerkmale dieses Doppelschleifers. In die Fußhälften sind Schwingungsdämpfer integriert. Stabile, bruchsichere Augenschutzgläser aus Polykarbonat schützen während der Arbeit und der mittig angebrachte Schalter ist jederzeit leicht erreichbar.

Die obige Abbildung zeigt die CREUSEN DS7150TS mit einem verstellbaren Schleiftischanschlag (s. Vorderseite) aus dem Hause Robert Sorby, zum Anschleifen von breiten, flachen Werkzeugen, Flach- und Oval-Drehmeisseln, sowie Hobeleisen- und Stechbeiteln. Für den Anschliff von Drechselröhren aus HSS ist es sinnvoll, rechts eine Spezial- Schleifscheibe aus Edelkorund zu montieren. Siehe dazu die Original ALOXITE Schleifscheiben.



706614
Anschliff-Winkellehre zum Prüfen des vorhandenen Winkels an Ihrem Drechselwerkzeug.

Abrichter – zum Schärfen, Abrichten und Runddrehen von Schleifscheiben
0457 Ein Diamant in Rundstahl eingefaßt (Abrichter)
706900 Abrichter für Schleifscheiben mit eingefaßtem Diamant

Weiteres Zubehör

Die Schleifhilfe wird in die Nut der Platte eingesetzt und bewegt sich darin mühelos hin und her.

Grundplatte Art.-Nr. 447JAT

Alle Kunden, die das System Modell 446 oder 447 von Robert Sorby bereits besitzen, können die ergänzenden Aufsätze nutzen.
Die Grundplatte ist nur einmal erforderlich. Sie wird mit den vier mitgelieferten Schrauben am vorhandenen System befestigt. Auch wenn Sie die Schleifhilfen einmal nicht nutzen, kann die Grundplatte montiert bleiben und Sie schleifen wie bisher.

Vorrichtung Meißel

Art.-Nr. 447SJ

Haltevorrichtung für Ihren ovalen oder eckigen Meißel. Sie erhalten immer wieder exakt den gleichen Nachschliff.

Vorrichtung Stechbeitel

Art.-Nr. 447WCJ

Für Schreiner und Tischler bieten wir diese Schleifhilfe an. Mit dieser Führung lassen sich Stechbeitel rechtwinklig perfekt anschleifen. Diese Halterung ist auch für Platten- und Abstechstähle geeignet.

Vorrichtung Röhren

Art.-Nr. 447SG

Schleifhilfe für Schalen-, Form- und Schrupproehren bis zu einem Außendurchmesser von ca. 28mm. Sie erhalten mit diesem Zusatz Ihren perfekten Anschliffwinkel. Für den Fingernagelschliff verwenden Sie bitte Modell 447.

Schleif-und Schärfset
Schleif- und Schärfsystem Modell 447
+ Grundplatte 447JAT
+ Vorrichtung Meißel
+ Vorrichtung Hohlmeißel
+ Vorrichtung Stechbeitel

Artikel-Nr.: TOP 7

Infos unter www.maderas.de

Beste Ergebnisse beim Schleifen von Drechselwerkzeugen aus HSS lassen sich mit Schleifscheiben aus Edelkorund oder „ALOXITE“ erzielen. Bei diesen Schleifmitteln ist das Schleifkorn sehr hart bei weicher Einbindung. Während des Schleifens kommen durch die weiche Einbindung ständig neue Schleifpartikel zum Einsatz. Gegenüber hart gebundenen Scheiben verringert sich der Zeitaufwand enorm. Für den normalen Anschliff wird Korn 36 verwendet, für einen sehr feinen Schliff Korn 80 oder 100. Um hohle Fasen zu verhindern sollte der Durchmesser der Schleifscheibe mind. 150mm betragen.

Diamant-Schärfwerkzeuge Made in USA

EZE LAP DIAMOND

Diamant Schärf-und Schleifwerkzeuge

Schärffeile Rot »Fine«

Art.-Nr.: 4012244

Schärffeile Blau »SuperFine«

Art.-Nr.: 4012244 LSF

Schärffeilen 3-er Satz

mittelfein/ fein/ superfein
(für Modellbau/ Feinmechanik/ Elektronik)
Satz mit 3 Feilen:
1 x 1200 Grit »Superfein«
1 x 600 Grit »Fine«
1 x 400 Grit »Medium«

Art.-Nr.: 4012244PAK

Rund-/Flachfeile "S"

mit Rille und Taschenclip (Universeller Einsatz in Beruf und Hobby)

Art.-Nr.: 4012244 S

Credit-Card Schleifplatten

Modell 201
1 x 600 Grit »Fine«

Art.-Nr.: 4012244 201

Credit-Card Schleifplatten

Satz mit 2 Schleifplatten:

1 x 1200 Grit »Super Fine«
1 x 400 Grit »Medium«

Art.-Nr.: 4012244 210

DIAMOND

Diamant Rund- undFlachfeilen

Das Erfolgsgeheimnis von EZE-LAP Diamantfeilen

Patentiertes Verfahren (Europatent 0.000.449) zum Aufbringen einer gleichmässigen Diamantbeschichtung. (Zwei verschiedene Diamantkristalle) → gleichmäßiger Abrieb - das verlängert die Lebensdauer der Schneide

Sehr genaue Ebenheit der Fläche, Abweichung +/- 0,02mm je 10 cm² → ermöglicht das präzise Schärfen/ Abziehen auch von langen Schneiden.

Alle Schleifkörper werden vor der Diamantbeschichtung mit einer Legierung entsprechend “Edelstahl rostfrei“ beschichtet. → vollständiger Schutz vor Rost.

EZE-LAP Schärfwerkzeuge benötigen kein Öl oder Wasser → sauberes Arbeiten

4 verschiedene Körnungen lieferbar → für jedes Schärf-/Schleifproblem das richtige Werkzeug.

Vereinfacht ausgedrückt bedeutet Schärfen *„Abrieb von Metall zur Erzeugung einer neuen scharfen Schneide:“* Optimale Ergebnisse erzielt man nur mit Diamanten.

■ Bevor Sie mit dem Schärfen beginnen, legen Sie den Schleifwinkel fest, üblicherweise 10° bis 20°. Je spitzer der Winkel, um so schärfer die Schneide.

■ Diamanten schleifen in alle Richtungen. Wir empfehlen daher, mit kreisförmigen Bewegungen zu schärfen. Zunächst mit festem Druck, um die Schneidkante zu formen, dann mit allmählich geringerem Druck, um die Schneide zu glätten.

■ Wechseln Sie häufig die Seite, damit beidseitig geschliffen und ein möglichst gleichmäßiger Winkel erzeugt wird.

■ Wenden Sie zur Überprüfung des Winkels den Farbtrick an. Markieren Sie vor dem Schärfen die ganze Schneidkante mit einem Filzstift. Prüfen Sie, wieviel Farbe beim Schleifen entfernt wurde und korrigieren Sie entsprechend durch Nachschärfen.

■ Benutzen Sie Ihre EZE-LAP Schärfwerkzeuge regelmäßig, um die Schneiden scharf zu halten. Oft genügt es schon, die Klinge leicht abzuziehen - nur scharfe Klingen schneiden präzise.

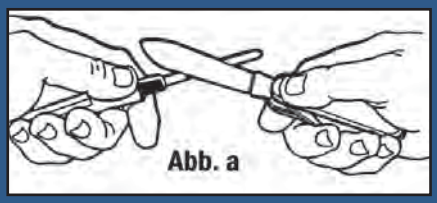
■ EZE-LAP Schärfwerkzeuge können wahlweise „trocken“ oder „naß“ angewendet werden. Wir empfehlen die regelmäßige Reinigung mit Wasser und Reinigungsmittel zur Erhaltung der optimalen Schärfeigenschaft.

■ Arbeiten Sie beim Schärfen von Klingen bitte immer konzentriert und vorsichtig.

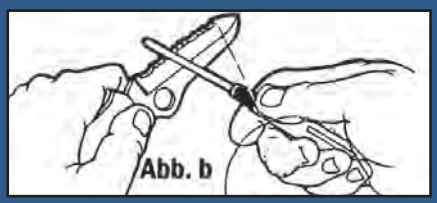
DIAMOND

Diamant Rund- undFlachfeilen

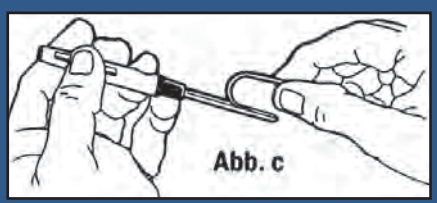
Schärfen von Klingen und Spitzen



Messer mit glatter Schneide (Abb. a):
Klinge im Winkel von ca. 10° auf die gerade Fläche der Feile auflegen. Schleifvorgang mit kräftigen, kreisförmigen Bewegungen beginnen, um eine Schneidfläche herzustellen. Danach mit leichtem Druck weiterschleifen bis die Schneidfläche scharf ist.



Messer mit Wellenschliff (Abb. b)
Mit der runden Kante der Feile jede einzelne Welle hin und her über die gesamte Feilenlänge schleifen. Glatte Seite der Klinge vorsichtig entgraten.



Schärfen spitzer Werkzeuge (Abb. c):
Das Schärfen erfolgt durch Vor- und Zurückziehen der Spitze in der Rille. Der Feinschliff sollte immer mit leichtem Druck zur Spitze hin getätigt werden.

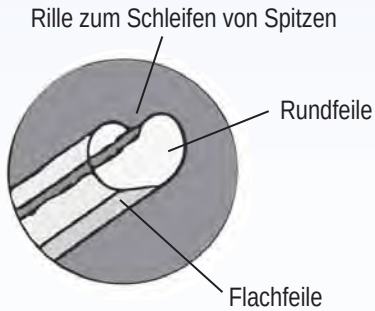
Abgestoßene Kanten oder winzige Ausbrüche in Gläsern hinterlassen scharfe Kanten, die zu Verletzungen führen können. Häufig werden solche leicht beschädigten Glasobjekte unbrauchbar, was besonders bei kostbaren, alten Kristallgläsern sehr bedauerlich sein kann.
Die EZE-LAP Diamant Rund-/Flachfeile schafft Abhilfe. Durch ihre besondere Form (eine Kombination aus Rund- und Flachfeile mit Spitze) eignet sie sich hervorragend für den Reparatureinsatz an Glasobjekten.

mit praktischem Taschenclip

Rund-/ Flachfeile »S«

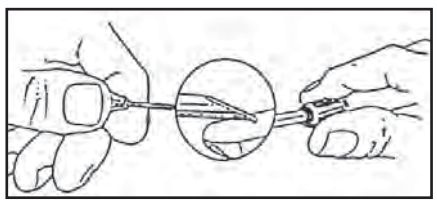
mit Rille und Taschenclip
(Universeller Einsatz in Beruf und Hobby)

Art.-Nr.: 4012244 S

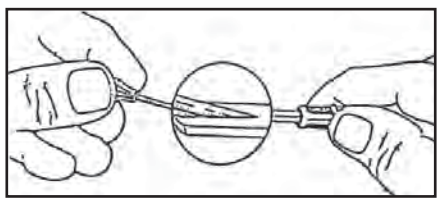


Schärfen von Kanülen

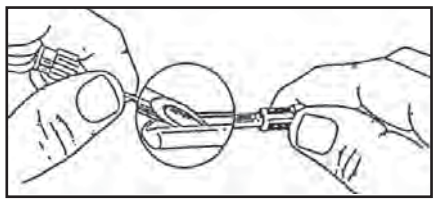
Für den optimalen Einsatz ist es wichtig, dass Kanülen immer spitz und scharf sind. Anhand der unten abgebildeten Zeichnungen wird demonstriert, wie Sie mit Hilfe der EZE-LAP Diamant Rund-/Flachfeile schnell und unkompliziert ein optimales Ergebnis erzielen können.



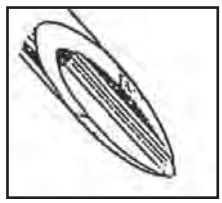
Grat an der Spitze entfernen



Flache Seite schärfen



Abwechselnd jede Seite so schärfen, dass eine gleichmäßige Spitze entsteht.



FERTIG!

DIAMOND

Das Erfolgsgeheimnis von EZE-LAP

Diamant-Schärfwerkzeuge Made in USA

Das Erfolgsgeheimnis von EZE-LAP
liegt in der ausgewogenen Kombination

- der ausgewählten Werkstoffe.
  Dupont® Polykristalle enthalten bis zu 40.000 Mikrokristalle pro cm^2.

- der sorgfältigen Bearbeitung des Trägermaterials.
  Plangefräste und vorbeschichtete Oberfläche in der Qualität »Edelstahl rostfrei«

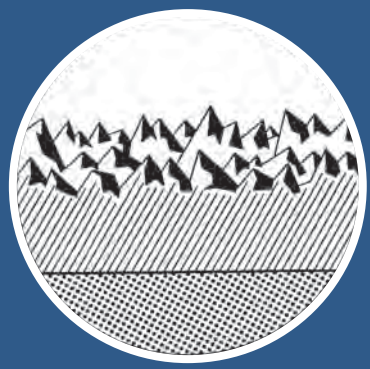
- des patentierten Beschichtungsverfahrens.
  (Euro-Patent 0.000.449)
  Diamantkristalle werden unter Hitze gleichmäßig so fest aufgebracht, dass keines der Kristalle aus dem Trägermaterial ausbrechen kann.

Daraus ergeben sich die typischen EZE-LAP Eigenschaften:

- Hohe und gleichbleibende Schärfleistung

- Lange Lebesdauer

Was passiert während des Schärfvorgangs?



Oberfläche eines fabrikneuen EZE-LAP Schärfwerkzeugs

Während des Schärfvorgangs brechen mikroskopisch kleine Kristallpartikel ab. Dadurch entstehen immer wieder neue Schärfspitzen.

Selbst nach vielen Schärfvorgängen und langer Lebensdauer bleibt die optimale Schärfleistung erhalten.

Nass oder Trocken Schleifen?

Robbie Farrance untersucht den Effekt des Nass- und Trockenschleifen auf Drechselwerkzeuge und berichtet über interessante Erkenntnisse

Trockenschleifen

Eine der ersten mikroskopischen Beobachtungen, auch für das bloße Auge erkennbar, ist die Bildung eines Grates.
Im Falle eines Werkzeuges aus Schnellstahl ist dies bei Verwendung eines Trockenschleifers sehr deutlich.
Bei der Drehung gegen das Werkstück wird ein kompakter und harter Grat gebildet.

Trockengeschliffene Drehröhre:

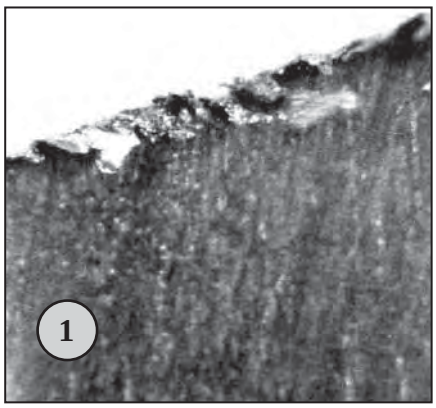


Bild 1 zeigt eine mit einem Trockenschleifer geschliffene Drehröhre. Beachten Sie den nach hinten gefalteten Grat.
Das Bild zeigt die Innenseite der Drehröhre.

Ist der Grat von Vorteil?

Einige meinen, dass bei Drechselwerkzeugen der Grat von Vorteil ist. Dies ist nicht der Fall.

Holzbearbeitungswerkzeuge,wie Drehröhren, Beitel, Meißel, usw. arbeiten wie Keile. Eine scharfe Schneide kann zwischen die Schichten der Holzfaser eindringen. Alles, was dies behindert, ist nachteilig.

Somit wird ein harter Grat an der Werkzeugschneide deren Leistung ernsthaft beeinträchtigen.

Ferner wurde festgestellt, dass dieser Grat gehärtet ist. Besonders bei Drehröhren wurde herausgefunden, dass es extrem schwierig ist, diesen Grat abzuziehen.
Vor dem Drechseln mit dem Werkzeug wurde versucht, innerhalb einer Minute mit einem Abziehstein den Grat zu entfernen. Dieses verlängerte Abziehen konnte den Grat nicht beseitigen, sondern ließ oft dessen Wurzel fest an der Schneide zurück.

Schleifen mit Wasserkühlung

Die alternative Schleifmethode bei diesen Versuchen war mit einer im Wasserbad langsam drehenden Schleifmaschine, wobei der Stein von der Schneide weg drehte.

Nassgeschliffene Drehröhre:

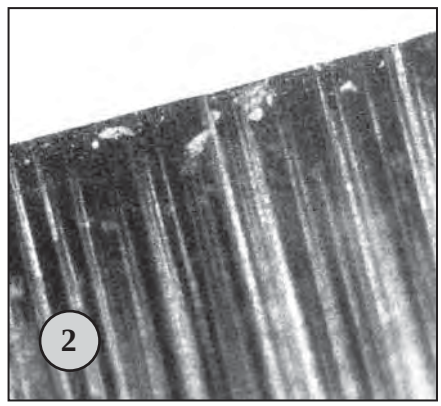
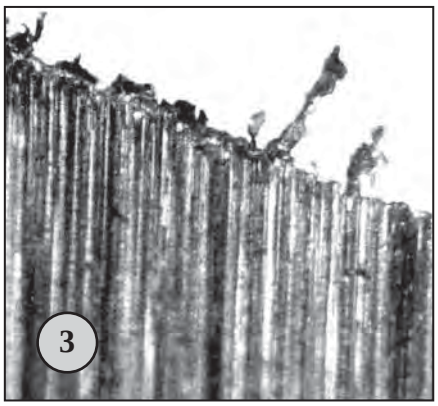


Bild 2: Eine mit der Nassschleifmethode geschliffene Drehröhre, mit dem Stein von der Schneide weg drehend.
Das Bild zeigt die Innenseite der Drehröhre.

Die mit dieser Maschine gelieferte Lederabziehscheibe wurde mit einer Abziehpaste verwendet. Die so bearbeitete Schneide zeigte sich bei einer mikroskopischen Untersuchung frei von einem Grat.

Trockengeschliffener Schrägmeißel:



Die Bilder 3 und 4 zeigen einen Versuch, den Grat an einem Schrägmeißel zu entfernen. Im Bild 3 ist der Grat beim Trockenschleifen mit der Schleifscheibe entstanden.

Trockengeschliffener und abgezogener Schrägmeißel:

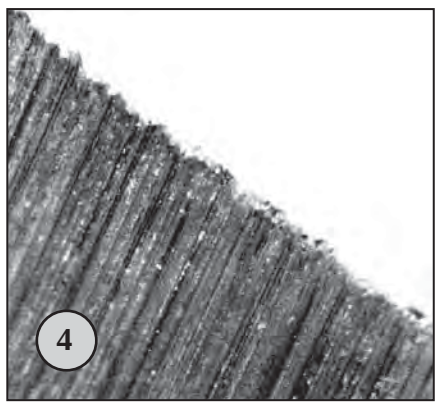


Bild 4: nach dem Abziehen. Beachten Sie den stumpferen Eindruck der abgezogenen Fläche und die fest zurückgebliebene Wurzel des Grates.

Nassgeschliffener und abgezogener Schrägmeißel:

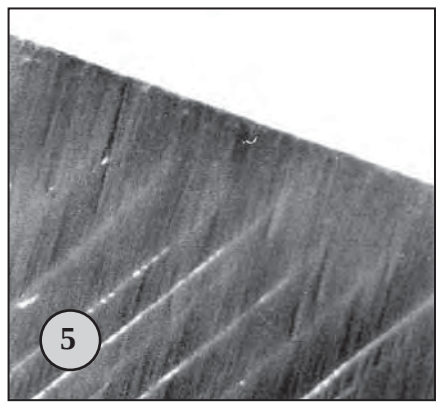
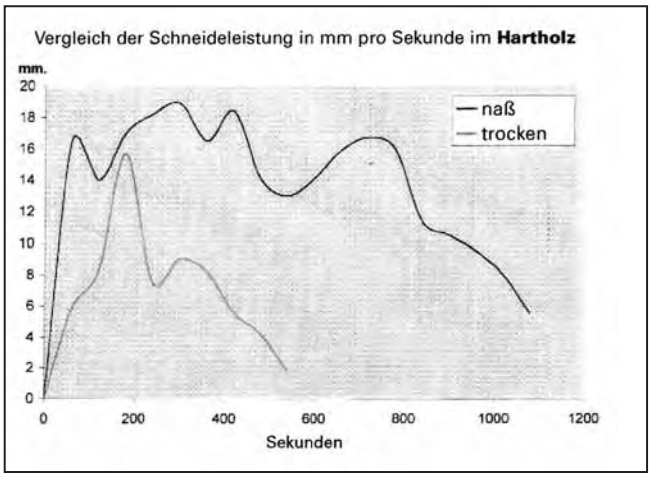


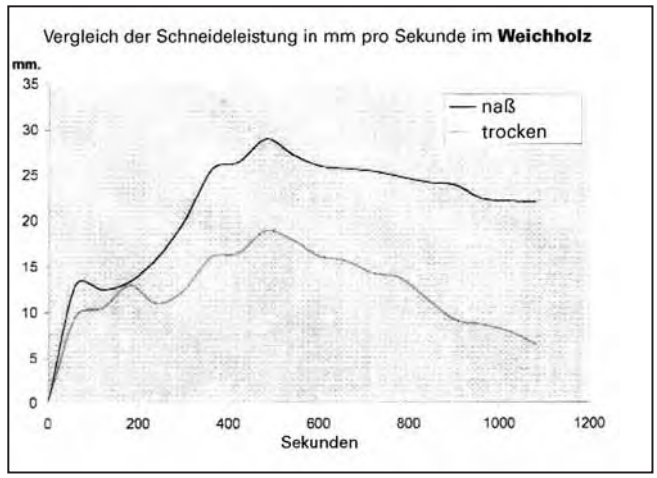
Bild 5: Diesmal wurde die Nassschleifmethode mit der Abziehscheibe verwendet. Beachten Sie die saubere, polierte Schneide.

In unseren Drechselkursen bieten wir Ihnen eine Einführung in das richtige Schärfen Ihrer Werkzeuge an.
Haben Sie weitere Fragen? Rufen Sie mich an Tel. 04536-1409 oder schreiben Sie mir unter: info@maderas.de

Nass oder Trocken Schleifen?



Die Grafik zeigt die Gesamtergebnisse beider Schleifmethoden im Hartholz. Die wellenförmigen Linien sind darauf zurückzuführen, dass die Angaben ohne statistische Bearbeitung gezeigt werden. Diese Grafik zeigt sehr deutlich den Höhepunkt, wo der Grat des trockengeschliffenen Werkzeuges abgetragen wurde.



Diese Grafik zeigt die Ergebnisse der Versuche im Weichholz. Beide Werkzeuge scheinen für eine längere Zeit ihre Schärfe zu behalten, aber die Tendenz des nassgeschliffenen Werkzeuges, bessere Ergebnisse zu erzielen, ist geblieben. Beachten Sie den Punkt, wo der trockengeschliffene Grat verschwindet.

Untersuchungsmethode

Um einige spezifische Fragen über den Effekt von Schleifmethoden auf Werkzeuge zu beantworten, musste die daraus resultierende Schneideleistung ausgewiesen werden.
Schließlich wurde entschieden zu messen, wie viel Holz in einer gegebenen Zeit und über eine gegebene Distanz von einem Werkzeug abgetragen werden konnte, mit der sich ergebenden Tiefe oder abgetragenen Menge Holz.

Als Ausrüstung wurden ein KEF Trockenschleifer mit einem weißen Schleifstein von Körnung 80 und eine Tormek 2000 SuperGrind Schleifmaschine mit der Schleifvorrichtung für Drehröhren verwendet. Zum Abziehen wurden für den Trockenschliff ein Arkansas Abziehstein von mittlerer Körnung und für den Nassschliff die Lederabziehscheibe des Herstellers eingesetzt.
Um die Versuche durchzuführen, wurden vor jedem Arbeitsgang die Werkzeuge auf die gleiche Schärfe vorbereitet, soweit es mit Gefühl und mikroskopischer Beobachtung möglich war. Die Versuche wurden mit je acht Werkstücken aus Hart- und Weichholz wiederholt, und die Ergebnisse in den Grafiken angezeigt. Bei der Durchführung dieser Versuche wurde klar, dass das nass geschliffene Werkzeug besser arbeitete, als das trocken geschliffene, sowohl in Bezug auf Dauerhaftigkeit der Schneide als auch in Bezug auf die bearbeitete Holzoberfläche.

Beste Ergebnisse

Die Ergebnisse wurden in einer Grafik zusammengestellt.
Das nass geschliffene Werkzeug erzielte durchgehend die besten Ergebnisse und überdauerte bei weitem das trocken geschliffene Werkzeug bezüglich Dauerhaftigkeit.
Seltsam war, dass bis zu einem gewissen Punkt, und zwar während der ersten drei Minuten Arbeitsgang, das trocken geschliffene Werkzeug seine Schneideleistung zu steigern schien.
Der Leistungsabfall war nach diesem Punkt recht auffallend. Der zurückgebliebene Grat, der mit einem Abziehstein so schwierig zu entfernen war, wurde beim Arbeitsgang entfernt. Dieser stufenweise abgetragene Schutz hatte die Schärfe des Werkzeuges tatsächlich erhöht, bis zu dem Punkt, an dem der Grat vollständig beseitigt war.

Zum Verfasser:

Robert Farrance hat sich sein Leben lang mit Holzbearbeitung und den damit verbundenen Lehrfächern beschäftigt. Seit 12 Jahren ist er ein vollamtlich tätiger Lehrer auf diesem Gebiet. Er hält viele Qualifikationen, einschließlich H.N.C. und ist ein s.g. National Assessor. Zur Zeit ist er beim Königl. Institut für die Blinden tätig, und er wurde für seine bahnbrechenden Lehrmethoden für die Blinden und Sehbehinderten im In- und Ausland bekannt.

Schlußfolgerungen

Bei der Verwendung von Drehröhren und Beiteln scheint die Nassschleifmethode, verbunden mit Abziehen, eine viel bessere Leistung zu bringen. Häufig wird angenommen, dass ein Nassschleifsystem zeitaufwendig ist; dies ist mehr eine Vermutung, als eine Wahrheit.
Das erste Formen der Schneide kann länger dauern, aber einmal geschaffen, ist das folgende Nachschleifen einfach, schnell und mit guter Präzision wiederholt ausführbar.
Das Nassschleifsystem gewährleistet tat-sächlich eine scharfe Schneide und nicht nur eine grob geschliffene Schleiffasse.
Die Nassschleifmethode führt zu einer polierten, gratfreien Schneide ohne Überhitzung des Werkzeuges. Die polierte Oberfläche erzeugt weniger Reibung bei der Verwendung und die Schneide wird dadurch haltbarer.
Weil beim Nassschleifen weniger häufig geschliffen und somit weniger Stahl abgetragen werden muss, wird die Lebensdauer der Werkzeuge erheblich verlängert. Die Trockenschleifmethode hinterlässt einen harten, kompakten Grat, der sehr schwierig zu beseitigen ist.
Die Testergebnisse belegen, dass die Nassschleifmethode eine schärfere Schneide und damit saubere Schnitte erzielt, mit mehr als der doppelten, effektiven Zeit zum Drechseln zwischen den Schleifvorgängen. Die Grafik zeigt deutlich, dass sogar nach 18 Minuten ununterbrochenem Drechseln in Weichholz das nass geschliffene Werkzeug immer noch dreieinhalb mal schneller als das trocken geschliffene Werkzeug arbeitete.

T-3

Sicherheitsanschlag
Vorrichtung für gerade Schneiden
Universalstütze
• Für vertikale und horizontale Montage.
• Feinjustierung mit 0,25 mm Gradierung.
Sicherheitsanschlag
Lederabziehscheibe
Tormek Originalschleifstein
Korn 220. Wurde entwickelt, um hohe Schleifeffektivität, feine Oberfläche und lange Lebensdauer miteinander zu verbinden. Kann mit dem Steinpräparierer SP-650 auf Korn 1000 justiert werden.
Welle aus Edelstahl mit EzyLock PAT PEND
Verschließt und löst den Stein schnell und einfach ohne Werkzeuge.
Winkellehre
Abnehmbarer wasserbehälter

Art.Nr.: T2003

Gehäuse:	ABS Kunststoff
Schleifstein	Ø 200 x 40 mm, 120 U/min, Drehmoment 8,4 Nm, SuperGrind aus Aluminiumoxyd
Breite,Tiefe,Höhe:	230,200,260 mm
Motor:	Einphasen-Industriemotor, 120 W (Aufnahme), 230 V, 50 Hz
netto Gewicht:	7,4 kg
Abziehscheibe:	Ø 145 x 26 mm, aus echtem Spezialleder
Schnellkupplung:	ja
Betrieb:	30 min/h, Wartungsfrei , Leiser Lauf, 52 dB, 25000 Stunden Lebensdauer

Nass-Schärfsystem für Schneidwerkzeuge

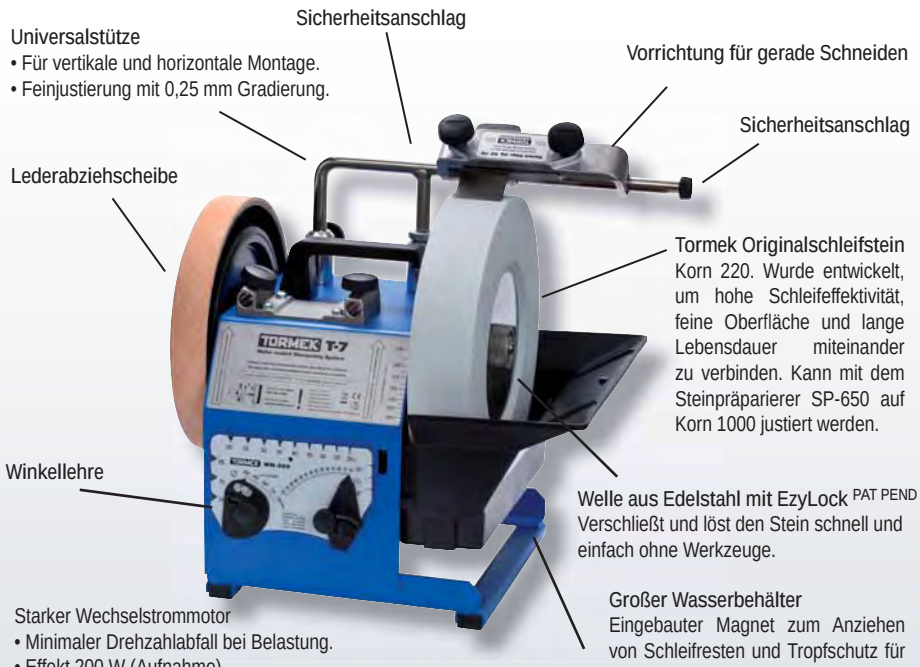
Das neue Modell T-3 verstärkt die Präzision und die Sicherheit beim Schleifen von Stemmeisen und Hobeleisen, dank der neuen und patentierten Schleifvorrichtung SE-76. Konventionelle Vorrichtungen erfordern, dass das Werkzeug in der Vorrichtung aufgerichtet wird, was zeitraubend ist und wobei man das vorherige Schleifen nicht immer genau wiederholen kann. Die neue Tormekvorrichtung löst das Problem – das Stemmeisen wird immer rechtwinklig geschliffen, d.h. 90°, ohne dass es in der Vorrichtung justiert werden muss. Das ist möglich, da das Stemmeisen nach seiner planen Fläche aufgerichtet wird. Ein weiterer Vorteil der neuen Vorrichtung SE-76 ist, dass auch kurze und konische Werkzeuge sicher montiert werden können, z.B. Japanische Stemmeisen. Die Vorrichtung schafft Breiten bis 76 mm.
Die neue Vorrichtung hat Sicherheitsanschläge, die das Abrutschen des Werkzeugs vom Schleifstein verhindern.

Mit im Lieferumfang:
- Vorrichtung für gerade Schneiden
- Winkellehre
- Abziehpaste
- Handbuch
- TORMEK DVD

T-7

Art.Nr.: T2007

Das große Modell T2007 von TORMEK deckt alle Bereiche ab. Aufgrund des kräftigen, auf Dauerbetrieb ausgelegten Motors und des robusten Gehäuses, wird dieses Modell zum Schleifen von HSS Schnellstahl und HSS Maschinenhobelmesser von uns empfohlen. Die Maschine verfügt über einen stabilen Tragegriff. Das zügige Montieren bzw. Demontieren der Lederabziehscheibe wird durch eine Schnellkupplung ermöglicht.
Mit dem neuen Modell T-7 wird das Schleifen Ihrer Schneidwerkzeuge durch zwei neue patentierte Konstruktionen noch einfacher und sicherer für Sie. Es handelt sich um eine völlig neue Schleifvorrichtung für gerade Schneiden und ein Abdreh- und Abrichtwerkzeug mit Zuführschraube.


Sicherheitsanschlag
Universalstütze
• Für vertikale und horizontale Montage.
• Feinjustierung mit 0,25 mm Gradierung.
Vorrichtung für gerade Schneiden
Sicherheitsanschlag
Lederabziehscheibe
Tormek Originalschleifstein
Korn 220. Wurde entwickelt, um hohe Schleifeffektivität, feine Oberfläche und lange Lebensdauer miteinander zu verbinden. Kann mit dem Steinpräparierer SP-650 auf Korn 1000 justiert werden.
Winkellehre
Welle aus Edelstahl mit EzyLock PAT PEND
Verschließt und löst den Stein schnell und einfach ohne Werkzeuge.
Großer Wasserbehälter
Eingebauter Magnet zum Anziehen von Schleifresten und Tropfschutz für maximales Auffangen des Abwassers.
Starker Wechselstrommotor
• Minimaler Drehzahlabfall bei Belastung.
• Effekt 200 W (Aufnahme).
• Wartungsfrei.
• Dauerbetrieb.

Mit im Lieferumfang:
- Schleifvorrichtung
- Dreh- und Abrichtwerkzeug
- Steinpräparierer
- Universalstütze
- Horizontalhalter
- Winkellehre
- Abziehpaste
- Handbuch
- TORMEK DVD

Gehäuse:	Stahl 3mm
Schleifstein	Ø 250 x 50 mm, 90 U/min, Drehmoment 14,7 Nm, SuperGrind aus Aluminiumoxyd
Breite,Tiefe,Höhe:	270,250,325 mm
Tragegriff:	ja
Motor:	Ganz gekapselt, Einphasig, 200 W (Aufnahme), 230 V, 50 Hz
netto Gewicht:	14,5 kg
Abziehscheibe:	Ø 220 x 31 mm, aus echtem Spezialleder
Schnellkupplung:	ja
Betrieb:	Dauerbetrieb, Leiser Lauf, 52 dB, 25000 Stunden Lebensdauer

TORMEK

Zubehör für das
Nass-Schärfsystem T3 und T7

Schleifstütze
Für Schaber und dünne Stechstähle. Schabhobelklingen, Fass-Schaber, Ziehklingen und Schraubendreher.

Art.Nr.: TSVD-110

Drehwerkzeug
Dreht den Stein genau kreisrund und plan. Wird durch die Universalstütze geführt, die auch die Vorrichtungen führt. Mühelose Zuführung mit doppelten Drehknöpfen.

Art.Nr.: TTT-50

Winkellehre
Für stufenloses Einstellen eines Schneidenwinkels zwischen 10° und 75°, oder einen vorhandenen Winkel messen. Justierbar für jeden Steindurchmesser bis zu ø150 mm.

Art.Nr.: TWM-200

Steinpräparierer
Die feine Seite justiert die Oberfläche des Schleifsteins auf Körnung 1.000. Die grobe Seite stellt den Normalzustand wieder her

Art.Nr.: TSP-650

Vorrichtung für Röhre und Klingen
Für fingerförmige Drehröhren und auswechselbare Klingen. Auch für gebogene Schnitzhohleisen und Geißfüße.
Max Werkzeugbreite 25 mm.

Art.Nr.: TSVD-185

Vorrichtung zum Bohrerschleifen
Die Querschneide des Bohrers erhält eine 4-Facettenspitze mit hervorragenden Schneideigenschaften. Dieser Anschliff wandert nicht und benötigt beim Bohren einen wesentlich geringeren Bohrdruck..

Art.Nr.: TDBS-22

Abziehpaste
Zum Anbringen auf der Lederabziehscheibe. Korngröße 0,003 mm. Entfernt den Grat und poliert die Schneide spiegelblank.

Art.Nr.: TPA-70

Vorrichtung für Messer
Breite 45 mm. Für die meisten Messer. Lange Messer müssen Steif sein. Klingenlänge mindestens 60 mm. Auch für Zugmesser.

Art.Nr.: TSVM-45

Vorrichtung für kleinste Messer
Ermöglicht es auch kleinste Messer wie Schnitzmesser und Taschenmesser zu Schärfen.

Art.Nr.: SVM-00

Vorrichtung für lange, dünne Messer
Breite 140 mm. Stützt eine dünne Klinge stabil. Klingenlänge mindestens 160 mm. Auch für Zugmesser.

Art.Nr.: TSVM-140

Vorrichtung für Scheren
Für alle Größen von Scheren und Heckenscheren. Auch für Handhobelmaschinenmesser (nicht Hartmetall).

Art.Nr.: TSVX-150

Vorrichtung für Profilmesser
Für alle Fabrikate und Formen von Profilmessern mit einem Abstand von 24, 30, oder 38 mm zwischen den Vorschublöchern. Ein Magnet hält das Messer fest. Max Messerbreite 100 mm.

Art.Nr.: TSVP-80

Vorrichtung für Äxte
Für Beile und Äxte. Mit konvexer oder gerade Schneide. Max Höhe 170 mm.

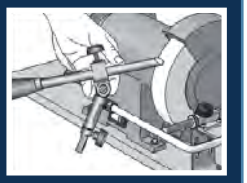
Art.Nr.: TSVA-170

Vorrichtung für kurze Werkzeuge
Für gerade Schnitzhohleisen und Geißfüße bis min. 45 mm Länge. Auch für kurze Stemmeisen und Schnitzeisen für Elektroschnitzgeräte.
Max Werkzeugbreite 32 mm.

Art.Nr.: TSVS-32

Vorrichtung Multi
Für Drehmeißel, Abstechstähle, Schruppröhren und Plattenstähle. Auch für gerade Schnitzhohleisen bis 50 mm Breite.

Art.Nr.: TSVS-50



Vorrichtung Doppelschleifmaschine
Ermöglicht Ihnen, das patentierte Schleifsystem für Drechslerwerkzeuge auch an Ihrer Doppelschleifmaschine einzusetzen.

Art.Nr.: BGM-100

Profilierte Lederabziehscheibe
Zum Abziehen und Polieren der Innenseite von Drehröhren, Schnitzhohleisen und Geißfüßen. Mit auswechselbaren Profilen.

Art.Nr.: TLA-120

Maschinenhülle
Schützt die Maschine vor Spänen und Holzstaub.

Art.Nr.: TMH-380

Tormek® Instruktions-DVD
Leicht verständliche Anleitung in diversen Kapitel und Erklärungen zu Tormek Schleifvorrichtungen und Handhabung der Tormek Maschinen, 23 min., DVD 1, PAL.
Die Tormek-Methode zum Schleifen und Abziehen von Schneidwerkzeugen.
(Achtung, diese DVD liegt jeder neuen Tormek Maschine automatisch bei)

Art.Nr.: 410691090

Vorrichtung für Maschinenhobelmesser
Für Maschinenhobelmesser unbeschränkter Länge. Messer länger als 270 mm werden im Halter versetzt. Mindestbreite 13 mm.

Art.Nr.: TSVH-320

Vorrichtung für gerade Schneiden
Für Hobeleisen und Stemmeisen. Sicherheitsanschläge verhindert dass das Werkzeug vom Schleifstein abrutscht.
Max. Werkzeugbreite 76 mm, max Stärke 9 mm.

Art.Nr.: TSE-76

Einstelllehre für Drehstähle
Zum Wiederholen der Schneidenform Ihrer Drehröhren und Schrägmeißel beim Schärfen mit den Vorrichtungen SVD-185 und SVS-50. Mit eingebauten Geometrien.

Art.Nr.: TTS-100

Handbuch
Behandelt das grundsätzliche Schleifen und wie Sie am besten mit dem Tormek System arbeiten. 164 Seiten und 660 Abbildungen.

Art.Nr.: THB-10

TORMEK Zubehörsatz THTK - 705

Im Set enthalten sind:

TSVM-45	Vorrichtung für Messer
TSVM-140	Vorrichtung für lange, dünne Messer
TSVX-150	Vorrichtung für Scheren
TSVA-170	Vorrichtung für Äxte
TSVS-32	Vorrichtung für kurze Werkzeuge

TORMEK Zubehörsatz TTNT - 708

Im Set enthalten sind:

TSVS-50	Vorrichtung für Multi
TSVD-110	Schleifstütze
TSVD-185	Vorrichtung für Röhre und Klingen
TLA-120	Profilierte Lederabziehscheibe
TTS-100	Einstelllehre für Drehstähle
TMH-380	Maschinenhülle
TNT-300	Instruktionsbox für Drechsler

Sonstiges Zubehör für das Nass-Schärfsystem T3 und T7

Art.Nr.: SJ-250 **Art.Nr.: TSG-250** **Art.Nr.: TSG-200** **Art.Nr.: SB-250** **Art.Nr.: SJ-200**

TSJ-250: Der japanische Wasserstein gibt dem Handwerkszeug eine extra feine und spiegelblanke Schleiffläche, wenn die Schneide vorgeformt ist. Ideal für Schnitzwerkzeuge. Korn 4000

TSB-250: Der Blackstone Silicon schleift HSS, hochlegierten Stahl, sowie Werkzeuge mit einer langen Schleiffase.
Kann auch Hartmetall putzen.
Korn 220.

Weitere Informationen zu den Schleifscheiben und Ihren Einsatzbereichen finden Sie unter www.maderas.de

Art.Nr.: TRB-180

Tormek® Drehscheibe TRB-180

Drehen Sie Ihre Tormek!

Viele Benutzer schätzen das Tormeksystem wegen seiner Vielseitigkeit und haben eingesehen, welche Vorteile es mit sich bringt, bei unterschiedlichen Werkzeugen zwischen dem Schleifen gegen die bzw. mit der Rotationsrichtung wechseln zu können. Mit der neuen Drehscheibe RB-180 können Sie jetzt die Maschine mühelos drehen, um die Rotationsrichtung zu wechseln. Das erleichtert auch den schnellen Wechsel zwischen Schleifen und Abziehen!

Großer Wert wurde darauf gelegt, die TRB-180 so dünn wie möglich zu konstruieren, um zu vermeiden, dass die Maschine eine höhere Lage bekommt, wodurch man eine veränderte Schleifposition erhielte. Die Drehscheibe ruht auf Gummifüßen, wodurch die Maschine beim Schleifen stabil steht.
Tormek arbeitet immer mit dem Ziel, dass Neuerungen mit früheren Maschinenmodellen kompatibel sind. Die TRB-180 har daher unterschiedliche Positionierrillen und passt nicht nur zu den Tormekmodellen T-7 und T-3, sondern auch zu den Modellen 2000, 1200, SA-250 und N-1500.

Hier sehen Sie Herrn Löscher, von der Firma TORMEK , bei einer Präsentation während unserer OPEN DOOR Veranstaltung:

Alternativ in kleinen Gruppen mit max. 3 Teilnehmern

für Einsteiger und Aufsteiger...

Sie lernen an soliden Holzdrehmaschinen verschiedener Hersteller. Alle Arbeitsplätze sind reichlich mit Drechselwerkzeugen (HSS-Stahl) der Firma Robert Sorby aus Sheffield und dem Spannzangenfutter MULTISTAR Nova ausgestattet. Geschult werden Sie nach den Ausbildungsrichtlinien des deutschen Drechslerhandwerks. Eingebunden in den Lehrstoff sind auch die Erfahrungen aus den Begegnungen mit Drechslern aus England, Skandinavien, Frankreich, Neuseeland und den USA.

Die Basis für kreative und gute Drechselkunst sind optimal erlernte Grundtechniken. Gerade beim Schneiden und Schälen zeigen sich immer wieder Defizite. Diese Techniken trainieren wir gemeinsam besonders beim Drehen von Lang- und Querholz.

Die wichtigste Voraussetzung für eine professionelle Arbeitsweise im Drechselhandwerk ist exakt geschärftes Werkzeug. Das Schärfen der Werkzeuge ist daher auch Bestandteil des Kursprogramms. Meine zur Verfügung gestellten Werkzeuge sind fachgerecht geschärft und abgezogen. Bitte bringen Sie für Ihre Einführung ins Schärfen eigene Werkzeuge mit.

Ich mache keinen Unterschied zwischen Anfängern und Amateuren mit etwas oder längerer Erfahrung. Gerade die Begegnung mit Menschen, die unterschiedliche Kenntnisse mitbringen, fördert das Lernen im Kurs auf sehr positive Weise. Wir lernen alle aus unseren Erfahrungen und ganz besonders aus unseren Schwächen.

Schreiben Sie in einer Kurzfassung Ihre bisherigen Drechselkenntnisse auf, sowie die Themengebiete, die Sie speziell interessieren oder in denen Sie sich verbessern möchten. Ob Anfänger oder Fortgeschrittene - in meinen Kursen wird jeder Teilnehmer/in entsprechend seinem Kenntnisstands gefördert und unterstützt. Sie können mit mir ein Tagesthema persönlich ausarbeiten oder haben vielleicht ein Projekt, bei dem sie Unterstützung benötigen.

Ich freue mich auf jeden Fall über Ihre Teilnahme.

Wir halten die Kurse individuell nach Anfrage ab. Rufen Sie mich an oder schreiben Sie mir eine eine E-Mail, dann besprechen wir Ihren Kursinhalt und vereinbaren einen Termin. Die Erfahrung hat gezeigt, dass der Lerneffekt bei einer individuellen Betreuung am größten ist und das Zeitfenster für Ihre Fragen natürlich größer.

Themenauswahl für Erstteilnehmer:

Einrichten einer Werkstatt. Maschinen und ihre Aufstellung. Drechselwerkzeuge, Spezialwerkzeuge, Sicherheitsvorschriften, Schäl- und Schneidtechniken in Lang- und Querholz. Spannwerkzeuge, Oberflächenbehandlung, Werkzeugpflege und richtiges Schärfen.

Weiterführende Themen:

Teller, Schalen, Becher, Büchsen, Eierbecher, Schäufelchen, Kreise, gefangene lose Ringe, Kugeln, schwankende Pokale, Gewindeschneiden. Grün- und Naßholzdrehen, Schärfen von Drechselwerkzeugen etc.

Die Kurs- und Drechselveranstaltungen finden statt in den Werkräumen von:

MADERAS
Drechseltechnik

Zum Kleverberg 5
23898 Klinkrade
Tel.: 04536 - 14 09
Fax: 04536 - 4 33
Mobil: 0171 - 742 67 77
E-Mail: info@maderas.de
www.maderas.de

Schleifmittel für Holz
oder ähnliche Werkstoffe

Elastic-Schleifsystem

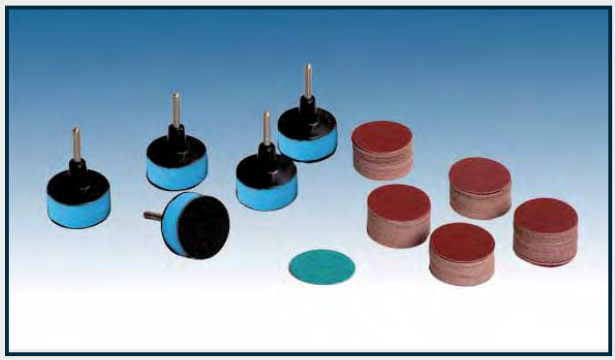
Mit dem Elastic-Schleifsystem lassen sich schleifspurenfreie und damit hochwertige Arbeitsstücke einfach und dazu noch preiswert herstellen. Die elastischen Schleifteller passen sich hervorragend dem Werkstück an. Selbst scheinbar unzugängliche Stellen lassen sich einfach und zuverlässig bearbeiten. Das Werkzeug besteht aus einem Schleifteller, der auf der elastischen Schaumgummiunterlage mit Klettmaterial beklebt ist. Die Schleifscheiben, als auch die Poliermops haben, dank der Klettverbindung ein hohes Haltevermögen.
Der von einer Bohrmaschine mit niedriger Drehzahl angetriebene Schleifteller wird bei langsam laufender Drehbankspindel mit leichtem Druck gegen das Werkstück geführt. Zum Schleifen beim Nassholz (Grün) empfehlen wir Kemper Schleifsterne, da diese sich nicht so schnell zusetzen und eine längere Standzeit haben.

Elastic-Schleifsystem MINI-SET

Das Set besteht aus:
1 Schleifteller 50mm
1 Spezial-Klettbelag Ø 50mm
5 x 10 Schleifscheiben

Artikel-Nr.: 302054

Elastic-Schleifsystem PROFI-SET



Das Set besteht aus:
5 Schleifteller 50mm
1 Spezial-Klettbelag Ø 50mm
5 x 25 Schleifscheiben

Artikel-Nr.: 302055

Schleifteller konisch

Schaftlänge ca. 32mm, Schaftaufnahme 6mm

Schleifteller ca. 50mm Durchmesser
Artikel-Nr.: 302051K

Farbliche Änderungen des Moosgummikörpers, seitens des Herstellers, sind möglich.

Schleifteller

Schaftlänge ca. 32mm, Schaftaufnahme 6mm

Schleifteller ca. 50mm Durchmesser
NEU Artikel-Nr.: 302051

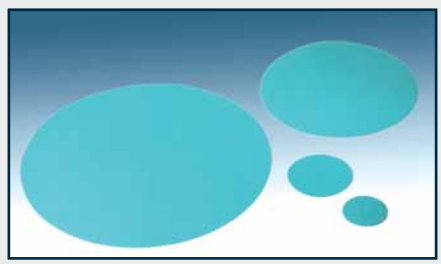
Schleifteller ca. 75mm Durchmesser
Artikel-Nr.: 302050

Poliermops

Die Poliermops bestehen aus Schafwolle. Die Rückseite ist mit einem Vlies versehen, das Ihnen ermöglicht die Mops auf den Schleiftellern anzukletten. Sie sind hervorragend für eine optimale Nachbearbeitung Ihrer Werkstücke geeignet.
Lange Standzeit, max. 2500 U/ min.

Poliermop, Ø ca. 50mm
Artikel-Nr.: 302040
Poliermop., Ø ca. 75mm
Artikel-Nr.: 302042

Klettverschluß



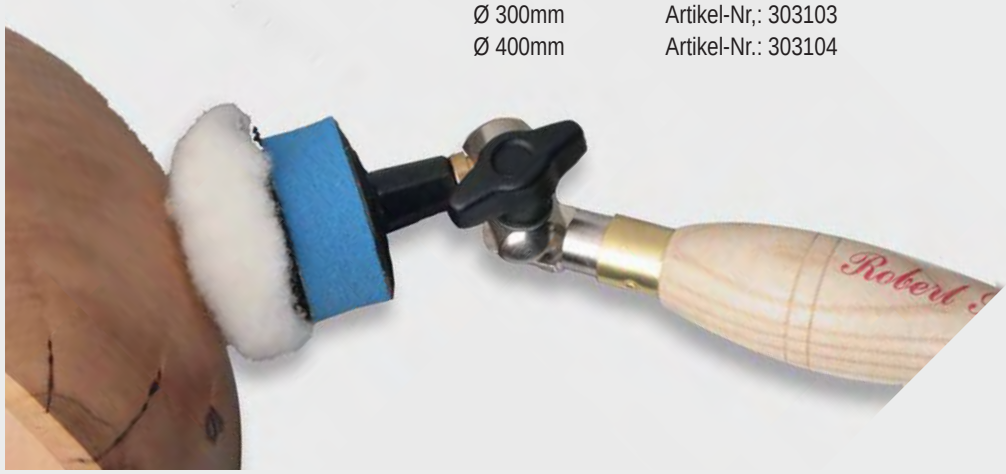
Klettverschluss, rückseitig selbstklebend, zum Befestigen der Schleifscheiben und den 50 mm und 75mm Poliermops
Je Stück:

Elastic-Klettverschluß

Ø ca. 50mm Artikel-Nr.: 302056

NEU

Ø ca. 75mm Artikel-Nr.: 302058
Ø 200mm Artikel-Nr.: 280695000
Ø 300mm Artikel-Nr,: 303103
Ø 400mm Artikel-Nr.: 303104



Anwendungshinweise für das Elastic-System.
Die Werkzeuge sind in ähnlicher Ausführung dargestellt.

Robert Sorby

Sandmaster Schleifsystem

NEU

Das Schleifsystem erhalten Sie komplett mit Griff und inkl. schwenkbarem Halter zur Aufnahme von Schleiftellern. Im System ist zusätzlich ein Schleifteller in Ø 50mm enthalten.
Der Artikel wird ohne Schleifscheiben geliefert.

Artikel-Nr.: 4010410

In die Aufnahme des Robert Sorby Sandmaster können auch Schleifteller in Ø 75mm eingespannt werden. Sie können dieses praktische System daher jederzeit nachrüsten.

Schleifmittel für Holz
oder ähnliche Werkstoffe

Schleifscheiben

Für den Maschinenschliff mit Industriequalität. Edelkorund mit hitzebeständiger Kunstharzbindung - selbsthaftend mit rückseitiger Filzbeschichtung.
Klettmaterial ist erforderlich.

*** bei Bestellung bitte unbedingt Körnungsart angeben**

75mm Durchmesser in AWUKO Qualität

Zu je 20 Stück abgepackt:

Korn 80	Artikel-Nr.: 302020080
Korn 120	Artikel-Nr.: 302020120
Korn 180	Artikel-Nr.. 302020180
Korn 240	Artikel-Nr.: 302020240
Korn 320	Artikel-Nr.. 302020320
Korn 400	Artikel-Nr.: 302020400

Zu je 100 Stück abgepackt:

Korn 80	Artikel-Nr.: 302110080
Korn 120	Artikel-Nr.: 302110120
Korn 180	Artikel-Nr.. 302110180
Korn 240	Artikel-Nr.: 302110240
Korn 320	Artikel-Nr.. 302110320
Korn 400	Artikel-Nr.: 302110400

50mm Durchmesser in AWUKO Qualität

Zu je 25 Stück abgepackt:

Korn 80	Artikel-Nr.: 302025080
Korn 120	Artikel-Nr.: 302025120
Korn 180	Artikel-Nr.. 302025180
Korn 240	Artikel-Nr.: 302025240
Korn 320	Artikel-Nr.. 302025320
Korn 400	Artikel-Nr.: 302025400

Zu je 100 Stück abgepackt:

Korn 80	Artikel-Nr.: 302100080
Korn 120	Artikel-Nr.: 302100120
Korn 180	Artikel-Nr.. 302100180
Korn 240	Artikel-Nr.: 302100240
Korn 320	Artikel-Nr.. 302100320
Korn 400	Artikel-Nr.: 302100400

KEMPER Schleifsterne

Schaftlänge ca. 40mm, Schaftaufnahme 8mm
Durchmesser ca. 100mm

Die Kemper Schleifsterne sind ideal zum Schleifen von Nassholz und für nassgedrehte Hohlgefäße (z.B. Schalen, Vasen). Die beidseitig lamellenartige Anordnung der Schleifteller reduziert erheblich das Zusetzen des Schleifleinens durch den Schleifstaub. Zusätzlich ermöglichen Ihnen die beidseitig beschichteten Lamellen ein optimales Schleifen, sowohl in der Vorwärts-, als auch in der Rückwärtsbewegung.

Korn 80	Artikel-Nr.. 304080
Korn 180	Artikel-Nr.: 304180
Korn 240	Artikel-Nr.: 304240
Korn 320	Artikel-Nr.: 304320
3 Stck. sortiert*	Artikel-Nr.: 304003

Schleifmittel für Holz oder ähnliche Werkstoffe

Elastic-Schleifsystem

Schleifscheiben

Für den Maschinenschliff mit Industriequalität. Edelkorund mit hitzebeständiger Kunstharzbindung - selbsthaftend mit rückseitiger Filzbeschichtung.

Klettmaterial ist erforderlich.

200mm Durchmesser

5-er Packung:

Korn 60	Artikel-Nr,: 280695040
Korn 80	Artikel-Nr.: 280695050
Korn 100	Artikel-Nr.: 280695060
Korn 120	Artikel-Nr.: 280695061
Korn 180	Artikel-Nr.: 280695065

300mm Durchmesser

5-er Packung:

Korn 60	Artikel-Nr.: 302314060
Korn 80	Artikel-Nr.: 302314080
Korn 100	Artikel-Nr.: 302314100
Korn 120	Artikel-Nr.: 302314120
Korn 180	Artikel-Nr.. 302314180
Korn 240	Artikel-Nr.: 302314240
15 Scheiben sortiert*	Artikel-Nr.: 302314015

*** bei Bestellung bitte unbedingt Körnungsart angeben**

Schleifbänder

Für Hand-und Kantenschleifmaschinen

Schleifbänder hitzebeständig im 5er Pack
für die Modelle HEGNER WSP 125, ELUMW 159 geeignet.
Bandlänge 577mm
Bandbreite 40mm.
In der Körnung 100.
5er Pack **Artikel-Nr.: 6311110**

Schleifbänder für oszillierende Kantenschleifmaschinen 150 x 2260mm passend für EHVS-80 und OES-80CS

Korn 80	Artikel-Nr.: 29805102
Korn 100	Artikel-Nr.: 26060002
Korn 120	Artikel-Nr.: 29598402

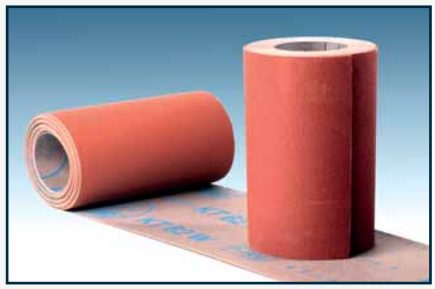
Weitere Schleifbandmaße auf Anfrage

Maschinenschleifpapier

Für den Handschliff in Industriequalität. Edelkorund mit hitzebeständiger Kunstharzbindung.
Rollenware: 110mm breit.

Mini-Rollen, 5 m lang:

Korn 80	Artikel-Nr.: 301005080
Korn 120	Artikel-Nr.: 301005120
Korn 180	Artikel-Nr.: 301005180
Korn 240	Artikel-Nr.. 301005240
Korn 320	Artikel-Nr.: 301005320
5 Rollen sortiert*	Artikel-Nr.: 307005005



Schleiftuch von AWUKO

Hochflexibles und sehr anschmiegsames Schleiftuch mit Leinenträger. Das ideale Schleifmittel für Drechsler. Es besitzt eine wesentlich höhere Standzeit als Schleifpapiere und ist daher sehr sparsam im Gebrauch.

Mini-Rollen, 5 m lang:

Korn 80	Artikel-Nr.: 307005080
Korn 120	Artikel-Nr.: 307005120
Korn 180	Artikel-Nr.: 307005180
Korn 240	Artikel-Nr.. 307005240
Korn 320	Artikel-Nr.: 307005320
Korn 400	Artikel-Nr.: 307005400
Korn 500	Artikel-Nr.: 307005500
Korn 600	Artikel-Nr.: 307005600
Korn 800	Artikel-Nr.: 307005800
5 Rollen sortiert*	Artikel-Nr.: 307005005

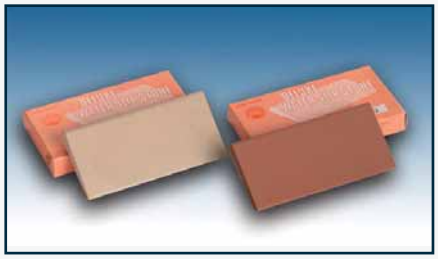
50m lange Rollen auf Anfrage!

Schleifbandreinigungsstift

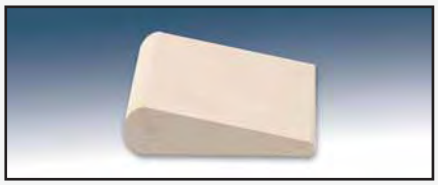
Artikel-Nr.: 307600505

Der Schleifstaub sorgt dafür, dass sich Ihre Schleifmittel, ganz natürlich, langsam zusetzen. Mit diesem gummiartigen Reinigungsstift können Sie die Standzeit ihrer Schleifmittel erheblich verlängern.
Maße: ca. 35x40x200mm

Japanischer Abziehstein



Japanische Abziehsteine bieten beste Schärfleistung bei gleichbleibender Qualität. Sie sind einfach und universell in der Anwendung zu einem vernünftigen Preis. So eignen sich die Abziehsteine gleichermaßen zum Schärfen von Drechselwerkzeugen, Stechbeitel, Messern und Schnitzwerkzeugen.



Bei Bedarf und nach längerem Gebrauch können diese Steine mit Nassschleifpapier auf einem geraden Untergrund, dem Tisch einer Abrichtehobelmaschine oder auch einer Glasscheibe wieder plan gemacht werden.
Der Stein kann sowohl trocken, als auch nass gelagert werden.

Fein,
ca. 1000 Grit Art.-Nr.: 706410

Superfein,
ca. 4000 Grit Art.-Nr.: 706440

Stahlwolle

Sei es für einen Zwischenschliff oder die Endpolitur der Oberfläche Ihrer Werkstücke - diese sehr feine Stahlwolle bietet eine hervorragende Grundlage für die erfolgreiche Oberflächenbehandlung.

Endlosrolle Stahlwolle, sehr feiner Grad 0000

Artikel-Nr.: 702722

GEWINDEKLOTZ

Artikel-Nr.: 303106

Mit Hilfe dieses Gewindeklotzes könne Sie sich eigene Schleifscheiben für Ihre Drechselbank bauen. Der Klotz ist für Scheiben bis zu einem Durchmesseer von ca. 300mm geeignet.

Gewinde: M 33 x 3.5
Grösse: 40 x 90 x 90mm

SILBERGLEIT® Trockengleitmittel

TOPSELLER

Artikel-Nr.: 332050

Silbergleit® ist ein Trockengleitmittel, welches in allen Sparten der holzverarbeitenden Industrie aber auch im Handwerk Verwendung findet. Silbergleit® besticht durch seine einfache Anwendungsweise und ist in der Wirkung sehr langanhaltend.

Mit einem Lappen auf entfettete Maschinentische, Schiebe- und Verstelleinrichtungen aufgetragen, bildet Silbergleit® einen unsichtbaren und trockenen Gleitfilm, der außerordentlich abriebfest ist. Das Holz gleitet sehr leicht und fleckenfrei über die Maschinentische.
Silbergleit® enthält weder Graphit noch Silikon.
Silbergleit® sorgt für eine wasserabstoßende Arbeitsfläche, die wirkungsvoll vor Rost schützt.
Darüberhinaus verwendet man Silbergleit® bei allen Anwendungen bei denen Holz auf Holz gleitet (z.B. in antiken Möbeln die Schubladen).

KIRJES®

OrbiCut

NEU

Das neue patentierte Fräswerkzeug aus Schweden

Ein sanft arbeitendes Werkzeug...

Die OrbiCut Fräskugeln erhalten Sie in den Durchmessern 20mm und 40mm, jeweils mit 2 halbkreisförmigen Schneiden aus HSS-Stahl. Besonders gut geeignet für das Ausarbeiten von Schalen und Hohlformen.

Arbeiten Sie in Faserrichtung des Holzes und senken bzw. heben Sie den OrbiCut mit sanften Bewegungen. Achten Sie darauf, dass Sie den OrbiCut nicht in Vertiefungen drücken, die den gleichen oder einen geringeren Durchmesser haben als der OrbiCut selbst. Das gleiche gilt für Vertiefunge, die den OrbiCut um mehr als seinen Durchmesser umschließen. Das Werkzeug könnte sich dabei verkanten.

OrbiCut 40mm
Art.-Nr. 900040

OrbiCut 20 mm
Art.-Nr. 900020

Spandickenbegrenzung ca. 0,1mm

Mit dem Imbusschlüssel lösen Sie die Arretierungsschraube. So können Sie einfach die Schneiden austauschen.

Scan me...

Sie finden hier ein Tutorial der Firma Plano auf YouTube.

Sehr gut zum Gebrauch an flexiblen (biegsamen) Wellen und Bohrmaschinen bei einer maximalen Umdrehungszahl von 5000 U/min. Empfohlene Geschwindigkeiten, für optimales Arbeiten und Langlebigkeit, sind für beide Werkzeuge 2500 - 3500 U/min.

OrbiCut Ø 20mm
Schaftdurchmesser 6mm

OrbiCut Ø 40mm
Schaftdurchmesser 11mm

Sie erhalten Ihr OrbiCut jeweils mit zwei Schneiden. Zum Nachschärfen empfehlen wir die Diamantfeile 1200 »Superfein«

Artikel-Nr.: 4012244LSF

Ersatzklingen erhalten Sie im Doppelpack.

2 x Ersatzklingen für das OrbiCut 40mm
Artikel-Nr.: 900604

2 x Ersatzklingen für das OrbiCut 20mm
Artikel-Nr.: 900602

KIRJES®

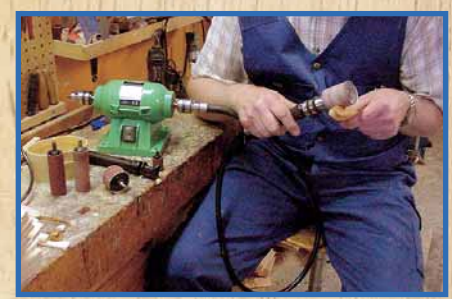
Schleifausrüstung

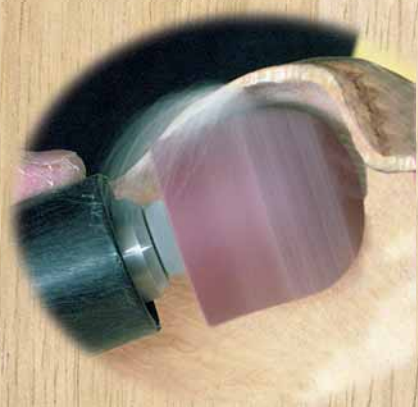
Luftschleifrollen Kirjesball

Kirjes Luftschleifrolle

Es ist allgemein bekannt, dass Luftschleifrollen die behutsamste und geschmeidigste Alternative für das Schleifen und Polieren von Hand sind. Dabei wird ein besonders weicher Schleifaufsatz an einem anschwellenden Gummikörper festgepumpt, was zu einem weichen, geschmeidigen und stoßfreien Schleifen führt.
Herkömmliche Luftschleifrollen werden mit massiven und harten Kanten, mit einem aus dem Boden der Rollen herausragenden Ventil und einem unnötig großen Wellenzapfen hergestellt. Das begrenzt ihre Verwendbarkeit erheblich, da weiches Schleifen im Prinzip nur in der Mitte der Rolle möglich ist. Daher war man gezwungen, die Luftschleifrollen unnötig groß und unförmig zu machen, um die relativ kleine Schleiffläche zu vergrößern. Der Betrieb dieser Rollen auf einer biegsamen Welle ist unvorstellbar.

Bei den Rollen von Kirjes wurden diese Probleme durch gegossene Gummikörper (Vorbild: Autoreifen) und die sinnvolle Ventillösung durch den Wellenzapfen gelöst. Hierdurch sind die Kirjes-Rollen anderen Luftschleifrollen überlegen und haben folgende Vorteile:





Der Kirjesball –

ein einzigartiges Produkt

Wir haben eine Lösung gefunden (und zum Patent angemeldet), wie man Schleifaufsätze leicht an einer runden, birnenförmigen Luftschleifrolle befestigt und wechselt: der Kirjesball.
Mit ihm kann man Kellen, Schalen und Mulden einfach aushöhlen und schleifen. Viele werden von der Leistungsfähigkeit des Kirjesballs angenehm überrascht sein.
Mit der Körnung der unterschiedlichen Schleifpapiere von 80 bis 320 werden Vertiefungen usw. bearbeitet und feingeschliffen.

- Keine harten Kanten
  gegossene Gummihülsen
- Schleifen von runden Flächen
  wie Messergriffe, Holzfiguren, Tischbeine
- Die Schleifaufsätze wandern nicht
  und schleifen Holz, Metall, Horn und Kunststoffe
- Keine Schleifspuren
  weiches Ende bis in die Kante
- Ebener Boden
  (bei den zylindrischen Modellen)
  unschlagbare Zugänglichkeit
- Schleift ebene Flächen
  Plan, Deckel, Scheiben
- Ideal auf biegsamer Welle
- Schleift konkave Flächen
  Schalen, Mulden
- Stoß- und vibrationsfrei

KIRJES®

Schleifausrüstung

Luftschleifrollen
Kirjesball

Kirjes Polier- und Schleifmotor

Art. Nr. 913K
Motor 350W 1-Phase 220V.
Geschwindigkeit 3000 U/min.
Höhe 150 mm.
Gesamtlänge 300 mm.
Gewicht 4,2 kg

Wir haben einen Polier- und Schleifmotor entwickelt, der auf unsere und ähnliche Schleif- und Polierprodukte abgestimmt ist. Der Motor ist klein und kann einfach transportiert werden. Er läuft so leise, dass man bei der Arbeit Radio hören kann. Der Kirjesmotor ist mit zwei Spannfuttern mit einer Spannweite von 0-10 mm ausgestattet. Dies bedeutet, dass man schnell unterschiedliche Kirjesrollen, Polierscheiben, biegsame Welle o.ä. wechseln oder mit zwei Schleifrollen mit unterschiedlichem Korn gleichzeitig arbeiten kann. Die biegsame Welle wird normalerweise an das rechte Spannfutter angeschlossen. Die Spannfutter sind konisch an die Motorwelle angeschlossen, was zu einem vibrationsfreien Lauf führt.

Kirjeswelle Art. Nr. 201K
Länge 130 cm, Höchstgeschw.10000 U/min

Wir haben auch eine eigene biegsame Welle entwickelt. Wir meinen, dass diese Welle alles hat, was anspruchsvolle Heimwerker fordern! Die Welle ist mit drei Kugellagern für Dauerbetrieb ausgestattet.
Durch die aus einer doppeltgewickelten Stahlspirale hergestellte Außenhülle ist sie extrem flexibel. Die Welle besitzt ein richtiges Schlüsselspannfutter mit einer Spannweite von 0-10 mm. Beachten Sie, dass die Welle nicht für den Gebrauch mit bearbeitenden Werkzeugen bestimmt ist!

Die Kirjesrollen

Empf. Drehzahl 2500-3000 U/min

Art. Nr.	Beschreibung
120	Ø20 x H25 x Gesamthöhe 43mm Wellenzapfen 6mm
130	Ø28 x H80 x Gesamthöhe 108mm Wellenzapfen 8mm
140	Ø42 x H44 x Gesamthöhe 64mm Wellenzapfen 6mm
140R	Kirjesball. Ø40 (Radius 20) x H40 x Gesamthöhe 60 Wellenzapfen 6mm

Kirjespumpe

Art.Nr. 911
Doppeltwirkende Fahrradpumpe. Länge 200 mm. Beim Pumpen von Modell 130 wird die Messingmutter entfernt.

Kirjesrollenset (s. Abbildung)

Art.Nr. 100
Enthält alle 4 Kirjesrollen, ausgestattet mit 1 Stck. Schleifaufsatz Korn 220 und 1 Stck. Kirjespumpe

Komplette Schleifausrüstung

Art.Nr. 100K
Enthält Kirjesmotor, Kirjeswelle und Kirjes-Rollenset.

Gummihülsen

Art. Nr.	Für Modell
127	120
138	130
108	140
169	Kirjesball

Schleifaufsätze

Für Modell 120 (3 Stck.)

Art.Nr.	Korn	Art.Nr.	Korn
121	80	124	220
122	120	125	320
123	150	126	400

Für Modell 130 (3 Stck.)

Art.Nr.	Korn	Art.Nr.	Korn
131	50	139	220
132	80	136	320
133	120	137	400
134	150		

Für Modell 140 (3 Stck.)

Art.Nr.	Korn	Art.Nr.	Korn
102	50	117	220
103	80	106	320
104	120	107	400
105	150		

Für Modell 140R (2 Stck.)

Art.Nr.	Korn	Art.Nr.	Korn
161	40	165	150
162	60	166	220
163	80	167	320
164	120		

KIRJES®

Minball-Schleifball

Art.-Nr. 900120R
inkl. Schleifball und 3 Schleifaufsätzen in den Körnungen 80, 150 und 320

Wie sein „großer Bruder" erfüllt der KIRJES Mini-Schleifball alle Vorzüge des patentierten Schleifsystems. Mit einem Durchmesser von 22mm und einer Höhe von 19mm ist er ein optimales Werkzeug bei Miniaturarbeiten und ermöglicht es, feine Vertiefungen optimal auszuarbeiten. Gesamtlänge mit Schaft ca. 46mm. Der Aufnahmeschaft beträgt 6mm im Durchmesser

Schleifball einzeln (Ersatzgummi)
Art.-Nr. 900118

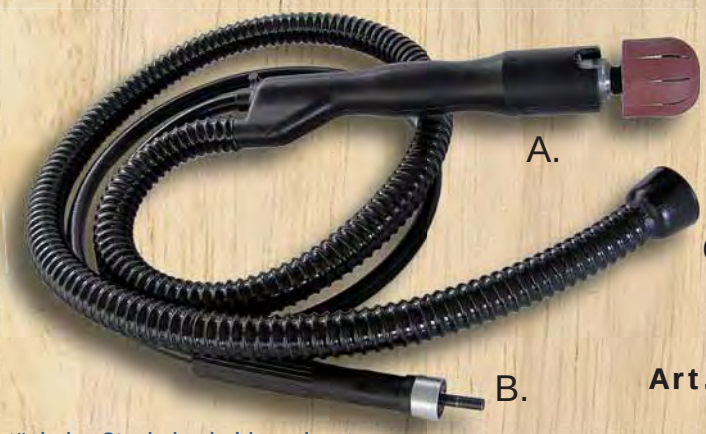
Schleifaufsätze

Körnung 80	im 5er Pack	Art.-Nr.: 153
Körnung 150	im 5er Pack	Art.-Nr.: 155
Körnung 320	im 5er Pack	Art.-Nr.: 157

Beseitigt gesundheitsschädlichen Holzstaub beim Schleifen

KIRJES®
Staubabsauger

Schließen Sie ihren Staubsauger an den flexiblen Schaft des Kirjes® Schleifsystems an und verwandeln Sie damit gebräuchliche Staubsauger in ein kostengünstiges Staubabscheidesystem.
Der Griff des Abscheiders umschließt den flexiblen Schafthalter und das Spannfutter, wodurch der Einsaugpunkt so nahe wie möglich am Schleifbereich liegt. Die Schleifstelle bleibt dadurch stets gut sichtbar, weil der bei der Arbeit entstehende Staub sofort abgeführt wird.



Art.Nr.: 211

- Griff des Kirjes® Flex Shaft in das Handstück des Staubabscheiders einsetzen.
- Flexible Welle an den Motor des Kirjes® Schleifsystems anschließen.
- Adapter ansetzen. Durch das Reduzierstück können die meisten gebräuchlichen Staubsauger angeschlossen werden.

Kirjes Bürstenputzhülsen

Kirjes Bürstenputzhülsen, passend zu Kirjes Pumpschleifern, verteilen das Wachs gleichmäßig über glatte, aber faserige und poröse Oberflächen und schwabbeln die erste und zweite Schicht von getrocknetem Wachs.

Art.Nr.:
820 für Mod. 120/ 2er Pack
830 für Mod. 130/ 2er Pack
840 für Mod. 140/ 2er Pack
840R für Mod.140R/ 1 Stück

Kirjes Tuchhülsen

Die Kirjes Tuchhülsen polieren die dritte und weitere Schichten von getrocknetem Ölwachs, z. B. wenn sich ein Wachsfilm auf der Holzoberfläche gebildet hat.

Art.Nr.:
821 für Mod. 120/ 2er Pack
831 für Mod. 130/ 2er Pack
841 für Mod. 140/ 2er Pack
841R für Mod.140R/ 2er Pack

Staubabscheider für Kirjes®

- Staubabsauger
  max. Außendurchmesser 40mm
- Flexibler Schlauch
  1300 mmx25 mm
- Adapterstücke
  34 mm Außendurchmesser,
  reduziert auf 28 mm.
  50 x 32 mm Innendurchmesser

Der genau angepasste Staubabführgriff und der flexible Schlauch gestatten auch großflächige Arbeiten sowie gute Versenkbarkeit in tiefe Schalenformen. Schleifen in jeder Position und gleichzeitig ein staubfreier und gesünderer Arbeitsplatz

Der Adapter passt an handelsübliche Staubsauger

Kirjes Extendor

Art.Nr.: 219

Der KIRJES®Extendor wird über den Griff des Staubabscheiders geschoben. Er ist aus unzerbrechlichem Polykarbonat gefertigt und ist in seiner Position mit dem Daumen, während des Schleifvorgangs, leicht regulierbar. Je nachdem, mit welchem Schleifaufsatz Sie arbeiten, bestimmen Sie durch Regulieren den
„Staub-Ansaug-Punkt“
Mit Hilfe des Extendors werden bis zu 98% des Schleifstaubs aufgefangen und mit Hilfe des Staubabscheidersystems abgeschieden.

Kirjes®
organisches Ölwachs
Art.Nr.: 909

■ läßt Holz atmen ■ trocknet schnell ■ rein organisch
■ nach schwedischer Tradition hergestellt

CARNAUBA HOLZBALSAM

Oberflächenbehandlung

Carnauba Wax - das härteste Wachs natürlicher Herkunft

Ein Holzöl als Balsam für Werkstoff und Anwender

Dieser Holzbalsam ist eine Kombination aus tiefenwirksamen, kriechfähigen Lein,- Walnuss- und Balsamterpentinölen, Wasser verdrängendem Bienenwachs und dem Oberflächen schützendem, Wasser abweisendem, aber atmungsaktiven Carnaubawax. Die Carnaubawax- Bestandteile bleiben auf der Oberfläche und schützen so pigmentfrei und dabei atmungsaktiv. Das Carnaubawax bleibt farbneutral und bewahrt den natürlichen Holzfarbton.
Ein natürliches Holzschutzmittel als Balsam für Werkstoff und die Seele des Anwenders.

Der Schmelzpunkt liegt bei ca. 83° C.
Das wertvolle Wachs stammt von der Copernica Cerifera Palme, auch „Tree of Life“ genannt. Das Wachs wird von den Palmblättern gebildet, um ein Austrocknen zu verhindern.
Carnauba Holzbalsam gibt dem Holz eine angenehme, geschmeidigseidene Oberfläche.

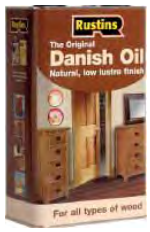
Bitte beachten Sie die Hinweise auf der Verpackung. Vor Gebrauch das Balsamöl kräftig schütteln.

Carnauba Holzbalsam
in Aluflasche/ 500 ml
Art.-Nr.: 202 302

Carnauba Holzbalsam/
Nachfüllpack/ 500 ml
Art.-Nr.. 202302NF

Naturprodukte zur Oberflächenbehandlung

Alle nachfolgend beschriebenen Produkte enthalten Zusatzstoffe, die sich nach dem Aushärten der Oberfläche vollständig verflüchtigen. Sie sind daher für die Oberflächenbehandlung von Kinderspielzeug und z.T. auch für Küchenarbeitsplatten geeignet. Die Verarbeitung kann mit den einfachsten Mitteln wie Poliertüchern und Pinseln erfolgen, daher entstehen weder Spritznebel noch explosionsgefährliche Luft/ Gasgemische. Die verwendeten Lösungsmittel riechen angenehm.



RUSTIN'S DANISH-OIL

wird von vielen Holzhandwerkern und ganz besonders von Drechslern in der ganzen Welt als hervorragendes Produkt geschätzt.
RUSTIN'S DANISHOIL

- ist sehr leicht und ohne Probleme zu verarbeiten. Bei der Anwendung entstehen keine gefährlichen Lösungsmitteldämpfe.
- ist ungiftig, es ist daher ganz besonders für die Versiegelung von Kinderspielzeug und Küchen-geräten geeignet.
- wird ausschließlich aus Naturharzen und -ölen hergestellt. Ein wichtiger Bestandteil ist chinesisches Tungöl, welches aus den Nüssen des Tungbaumes herausgezogen wird.
- ist hochergiebig, sparsam im Gebrauch und daher äußerst preiswert.

Für die Verarbeitung beachten Sie bitte die folgenden Hinweise:

Vor dem Gebrauch muss die Kanne kräftig durchgeschüttelt werden. Alle Holzoberflächen gut schleifen und den Schleifstaub sorgfältig entfernen. Original RUSTIN'S DANISH-OIL mit einem Tuch aus Baumwollwäschestoff oder einem Pinsel auftragen. Nach einigen Minuten muss das vom Holz nicht aufgenommene Material abgewischt werden. Es dürfen keine Pfützen zurückbleiben. Für die Weiterbehandlung ergeben sich nun unterschiedliche Möglichkeiten. Bei harten und dichten Hölzern kann der Erstauftrag schon "trockengerieben" werden. Der Drechsler hat es nun sehr einfach. Er lässt das Werkstück "laufen" und reibt mit einem Tuch aus weißer Wolle oder altem Leinen solange, bis die entstehende Reibungswärme das aufgetragene Material auftrocknet und ein eleganter und nicht klebender Seidenglanz entsteht. Bei flächigen Werkstücken lässt man die Beschichtung auftrocknen und reibt danach blank. Weiche und stark aufsaugende Hölzer machen einen und unter Umständen auch einen zweiten und dritten Auftrag notwendig. Dabei muss beachtet werden, dass der vorherige Auftrag völlig trocken ist. Die Trockenzeit ist von der Umgebungstemperatur und der Luftfeuchtigkeit abhängig. Wenn das Holz stark aufgeraut ist, muss zwischengeschliffen werden. Hierzu wird feines Schleifpapier oder auch Metallwolle benutzt. Wenn mit Metallwolle geglättet wird, kann gleichzeitig wieder Danish Oil aufgetragen werden. Es ist sehr unwirtschaftlich, aus der Originalkanne zu arbeiten. Danish Oil trocknet durch Oxydation, das heißt durch Sauerstoffaufnahme. Jedesmal, wenn die Kanne geöffnet wird, kommt frischer Sauerstoff hinein. Mit der Zeit wird der Rest dick. Füllen Sie sich eine kleine Verbrauchsmenge in eine Flasche ab, und stellen Sie die Kanne verschlossen auf den Kopf. Danish Oil gilt als entflammbar. Die Aufbewahrung sollte außerhalb der Reichweite von Kindern erfolgen. Unsere Hinweise erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit. Durch Versuche können andere Verfahren erarbeitet werden.

202101 RUSTIN'S DANISH-OIL, 1 Ltr.
202102 RUSTIN'S DANISH-OIL, 0,5 Ltr.
202103 RUSTIN'S DANISH-OIL, 5,0 Ltr.

RUSTIN'S SANDING-SEALER

ist ein Schnellschliffgrund auf der Basis von Schellack, welcher mit Spiritus gelöst ist. Seine Anwendung kann als schnell-trocknende Grundierung unter RUSTIN'S DANISH-OIL, aber auch für Polierarbeiten mit Schellack erfolgen. Kleine Teile wie Armreifen, Kreisel, Kugel-schreiberhülsen werden bei langsam laufender Spindel mit RUSTIN'S SANDING-SEALER "eingelassen" und während des raschen Auftrockens mit feinem Schleifmittel eingeschliffen. Das dabei abgeschliffene Material wird dabei als "Porenfüller" eingebunden. Nach wenigen Minuten kann CARNAUBAWACHS aufgetragen werden. Es erzeugt einen feinen, dauerhaften Seidenglanz ohne Glaslackeffekt. Eingedicktes Material kann mit Spiritus wieder flüssig gemacht werden. Sanding-Sealer gilt als leicht entflammbar, daher sollten die bekannten Sicherheitsvorkehrungen beachtet werden. Pinsel und Polierballen sollten luftdicht verschlossen verwahrt werden und die Aufbewahrung außerhalb der Reichweite von Kindern erfolgen.

202115 RUSTIN'S SANDING-SEALER, 0,5 Ltr

FICTION POLISH HOCHGLANZ

Friction Polish ist eine, speziell für Drechsler / -innen entwickelte, Oberfläche auf Schellack Basis.
Diese glänzende Oberfläche, ist sehr widerstandsfähig und gibt Ihrem Werkstück auch noch nach Jahren den nötigen Glanz.

202 105 Fiction Polish Hochglanz, 500ml

Naturprodukte zur Oberflächenbehandlung

TEAK OIL

Teak OiL wird auf der Grundlage derselben Rohstoffe hergestellt wie Danish OiL, wobei Danish Oil als Zusatz spezielle Mattierungsmittel enthält. Dieser gebrauchsfertige Tiefengrund ist vorzugsweise bei Obst- und dunklen Hölzern zu verwenden. Mit dem Auftrag von Teak Oil werden Sie einzigartige Tiefen- und natürlichere Farbeffekte als Danish Oil erzielen. Teak Oil wird häufig auch zum Nachpolieren und Entfernen von grauen Flecken auf Möbeln benutzt. Teak Oil wird in gleicher Bearbeitungsweise wie Danish Oil aufgetragen und weiterverarbeitet.

202 202 RUSTIN´S TEAK-OIL, 250ml
202 204 RUSTIN´S TEAK-OIL, 500ml
202 201 RUSTIN´S TEAK-OIL, 1Liter
202 203 RUSTIN´S TEAK-OIL, 5ltr. Gebinde

CARNAUBAWACHS

ist ein reines Naturprodukt ohne irgendwelche Zusätze und Lösungsmittel. Es stammt von den Blättern südamerikanischer Palmen. CARNAUBA-WACHS wird in kleinen, fast steinharten Riegeln geliefert. Die Anwendung ist sehr einfach:
nach Fertigstellung und Feinschliff des Drechsel-werkes sollte eine Grundierung erfolgen (wie bei Sanding-Sealer beschrieben), damit die Poren “aufstehen!” und nach feinstem Zwischenschliff wird CARNAUBAWACHS mit leichtem Druck gegen das Werkstück gedrückt. Dabei schmilzt das Material etwas und bleibt haften. Es ist ratsam diesen Auftrag nicht ungleichmäßig dick aufzutragen. Falls es dennoch passieren sollte, kann man alles mit Metallwolle ganz schnell wieder herunterholen. Übung macht den Meister! Abschließend lässt man wieder “laufen” und poliert mit einem kleinen Wolltuch blank. Bei ganz kleinen Teilen, Klöppel, Hülsen für Kugelschreiber und ähnlichem, kann man auch mit den Fingerspitzen nachpolieren.

202110 CARNAUBAWACHS 1 Stick, ca. 35g
202111 CARNAUBAWACHS 3 Sticks x 35g

PINSELREINIGER

Verdünnung zum Reinigen von Pinseln und auch zur Entfernung von Flecken

202 118 BRUSH CLEANER, 250ml

FILM-TIPP

Fach-DVD

DVD-Besprechung von Kai Köthe:

Holzdrechseln von Kurt Johansson
(deutschsprachig)

NEU

Die deutschsprachige DVD »Holzdrechseln« von Kurt Johansson

Bestell-Nr.: 410691014

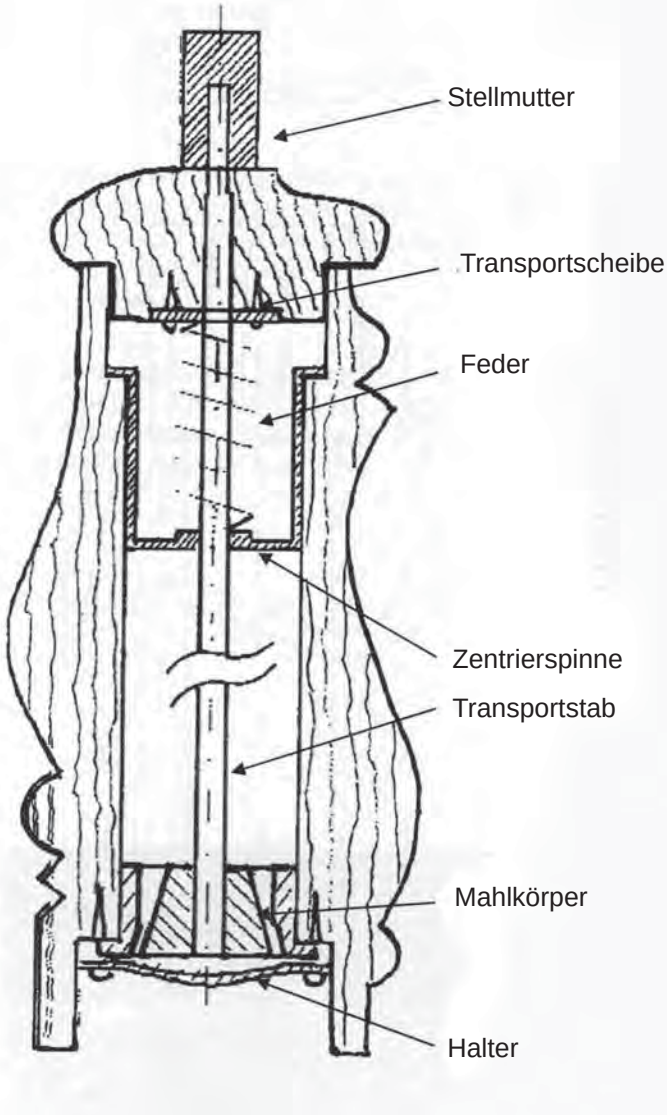
Das Holzdrechseln ist ein dynamischer Vorgang, bei dem nicht nur das Werkzeug, sondern der ganze Körper des Drechslers komplexe Bewegungsabläufe ausführen müssen, um die Werkstückoberfläche sauber zu schneiden. Diese Bewegungsabläufe lassen sich in Büchern oft nur unbefriedigend darstellen und das Medium Video/DVD bietet sich hier als Ergänzung an. Aber nicht nur die Kenntnis der Bewegungsabläufe, sondern auch eine ruhig laufende Drechselbank und gute, sehr scharf angeschliffene Werkzeuge sind wichtig zum sauberen Schneiden des Holzes.

Der technisch hervorragende Drechsler Kurt Johansson ist einigen Lesern vielleicht durch seine Vorführungen auf dem Drechselsymposium 2000 in Olbernhau bekannt. Er konnte für sein Drechselvideo drei Sponsoren gewinnen: den Werkzeughersteller C.I. Fall, den Drechselbankhersteller Lennartsfors und den Werkzeugschleifsystemhersteller Tormek. Besonders die ausführliche Darstellung des Nassschliffs an feinkörnigen, langsam laufenden Schleifscheiben und die Anwendung verschiedener Vorrichtungen, die das genaue Einhalten von Anschliffwinkeln und Schneidenformen ermöglichen, dürfte für alle Hobbydrechsler interessant sein, die mit dem schnellen Materialabtrag und dem Überhitzen der Schneide beim Trockenschliff Probleme haben. Allerdings gibt es auch für den Trockenschliff entsprechende Schleifvorrichtungen und jede Methode hat ihre Anhänger.

Nach einer kurzen geschichtlichen Einführung in der Kurt Johansson die Schneidmethode an einer Wippdrehbank und einer Drechselbank mit Trittantrieb vorführt, zeigt er die Ausstattung einer modernen Drechselbank, diskutiert Unterschiede zwischen Schaben und Schneiden und bespricht die Arbeitssicherheit beim Drechseln.

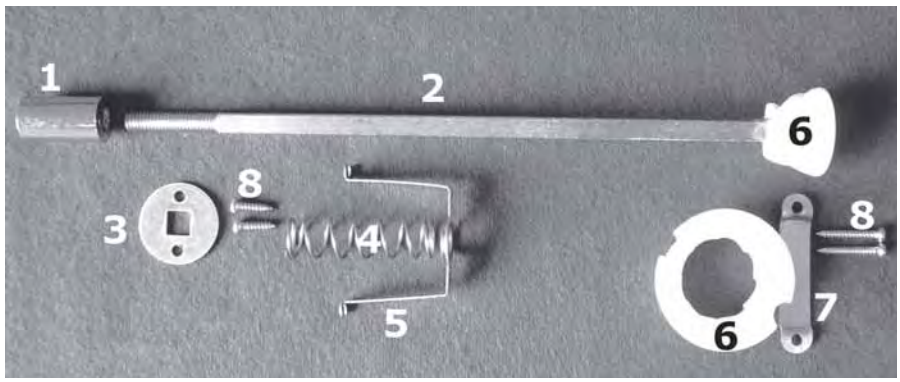
Als erstes Objekt wird ein Kerzenhalter zwischen den Spitzen gedrechselt und alle Arbeitsschritte, wie z.B. das Vordrehen mit der Schruppröhre, das Schneiden mit der Formröhre und das Schlichten mit dem Meißel gezeigt.
Schließlich wird die Oberfläche mit dickflüssigem, gekochtem Leinöl eingepinselt und mit Drechselspänen trocken poliert.
Nun folgt ein fliegend gedrehter Eierbecher, der zunächst ausgehöhlt wird und dann erst seine Außenform erhält. Als Variation wird das Drechseln zweier gefangener Ringe gezeigt, die den Eierbecherstiel dekorieren.

Vielen Dank für Ihre Entscheidung für unser CeraStar keramisches Mahlwerk. Mit der nachstehenden Beschreibung zum Einbau in Ihren Mühlenkörper wollen wir zu einer erfolgreichen Arbeit beitragen.



An der Außenkontur sind verschiedene Möglichkeiten der Formgestaltung aufgezeigt

Mahlwerk Stückliste:



1 Stellmutter
2 Transportschraube
3 Transportscheibe
4 Feder
5 Zentrierspinne
6 Mahlkörper
7 Halter
8 Montageschraube

Die Stellmutter wurde zylindrisch gestaltet, um bei der Herstellung eines Holzknopfes das Einkleben zu erleichtern.

Mahlwerk:

Keramische Mahlwerke haben den Vorteil, dass sie für alle Mahlgüter geeignet sind, weil sie auch für alle Arten von Salzen verwendet werden können, ohne die Gefahr des Rostens.
Sie eignen sich auch sehr gut für Pfeffer und andere Gewürze. Durch die Verstellfeder kann jedes Mahlgut in der gewünschten Körnung hergestellt werden.

Holzauswahl:

Im Grunde sind alle zum Drechseln verwendbaren Hölzer geeignet. Wir empfehlen jedoch, stark riechende Hölzer wie Wacholder, Eukalyptus usw. oder gifthaltige Hölzer wie Goldregen, Eibe usw. nicht zu verwenden, weil diese Ihre Geruchs– bzw. Wirkstoffe an das Mahlgut weitergeben.

Formgebung:

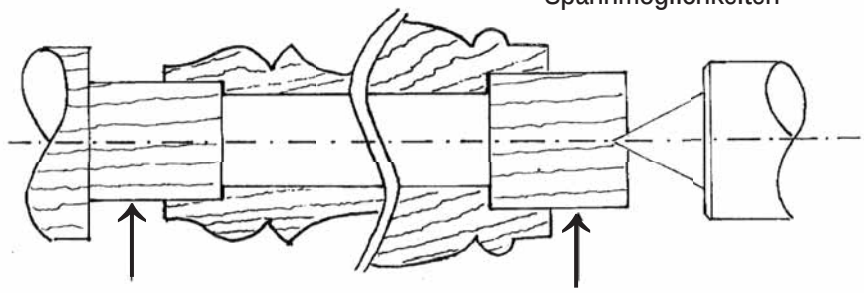
Eigentlich sind Ihrer Phantasie keine Grenzen gesetzt, die Formenvielfalt ist unendlich. Beachten Sie jedoch, dass es sich um ein Tischutensil handelt und es zum jeweiligen Gedeck passen sollte. Bei der Formgebung soll man auch die Handlichkeit der Mühle berücksichtigen, zu große Drehdeckel und Körper sind zwar lustig, aber im Gebrauch schlecht zu handhaben.

CeraStar

Herstellung der Mühle

Die Maße gelten für das
CeraStar Keramikmahlwerk 30.24

Spannmöglichkeiten



Spannzapfen in
Spundfutter oder Spannfutter (Supernova)

Spund

Mühlenkörper

Vorgang	Werkzeug	Hinweis
Entsprechend der Form und Größe Holzkantel rund drehen. Die Länge des Rohlings entspricht der Mahlwerklänge. Arbeit zwischen Spitzen.	Schruppröhre	An einem Ende Ansatz zum Einspannen im Spundfutter oder sonstigem Spannfutter klemmend
Einschlagen oder Klemmen im Spannfutter.		Zum Ausrichten Körner vorsetzen
Hirnholzseite sauber gerade stechen.	Meißel	eventuell etwas unterstechen
Mitte anzeichnen	Meißel liegend	mit Spitze Mitte markieren
ca. 15mm tief bohren	35mm Kunstbohrer*	Bohrer mit Bohrfutter in Reitstockpinole einsetzen
Danach über die Hälfte des Körpers bohren	24mm Kunstbohrer*	Achten auf geraden Lauf
Standfläche schleifen	bis Korn 180	
Rohling umgekehrt einschlagen oder spannen	Meißel	genau ausrichten (Körner) und ablängen auf gewünschtes Maß
ca. 15mm tief bohren	30mm Kunstbohrer*	
Danach bis zur vorhandenen Bohrung durchbohren	24mm Kunstbohrer*	
Spannzapfen herstellen siehe Zeichnung**	Formröhre, Meißel	mit Spannzapfen aufspannen und gewünschte Form fertigen

Mühlendeckel - Drehknopf

Entsprechend Kanteln zwischen den Spitzen vordrehen	Formröhre	
Einschlagen im Spundfutter		oder Spannen im Spannfutter
Hirnholzseite gerade stechen	Meißel	
10 bis 15mm tief bohren	Kunstbohrer	Die Bohrergröße wird vom Durchmesser des Führungshalses bestimmt
Danach durchbohren für Transportstab	7,0 mm Spiralbohrer	
Falls die Transportscheibe versenkt werden soll, 2mm tief bohren	20mm Forstnerbohrer	Versenken ist nicht unbedingt notwendig
Fertigdrehen der Form und abstechen	Formröhre, Meißel	vor dem Abstechen schleifen bis Korn 180. Oder zum Schleifen auf Zapfen stecken

Oberflächenbehandlung

Je nach Holzart mit Öl einlassen und wachsen. Bei Verwendung von Lack soll dieser geruchsfrei sein.

Mahlwerk montieren

* Es können auch Forstnerbohrer, Spurbohrer bzw. Wave Cutter verwendet werden. Für längere Mühlenkörper gibt es entsprechende Bohrverlängerungen.

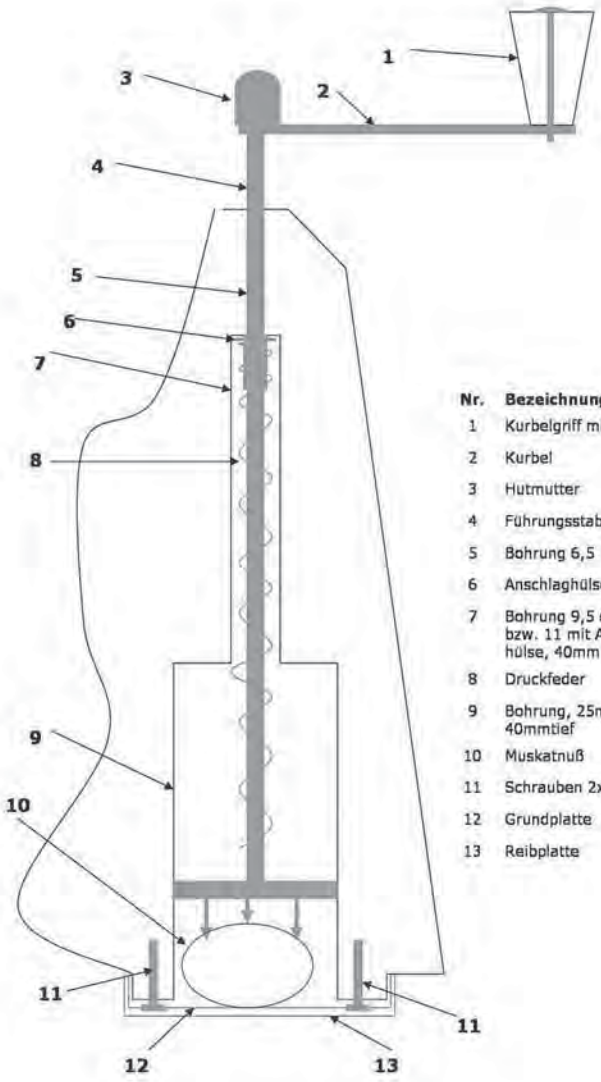
** Bei Vorhandensein von geeignetem Spannfutter kann der Drehteil auch hier gespannt werden.

Muskatnußmühle

Muskatmühle - Anleitung

Ein schönes Projekt,
mit vielen Möglichkeiten für individuelle Gestaltung

Zum Reiben von Muskatnüssen liefern wir Ihnen einen kompletten Teilesatz (ohne Holz) von ausgezeichneter Qualität. Mit der nachstehenden Beschreibung zum Einbau in Ihren Mühlenkörper wollen wir zu einer erfolgreichen Arbeit beitragen.



Nr.	Bezeichnung
1	Kurbelgriff mit Niete
2	Kurbel
3	Hutmutter
4	Führungsstab
5	Bohrung 6,5
6	Anschlaghülse
7	Bohrung 9,5 ohne bzw. 11 mit Anschlag-hülse, 40mm tief
8	Druckfeder
9	Bohrung, 25mm, 40mmtief
10	Muskatnuß
11	Schrauben 2x
12	Grundplatte
13	Reibplatte

An der Außenkontur sind verschiedene Möglichkeiten der Formgestaltung aufgezeigt

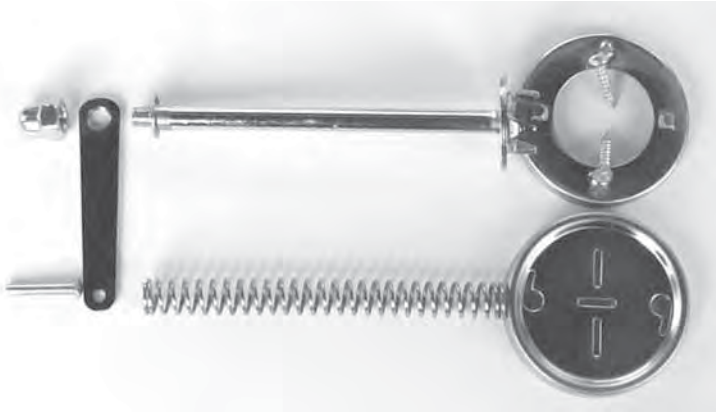
Formgebung:

Ihrer Phantasie und Ihrem Sinn für gefällige oder auch ausgefallene Formen sind kaum Grenzen gesetzt, die Formenvielfalt ist unendlich.
Vorgegeben sind lediglich die Gesamthöhe und der Durchmesser der Aufstellfläche.
Bei der Formgebung sollte man jedoch die Handlichkeit der Mühle berücksichtigen.

Holzauswahl:

Im Grunde sind alle zum Drechseln verwendbaren Hölzer geeignet. Wir empfehlen jedoch, wie immer bei Geräten, die mit Lebensmitteln oder Gewürzen in Kontakt kommen, stark riechende Hölzer, wie Wacholder, Eukalyptus usw. oder gifthaltige Hölzer wie Goldregen, Eibe usw. nicht zu verwenden, da diese Ihre Geruchs- bzw. Wirkstoffe an das Mahlgut weitergeben.

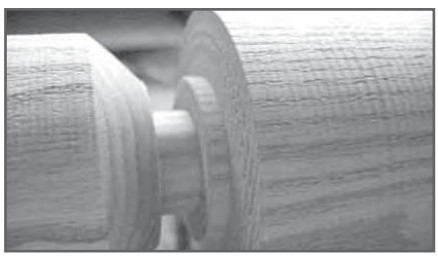
Der Teilesatz besteht aus:



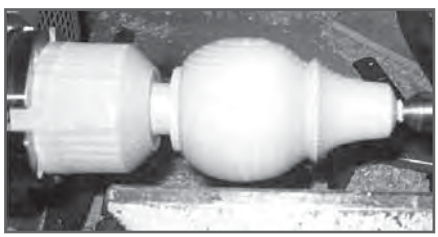
- Haltestange mit Dreizack und Gewinde
- Feder
- Anschlaghülse
- Hutmutter
- Kurbel
- Niete zum Befestigen eines drehbaren Knopfes (der passend zum Holz des Körpers gefertigt wird)
- Innere Mahltrommel
- Befestigungsschrauben
- Äußere Mahltrommel
- 1 Bauanleitung für 2 Stück

Muskatnußmühle

Absatz für die Aufnahme der Grundplatte, 25mm Bohrung für die Muskatnuss



Zapfenhalterung



... eine von vielen Formen

Herstellung der Mühle

Die Höhe des Mühlenkörpers ist durch die Mechanik bestimmt und beträgt 95mm. In der Wahl der Holzart sind Sie frei, das Holz sollte jedoch keinen starken Eigengeruch haben der sich auf das Gewürz übertragen könnte. Gut geeignet sind heimische Laubhölzer. Sie können auch Verleimungen nehmen.

Stellen Sie eine Walze (Länge ca. 150-160mm) her, die fliegend in ein Spannfutter eingesetzt wird. Das freie Ende wird plan gedreht und wir stellen einen Absatz her, der zur Grundplatte passt. Setzen Sie nun die Grundplatte auf und zeichnen Sie die Bohrlöcher an. Nach dem Vorbohren wird mittels Ausreibe eine Vertiefung hergestellt, damit die Senkung in der Grundplatte eintauchen kann. Danach wird das Loch zur Aufnahme der Muskatnuss gebohrt. Wir empfehlen dazu einen gezahnten Forstnerbohrer, weil dieser am besten für Hirnholzbohrungen geeignet ist. Bohrdurchmesser 25mm, Bohrtiefe 40mm.

Für die Aufnahme der Druckfeder mit dem Führungsstab benötigen wir einen Bohrdurchmesser von 9,5mm, wenn die Anschlaghülse nicht verwendet wird. Diese Hülse wird jedoch dann nötig, wenn weiches Holz für den Körper benützt wird. Bei weichem Holz muss diese Bohrung 11mm sein. Die Bohrtiefe ist in beiden Fällen jeweils 40mm.

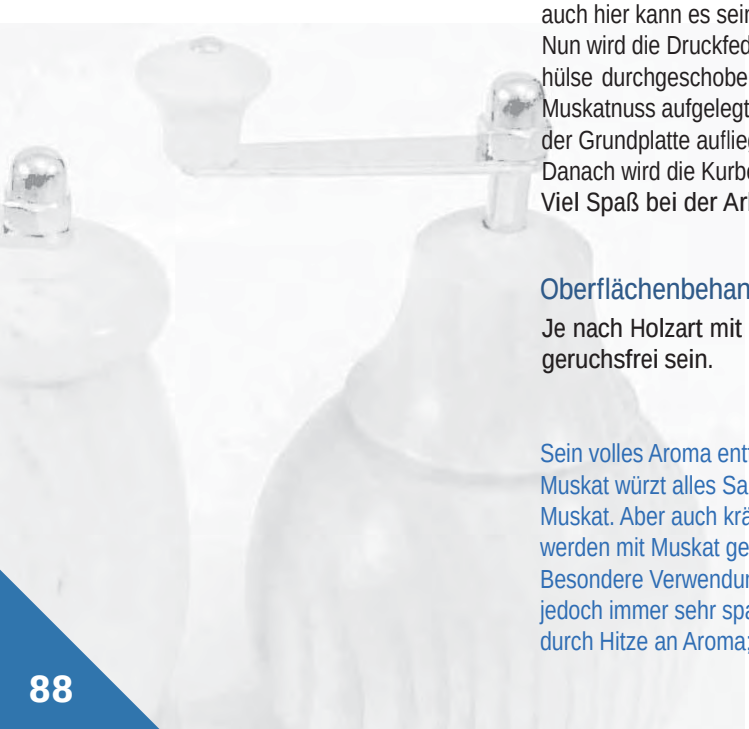
Man fertigt nun im Spund– oder Spannfutter einen Zapfen mit 25mm und steckt - festsitzend - den Rohling auf. Beachten Sie dabei, dass der Rohling wieder rundläuft.

Das frei laufende Ende wird wieder plan gedreht und eine Körnung gesetzt, danach wird mit 6,5mm für den Führungsstab durchgebohrt.
Zur Arbeitssicherheit wird nun der Mitlaufkörner vorgesetzt und die gewünschte Form hergestellt. Beachten Sie dabei, dass das Werkstück auf 95mm Länge abgedreht werden muss. Nach der Fertigstellung schleifen und die Oberfläche nach Wunsch veredeln.

Auch die Form des Kurbelgriffes können Sie nach Ihren Wünschen gestalten. Die Länge des Griffes soll 16mm sein und er hat eine 3mm Bohrung. Die beiliegende Niete wird durchgeschoben, das offene Ende durch die Bohrung der Kurbel gesteckt, mit einem Körner aufgebogen und eventuell leicht verklopft. Der Griff soll nicht stramm sitzen, sondern sich leicht drehen lassen. Es ist leichter, diesen Arbeitsgang vor dem Aufsetzen der Kurbel durchzuführen.

Montage der Mühle

Als erstes wird die Grundplatte am vorgedrehten Sockel montiert. Die Platte soll plan aufliegen, evtl. müssen die Senkungen etwas nachgearbeitet werden, danach wird diese mit den Senkkopfschrauben fixiert. Achten Sie darauf, dass die Schraubenköpfe plan mit der Platte sind, auch hier kann es sein, dass die Senkung nachgearbeitet werden muss.
Nun wird die Druckfeder eingesetzt und der Führungsstab mit dem Dreizack und der Anschlaghülse durchgeschoben. Der Dreizack steht circa in der Höhe der Grundplatte, jetzt wird die Muskatnuss aufgelegt und mit der Reibplatte in die Bohrung gedrückt. Wenn die Reibplatte auf der Grundplatte aufliegt, wird sie mittels Drehung nach links fixiert.
Danach wird die Kurbel am Führungsstab aufgeschraubt und mit der Hutmutter gesichert.
Viel Spaß bei der Arbeit und beim Gebrauch Ihrer Muskatnussmühle!



Oberflächenbehandlung

Je nach Holzart mit Öl einlassen und wachsen. Bei Verwendung von Lack sollte dieser geruchsfrei sein.

Sein volles Aroma entfaltet Muskat, wenn er frisch gerieben oder gemahlen wird.
Muskat würzt alles Salzige: Kartoffelbrei, Rahmspinat und Blumenkohl brauchen eine Prise Muskat. Aber auch kräftige Gemüsesuppen, helle Saucen, Eier-,Fisch- und Fleischgerichte werden mit Muskat gewürzt.
Besondere Verwendung kann er auch in Kompott, bei Weihnachtsgebäck und Punsch finden, jedoch immer sehr sparsam. Muskat ist ein so genanntes »Prisengewürz«. Muskat verliert durch Hitze an Aroma; würzen Sie die Speisen daher erst am Ende der Garzeit..

MADERAS Feinstaubhelm

Artikel-Nr.:5643000

Feinstaub
Pollen
Feststoff-Aerosole

Feinstaub ist ein Teil des Schwebstaubs. Die Definition des Feinstaubs geht zurück auf den im Jahre 1987 eingeführten National Air Quality Standard for Particulate Matter (kurz als PM-Standard bezeichnet) der US-amerikanischen Umweltschutzbehörde EPA (Environmental Protection Agency).
Ein Aerosol ist ein Gemisch aus festen oder/und flüssigen Schwebeteilchen und Luft. Das Verhalten eines Aerosols hängt immer von den Teilchen und dem Trägergas ab. Die Schwebeteilchen heißen Aerosolpartikel oder Aerosolteilchen.
Unsere Atmosphäre enthält neben Feinstaub unterschiedlicher Herkunft, stets Aerosole unterschiedlichen Typs und unterschiedlicher Konzentration. Dazu zählen:

- natürliche organische Anteile: Pollen, Sporen, Bakterien
- natürliche anorganische Anteile:
  Staub, Rauch, Seesalz, Wassertröpfchen
- vom Menschen eingebrachte Verbrennungsprodukte wie Rauch, Asche oder Stäube
- vom Menschen hergestellte Nanopartikel.

Welche Bedeutung hat das für mich als Drechsler?

Feinstaub und Aerosole erreichen teilweise die Lunge, da die Filterwirkung des Nasen-Rachenraumes für feine Partikel mit weniger als 10 Mikrometer Durchmesser nicht ausreicht. So gelangen ultrafeine Teilchen (Durchmesser unter 0,1 µm) bis in die Lungenbläschen und werden von dort nur sehr langsam oder gar nicht wieder entfernt. Eine sogenannte Staublunge entsteht. Noch kleinere Feinstaubpartikel können bis in die Lungenbläschen gelangen. Sie sind maximal so groß wie Bakterien und können daher mit freiem Auge nicht gesehen werden. Teilchen, die mindestens bis in den Bronchialbereich vordringen können, heißen lungengängig. Die Substanz leicht löslicher Teilchen verteilt sich schnell auf den gesamten Organismus. Chemisch sehr schwer lösliche Teilchen können bis zu mehrere Jahre im Lungenbereich bleiben.
Trotzdem bekämpft der Organismus auch diese Teichen

Zubehör für den MADERAS-Feinstaubhelm:

Ohrschützer

Art.-Nr.: 5643112

passend für
- Trend
- Purelite
- Espair

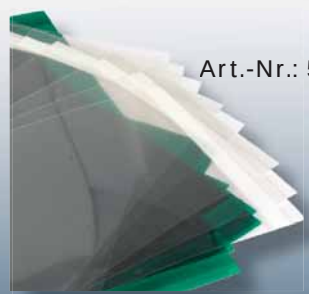
Filterersatzpack

Art.-Nr.: 5643041

Klebeschutzfolien

werden im 10er Pack geliefert

Art.-Nr.: 5643090



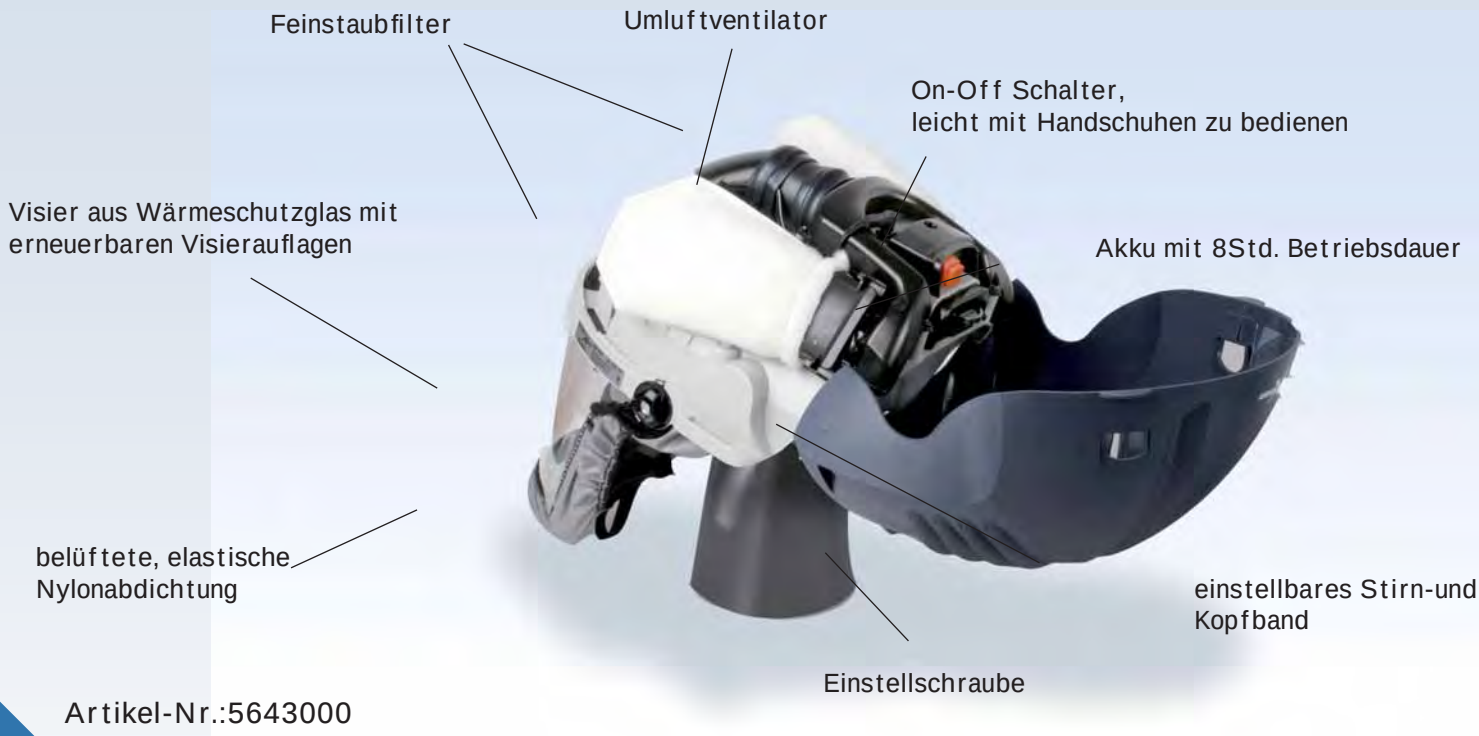
MADERAS

Arbeitsschutz

In Industrie und Handwerk schützt der MADERAS Feinstaubhelm vor Staub, fliegenden Kleinteilen und Flüssigkeitsspritzern.

Feinstaubpartikel können auch von den besten Luftfiltersystemen nicht vollständig erfasst werden.Zu den Auswirkungen gehören die Verstärkung von Allergiesymptomen, die Zunahme von asthmatischen Anfällen, Atemwegsbeschwerden, Vergiftungen, sowie ein gesteigertes Risiko von Mittelohrentzündungen bei Kindern. Daneben werden auch Auswirkungen auf Herz-Kreislauf-erkrankungen angenommen.

Der MADERAS Feinstaubhelm ist ein batteriebetriebenes, in sich geschlossenes und gebläseunterstütztes leichtes Atemschutzgerät. Er ist mit gerade mal 950 g Gewicht ein Alleskönner, der dank der abgedichteten Atemschutzmaske vor Staub, Dämpfen und anderen Partikeln schützt.
Dank der angeschlossenen Kombination aus Augen- und Gesichtsschutz bewahrt er seinen Träger auch vor kleineren Einschlägen und Flüssigkeitsspritzern.
Der MADERAS Feinstaubhelm wird durch einen wiederaufladbaren Akku mit Strom versorgt, der sich im Atemschutzgerät befindet.
Ein leiser Lüfter sorgt für einen Luftdurchsatz von 210 l/Min. Die Luft wird durch das Atemschutzgerät gefiltert, so dass kontinuierlich saubere Luft über das Gesicht strömt. Eine Gesichtsmaske sorgt dafür, dass ein positiver Druck innerhalb des Atemschutzgerätes aufrecht erhalten wird.
Der MADERAS Feinstaubhelm verfügt über ein einstellbares Kopfband und eine Erschütterungsschale und sorgt damit für bequeme Passform.



Artikel-Nr.:5643000

Die Besucher des Open Door 2009 haben diese drei Schutzbrillen aus einer Vielzahl von Brillen ausgewählt und sie zu unseren neuen Favoriten gemacht.

bollé SAFETY

Schutzbrillen

CONTOUR

Modell: CONTSPI

Ein Ausdruck von Effizienz bei einem Gewicht von nur 21g.
Die Brille wird in einem Mikrofaser-Schutzetui geliefert.
- Rutschfester Nasensteg
- Rutschfeste TIPGRIP-Bügel
- Kratzfeste, beschlagfreie und antistatische Gläser.
- optimale Optische Qualität auch bei permanentem Tragen

Artikel-Nr.:4019060

SQUALE

Modell: SQUPSI

Diese Überbrille schützt die Augen aller Korrekturbrillenträger optimal.
Die Brille wird mit einem Brillenband geliefert.
- Gewicht : 43g
- Längenverstellbare Bügel
- Kratzfeste, beschlagfreie und antistatische Gläser.
- Oberer und unterer kleiner Schutzsteg

Artikel-Nr.:4019050

TARGA

Modell: TAPSI

Eine wirksame und sportliche Schutzbrille. Die leicht erkennbare Bügelbrille Targa mit Panoramascheibe bietet höchsten Komfort und hat dabei ein äußerst sportliches Design.
- Gewicht : 30g
- Längenverstellbare Bügel
- Kratzfeste, beschlagfreie und antistatische Gläser.
- Oberer Schutz
- Rutschfeste Einlagen im Bügel

Artikel-Nr.:4019055

Artikel-Nr.:4019015

SCHUTZVISIER

SCHUTZVISIER mit verstärktem Alurahmen
- Das Schutzvisier besteh aus klarem Polycarbonat
- Für den optimalen Tragekomfort ist die Kopfhalterung mit einem gepolsterten Stirn band ausgestattet
- Das Visier ist klappbar und kann in jeder Position festgestellt werden.
- Die Gesamthöhe beträgt ca. 260mm
- Das Visierschild kann bei Bedarf ausgetauscht werden.

»Supertoll, leicht und bequem und klare Sicht ohne anzulaufen. Nur zu empfehlen!
Von Frau Verena Anders aus Fulda«

MICROCLENE

Luftfilter

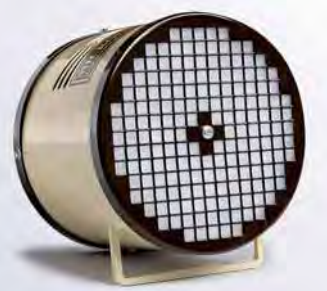
optimale Eigenschaften in geschlossenen Räumen

Für professionelle Tischler und Schreiner

MC1210 Filter

Der MC 1210 ist für größere Arbeitsräume und gewerbliche Einrichtungen entwickelt worden.
Der MC 1210 tauscht pro Stunde 1200 Kubikmeter Luft aus. D. h., bei einer Raumgröße von ca. 6 x 8 x 2,5m wird die Luft 10 mal pro Stunde gefiltert.

Elektrischer Anschluß	240 Volt
Motorleistung	90 Watt
Maße	
Höhe	290 mm
Durchmesser	305 mm
Verpackt	470x470x490 mm
Gewicht	ca. 12 kg
Lautstärke	ca. 61 dB



MC100 Filter

Der MC100 wurde speziell für kleinste Arbeitsräume entwickelt. In die Nähe des zu bearbeitenden Werkstücks gestellt erfüllt er jederzeit seinen Dienst. .Der MC 100 tauscht pro Stunde 100 Kubikmeter Luft aus.

Elektrischer Anschluß	240 Volt
Motorleistung	35 Watt
Maße	
Länge	172 mm
Durchmesser	205 mm
Lautstärke	ca. 60 dB

Sicherheit am Arbeitsplatz, in der Industrie oder zu Hause, bedeutet gewöhnlich, dass Maschinen nach Vorschrift abgesichert sind, dass Holzspäne entfernt, Gesichtsmaske und Schutzbrille getragen werden. Diese Maßnahmen berücksichtigen aber nicht die „Unsichtbare Gefahr“ Staub. Diese Gefahr ist der sehr feine Staub von Holz- oder anderen Fasern bis zu einer Größe von 1 Mikron (= 1 Tausendstel Millimeter); diese Staubgröße befindet sich ständig in der Umgebungsluft am Arbeitsplatz.
Microclene-Filter entfernen nicht nur Holzstaub, sondern werden auch mit Metallstaub, Pollen, Staub von Düngemitteln, Pilzsporen, atmosphärischem Staub, Haaren und Fell, Zementstaub und anderen Staubpartikeln bis zu einer Größe von 0,4 Mikron fertig. Die kleinsten Staubpartikel, die das menschliche Auge möglicherweise noch wahrnehmen kann, liegen bei 10 Mikron (=1 Hunderstel Millimeter). Gerade der Staub, der kleiner ist als der wahrnehmbare, birgt die Gefahren für die Gesundheit in sich.

Die Vorteile eines Microclene-Luftfilters an Ihrem Arbeitsplatz

- wirkungsvoll
- wirtschaftlich
- leichter Filterwechsel
- verbesserte Arbeitsbedingungen
- verringerte Wartungsarbeiten an Ihren Maschinen
- verhindert das Absaugen von vorgeheizter Luft am Arbeitsplatz
- hilft Ihren Arbeitsplatz sauber zu halten

Technische Einzelheiten aller Filteranlagen-Motoren

- Abgesichert gegen Funkenbildung
- Thermo-Schutzschalter gegen Überhitzung
- Staubgeschützt nach Standard IP44
- Vollkommen geerdet mit abgesichertem Gerätestecker

Filter

- Feuerfestes Glasfiber (BS 5588)
- EU 4-Klasse; Filterwirkung 95% bis zur Größe von 1 Mikron

Alle Angaben wurden vom Hersteller übernommen. Dieser behält sich jederzeit technische sowie Modelländerungen vor.

Für den Hobbyraum

MC 420 Filter

Der MC 420 ist primär für den kleineren Arbeitsraum entwickelt, der etwa der Größe einer Einzelgarage entspricht (5 x 3 x 2,5 m). Der MC 420 Filter tauscht 400 Kubikmeter Luft pro Stunde aus. Die Luft eines Arbeitsraumes (5 x 3 x 2,5 m) wird dann etwa zehnmal pro Stunde gefiltert, ein kleinerer Arbeitsraum entsprechend häufiger. Der MC 420 hat einen 60 Watt Motor. Die laufenden Kosten eines durchschnittlichen Arbeitstages sind sehr gering.

Elektrischer Anschluss	240 Volt
Motorleistung	60 Watt
Maße	
Höhe	250 mm
Durchmesser	203 mm
Verpackt	310x310x400 mm
Gewicht	ca. 6 kg
Lautstärke	ca. 64 dB

Bitte denken Sie daran:
Staub kann lebensbedrohlich sein, ganz besonders der, den das Auge nicht mehr wahrnimmt. Es ist empfehlenswert mindestens 10 mal pro Stunde die Raumluft zu wechseln. Atmen Sie leicht und sicher mit MICROCLENE-Filtern, einem Produkt der Firma ACROL/ England.

MICROCLENE Produkte sind nach den Empfehlungen des CE-Standards hergestellt.

Anzahl der Luftwechsel pro Stunde			
Raumgrösse in m³	Modell 100	Modell 420	Modell 1210
12,5	12	35	106
20	zu klein	21	64
24	zu klein	18	53
34	zu klein	12	37
41	zu klein	zu klein	31
51	zu klein	zu klein	25
68	zu klein	zu klein	19
91	zu klein	zu klein	14
105	zu klein	zu klein	12

Holzdrehmaschine KM 1400 SE

aus Grauguss mit drehbarem Spindelstock - Tischmodell

Artikel-Nr.: KM1400SE

Außendrehvorrichtung
für KM1400 SE

Artikel-Nr.: KM1400AD

KM1400SE mit Standfüßen

Artikel-Nr.: KM1400SE-F

Die besonderen Vorteile

- geschliffenes und verripptes Gussbett
- stufenlose elektronische Drehzahlregelung mit digitaler Geschwindigkeitsanzeige
- RS/LS-Lauf der Spindel
- leistungsstarker und laufruhiger Drehstrommotor
- Poly-V-Riemenantrieb mit geringem Kraftverlust
- drehbarer Spindelstock, für große Durchmesser bis 650 mm
- Arretierung in 5 verschiedene Fixpositionen 0-45-90-135-180°
- 36-Schritt-Teileinrichtung der Spindel
- variabel positionierbare Steuerbox mit allen Bedienfunktionen
- Not-Aus-Schlagtaster zentral positioniert
- CE-conform durch Sicherheitsschalter in der Antriebsabdeckung

Technische Daten

- Spitzenweite 760 mm
  verlängerbar auf 1.200 mm
- Spitzenhöhe 180 mm
- Drehdurchmesser 360 mm
  bei gedrehtem Spindelstock 180°
  mit Außendreheinrichtung 650 mm
- Hohlspindel Bo=10 mm/MK 2
- Außengewinde M 33
  mit Zentrierbund DIN 800
- durchbohrte Reitstockpinole mit Maßskala/ MK 2/ Bo=10 mm
- Pinolenweg 70 mm, selbsttätiges Auswerfen der Körnerspitze
- Drehstrom-Motor 1 PS/0,75 kW
  Netzanschluss 230 V/1 ph (Wechselstrom)
- Spindeldrehzahlen stufenlos (2 Stufen) elektronisch regelbar von 60-3.125 U/min.
- bewegliche Bedienbox mit Magnet, RS/LS-Lauf, Drehzahlregler, Ein-/Aus-Schalter

Optionen

- Außendreheinrichtung mit Zusatzfuß für große Durchmesser
- Bettverlängerung 450 mm
- Standfüße Guss (Gewicht 70 kg)
- Kugeldreheinrichtung KM 70
- Bohreinrichtung
- Absaugvorrichtung zum Längs-und Querdrehen
- Schutzeinrichtung für Ausbildung und Schulen optimal geeignet
- weiteres umfangreiches Zubehör siehe Sonderpreisliste
- Kopierwerke
  siehe extra Prospektblatt
- CE-conform

Gewicht ca. 110 kg
Lackierung RAL 9002 (grau-weiss)
Abmessungen:
Aufstell-Länge: 1.150 mm
Gesamtlänge: 1.350 mm
Technische Änderungen vorbehalten

Standardzubehör

- Vierzack MK 2/ D=25 mm
- Mitlaufende Körnerspitze MK 2 / 60 °
- Handauflage Unterteil Guss
- Handauflage Oberteil 350 mm
  Schaft D=30 mm

Holzdrehmaschine KM 1500 SE
aus Grauguss mit drehbarem Spindelstock

Artikel-Nr.: KM1500SE

Außendrehvorrichtung
für KM1500 SE

Artikel-Nr.: KM1500AD

Die besonderen Vorteile

- geschliffenes und verripptes Gussbett
- stufenlose elektronische Drehzahlregelung mit digitaler Geschwindigkeitsanzeige
- RS/LS-Lauf der Spindel
- leistungsstarker und laufruhiger Drehstrommotor
- Poly-V-Riemenantrieb mit überbreiten Riemenscheiben für optimale Kraftübertragung
- sehr kräftige Drehspindel D=35 mit großdimensionierten Lagern
- drehbarer Spindelstock, für große Durchmesser bis 660 mm
- Arretierung in 6 verschiedene Fixpositionen von 0-270°
- Teileinrichtung der Spindel: 3 x 12 Teilungsmöglichkeiten
- variabel positionierbare Steuerbox mit allen Bedienfunktionen
- Not-Aus-Schlagtaster zentral positioniert
- Ablagewanne serienmäßig
- CE-conform durch Sicherheitsschalter in der Antriebsabdeckung

Technische Daten

- Spitzenweite 1.100mm verlängerbar auf 1.500 mm
- Spitzenhöhe 200 mm
- Drehdurchmesser 400 mm bei gedrehtem Spindelstock 90° mit Außendreheinrichtung 660 mm
- Hohlspindel Bo=10 mm/MK 2
- Außengewinde M 33 mit Zentrierbund DIN 800
- durchbohrte Reitstockpinole mit Maßskala/ MK 2/ Bo=10 mm
- Pinolenweg 100 mm, selbsttätiges Auswerfen der Körnerspitze
- Drehstrom-Motor 2 PS/ 1,5kW Netzanschluss 230 V/1 ph (Wechselstrom)
- Spindeldrehzahlen stufenlos (3 Stufen) elektronisch regelbar von 40-3.025 U/min.
- bewegliche Bedienbox mit Magnet, RS/LS-Lauf, Drehzahlregler, Ein-/Aus-Schalter

Optionen

- Außendreheinrichtung mit Zusatzfuß für große Durchmesser
- Bettverlängerung 450 mm
- Kugeldreheinrichtung KM 70
- Bohreinrichtung
- Absaugvorrichtung zum Längs-und Querdrehen
- Schutzeinrichtung für Ausbildung und Schulen optimal geeignet
- weiteres umfangreiches Zubehör siehe Sonderpreisliste
- Kopierwerke siehe extra Prospektblatt
- CE-conform durch Sicherheitsschalter

Gewicht ca. 185 kg mit Füßen
Lackierung RAL 9002 (grau-weiss)
RAL 7016 (anthrazit)
Abmessungen:
Gesamtlänge: 1.930 mm
Breite: 550 mm
Technische Änderungen vorbehalten

Standardzubehör

- Vierzack MK 2/ D=25 mm
- Mitlaufende Körnerspitze MK 2 / 60 °
- Handauflage Unterteil Guss
- Handauflage Oberteil 350 mm Schaft D=30 mm
- Ablagewanne (nicht bei Tischmodell)

VB 36 *TORNOVA*

VB 36 Holzdrehmaschine für Quer- und Langholzbearbeitung

Eine Neuentwicklung, für die es keine Vorbilder gibt

Stand März 2014

MADE IN GERMANY

- **Unbegrenzter Zugang beim Drechseln, ergonomisch und rückenschonend**
- **Spezialgeschnierte Gleitlager, die absolut geräuschlos laufen**
- **Präzision, Stabilität & Zuverlässigkeit in höchster Qualität**

Technische Daten:

VB36 *TORNOVA*

Holzdrehmaschine
für Quer- und Langholzbearbeitung

Spitzenhöhe:	über Untersatzbalken 460mm über Boden bei Modell „H“ 1170mm über Boden bei Modell „L“ 1095mm
Spindel:	60mm stak, durchbohrt
Lagerung:	2 x Gleitlager, ca. 94mm breit
Spindel:	Bajonettanschluss mit Innenaufnahme MK3, Handrad Ø200mm. Spindelaufnahme Bajonettanschluss für Vor- und Rücklauf geeignet. Geeignete Gewindeaufnahmen auf Bestellung. Welle durchbohrt, auch für Vakuum-futter geeignet.
Drehzahl:	50 bis 2600 U/min. stufenlos elektronisch mit Fernbedienung. Riemenstufe 1: zwischen 50 bis 500 U/min. Riemenstufe 2: zwischen 150 bis 1350 U/min. Riemenstufe 3: zwischen 250 bis 2600 U/min
Motor:	3HP/240V gekapselter Drehstrommotor, Wechselstromanschluss erforderlich
Fernbedienung:	START, STOP, VORWÄRTS, RÜCKWÄRTS, langsame und beschleunigte Bremsung, System Diagnose Check: OK oder FEHLER! Fussschalter auf Option.
Gewicht:	265kg (nur der Spindelstock) Aufstellfläche 526 x 500mm
Mit Bett:	385kg (mit montiertem Bett) Spitzenweite (netto) 790mm, Spitzenhöhe 330mm Aufstellmaße 1650x640mm, Pinolenweg 150mm
Mit Kurzbett:	319kg (mit Kurzbett), Spitzenweite (netto) 610mm, Spitzenhöhe 345mm, Pinolenweg 100mm.
Zubehör:	Bei der Kopfdrechselbank: 300mm Werkzeugauflage, Auswurfstange, Ersatzöl (250ml), 140mm Planscheibe, Bennison Aufnahmeadapter, Bedienungsanleitung
Weiteres Zubehör:	Bei Bett- und Kurzbettausführung: Vierzackmitnehmer und mitlaufende Körnerspitze.

Alle Angaben wurden vom Hersteller übernommen. Dieser behält sich jederzeit technische Änderungen offen. Für evtl. auftretende Druckfehler und deren Folgen wird keine Haftung übernommen.

Die weltweit bekannten und bewährten Drechselbänke bieten viele ganz spezielle Details, welche die Maschinen sowohl für den Hobbydrechsler, als auch fortgeschrittenen Anwender, äußerst interessant machen. Und das zu einem sehr guten Preis/ Leistungsverhältnis.
Durch den drehbaren Spindelstock, große Spitzenhöhe, optionale Aussendrehvorrichtung und den Direktantrieb (bei DVR XP) sind die Maschinen vor allem (auch) fürs Kopf-und Hirnholzdrehen längst nicht nur ein Geheimtipp unter Drechslern.

NOVA 1624-44 Drechselmaschine

»Viel Drechselbank auf kleinem Platz«

Gefälliges Design, qualitativ hochwertige Komponenten, sehr starker Motor.
Bett, Reitstock und Spindelstock aus Guss.

- Drehdurchmesser über dem Bett: max. 405mm
- Spitzenweite: 605mm (erweiterbar)
- 8 Geschwindigkeiten: 178 bis 3.000 U/min
- Motor: 1,5 PS (50Hz / 230V) mit Vor-Rücklauf
- Teileinrichtung: 24-Schritt (alle 15º) und Einrastung
- Konus Spindel- und Reitstock: MK2
- Spindelnase: M 33 x 3,5, inkl. Vierzackmitnehmer
- Handauflage: 300 mm
- Aufspannscheibe: 80 mm
- Gewicht mit Ständer: 114kg
- Pinole, inkl. mitlaufende Körnerspitze

Weiteres Zubehör: siehe unten

Artikel-Nr. NOVA162444

NOVA DVR XP Drechselmaschine

»Einzigartige Antriebstechnik«

Das einzigartige und bewährte Antriebssystem macht diese Maschine so besonders. Der Antrieb erfolgt hier mittels Computersteuerung und Direktantrieb.
(kein Kraftverlust - auch bei niedrigsten Drehzahlen!)
Weiteres Zubehör, siehe unten.

Artikel-Nr. NOVADVR

ohne Bettverlängerung
ohne Aussendrehvorrichtung

- Drehdurchmesser über dem Bett: max. 405mm
- Spitzenweite: 605mm (erweiterbar)
- Drehzahl: stufenlos von 100 bis 3.000 U/min (kein Riemen nötig)
- Motor: 2 PS (50Hz / 230V) mit Vor-Rücklauf
- Teileinrichtung: 24-Schritt (je 15º)
- Konus : MK2
- Spindelnase: M 33 x 3,5
- Handauflage: 300mm
- Aufspannscheibe: 80mm
- Gewicht mit optionalem Ständer: 130kg

Weiteres Zubehör, geeignet für beide Maschinen:

- Bettverlängerung
  Die Spitzenweite kann damit in 510mm-Schritten verlängert werden. Bei einer Verlängerung empfehlen wir zur Standsicherheit die Verwendung eines zusätzlichen Fußes (Preis auf Anfrage).

Art.-Nr.: NOVABETT

- Außendrehvorrichtung

  Damit drehen Sie Durchmesser bis 740mm.
  Sehr stabile und flexible Ausführung.

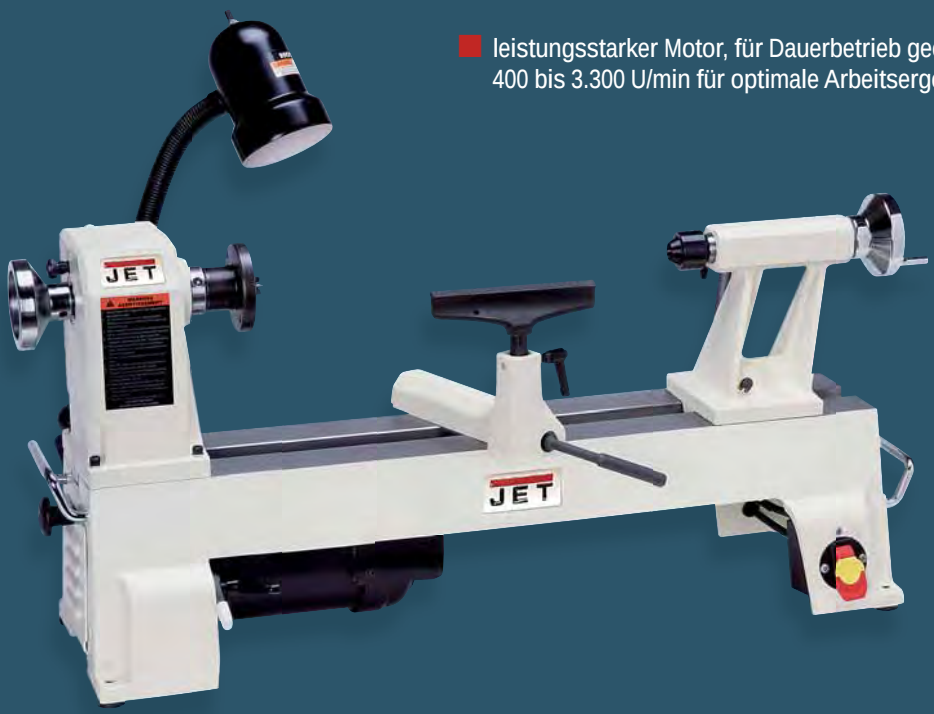
Art.-Nr.: NOVAADV

Kleindrechselbank JWL-1220

VORTEILE

Gut ausgestattete Drechselbank in der bewährter JET-Qualität

- schweres Graugussmaschinenbett für beste Laufruhe
- verwindungssteife aus Grauguss gefertigte Hauptspindel und Reitstock
- Reitstockpinole mit 9 mm-Bohrung ermöglicht auch das Bohren durch lange Werkstücke
- einfache und präzise Fixierung der Handstahlauflage durch Schnellspannhebel
- leistungsstarker Motor, für Dauerbetrieb geeignet mit 6 Geschwindigkeiten von 400 bis 3.300 U/min für optimale Arbeitsergebnisse



1“ x 8TPI (+ Adapter M33 x 3,5 mm)

LIEFERUMFANG

- Maschinenleuchte
- 150 und 250 mm Handstahlauflage
- mitlaufende Körnerspitze
- 75mm Planscheibe
- Schutzbrille
- Stirnmitnehmer und Ausstossbolzen
- Gewindeadapter M33 x 3,5
- Tragegriffe
- Werkzeugablage
- solide Gummifüße verhindern ein Verrutschen
- 50mm-Hub an der Reitstockpinole mit mitlaufender Körnerspitze

Optional:
Maschinenbettverlängerung
Art.-Nr.: 708377

Technische Daten	
Leistung S6 / S1	230 V 0,7 / 0,5 kW
Dreh-Ø über Bett	305 mm
Spitzenweite	510 mm
Drehzahlen / 6	400, 700, 1.000, 1.500, 2.200, 3.300 U / min
Spindelteilung-Ø	24 x 15º
Spindelnase / Aufnahmegewinde	1“ x 8TPI Gewindeadapter (M 33 x 3,5)
Konus	Haupstspindel MK2 / Reitstock MK2
Durchgangsbohrung	Hauptspindel 9 mm / Reitstock 9 mm
Hub der Reitstockpinole	50 mm
Dreh-Ø über Handstahlauflage	241 mm
Abmessungen (L x B x H)	810 x 300 x 390 mm
Gewicht	45 kg
ARTIKELNUMMER	708376M

Drechselbank JWL-1221VS

VORTEILE

Die JET-Neuheit im Drechseln,
mit vielen Verbesserungen

- optimal ausgelegte 3 Drehzahlstufen von 60-3.600 U/min, variabel regelbar
- reibungsloser Übergang von Vorwärts- auf Rückwärtslauf
- innovatives Riemen-Schnellwechsel-System (Patent angemeldet)
- qualitativ hochwertiger Reitstock mit Trapez-Gewinde

LIEFERUMFANG

- 150 und 250 mm Handstahlauflage
- mitlaufende Körnerspitze
- Stirnmitnehmer und Ausstoßbolzen
- 75 mm Planscheibe
- Tragegriffe
- Werkzeugablage

Steuerung mit Digitalanzeige
Drehzahl variabel 60-3.600 U/min

Qualitativ hochwertiger Reitstock
mit Trapez-Gewinde

Innovatives Riemen-Schnell-
Wechsel-System

Technische Daten	
Leistung	230 V 0,75 kW
Dreh-Ø über Bett	315 mm
Spitzenweite	520 mm
Drehzahlen variabel	600 - 3.600 U / min
Spindelteilung-Ø	24 x 15°
Spindelnase / Gewindeaufnahme	Direktaufnahmegewinde (M 33 x 3,5)
Konus	Haupstspindel MK2 / Reitstock MK2
Durchgangsbohrung	Hauptspindel 9 mm / Reitstock 9 mm
Hub der Reitstockpinole	57 mm
Dreh-Ø über Handstahlauflage	240 mm
Abmessungen (L x B x H)	853 x 280 x 450 mm
Gewicht	55 kg
ARTIKELNUMMER	719200M

Optional:

- Maschinenuntersatz mit breiten Füßen für mehr Stabilität (ohne Verlängerung)
  Art.-Nr.: 719202
- Verlängerung für Maschinenuntersatz
  Art.-Nr.. 719203
- Maschinenbettverlängerung 560mm
  Art.-Nr.: 719201

Drechselbank JWL-1642

VORTEILE

Eine SPITZEN-Drechselbank für Profis in erprobter JET-Qualität

- Hauptspindelstock über das gesamte Maschinenbett verstellbar
- über Frequenzumformer stufenlos einstellbare Geschwindigkeiten von 0 – 3.200 U/min in 2 Riemenstufen für hohes Drehmoment beim Drechseln großer Durchmesser
- digitale Drehzahlanzeige

Über Frequenzformer stufenlos einstellbare Geschwindigkeiten von 0-3.200 U / min

2 riemenstufen für hohes Drehmoment beim Drechseln mit großen Durchmessern

LIEFERUMFANG

- 350mm Handstahlauflage
- mitlaufende Körnerspitze
- Stirnmitnehmer
- 150 mm Planscheibe
- Werkzeugablage und Futterschutz
- stabiler Grauguß Maschinenständer

Technische Daten	
Leistung S6 / S1	230 V 1,95 / 1,1 kW
Dreh-Ø über Bett	405 mm
Spitzenweite	1.090 mm
Drehzahlen variabel	I:0-1.200 U / min II:0-3.200 U / min
Spindelteilung-Ø	36 x 10°
Spindelnase / Aufnahmegewinde	Direktaufnahmegewinde M 33 x 3,5
Konus	Hauptspindel MK2 / Reitstock MK2
Durchgangsbohrung	Hauptspindel 9,5 mm / Reitstock 9,5 mm
Hub der Reitstockpinole	100 mm
Dreh-Ø über Handstahlauflage	305 mm
Abmessungen (L x B x H)	2.000 x 600 x 1.400 mm
Gewicht	190 kg
ARTIKELNUMMER	708359-LM

Drechselbank 3520B

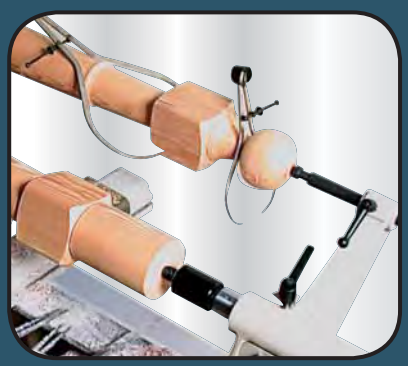
VORTEILE

Neues Modell mit stufenloser Drehzahlregulierung und Digitalanzeige n der Vorderseite in JET-Qualität

- schwere einstellbare Graugussfüsse bieten hohe Stabilität, vibrationsfrei
- robuster Haupt-Spindelstock in Grauguss, auf dem Maschinenbett verstellbar - erlaubt Drechseln von schweren und großen Teilen
- über Frequenzumformer stufenlos einstellbare Spindelgeschwindigkeiten von 0 - 3.200 U/min, zwei Riemenstufen für hohes Drehmoment beim Drechseln großer Durchmesser sowie Kopfdrechseln

LIEFERUMFANG

- 355 mm Handstahlauflage
- mitlaufende Körnerspitze
- Stirnmitnehmer
- 76 mm Planscheibe
- Werkzeugablage und Futterschutz
- stabiler Grauguss-Maschinenständer
- Aufspanneinrichtung für Musterwerkstücke



Zentrierspitzen ermöglichen das Aufspannen eines Musterwerkstücks

Technische Daten	
Leistung S6 / S1	230 V 2,6 / 1,45 kW
Dreh-Ø über Bett	508 mm
Spitzenweite	800 mm
Drehzahlen variabel	I:0-1.200 U / min II:0-3.200 U / min
Spindelteilung-Ø	24 x 15º / 36 x 10º
Spindelnase / Aufnahmegewinde	Direktaufnahmegewinde M 33 x 3,5
Konus	Hauptspindel MK2 / Reitstock MK2
Durchgangsbohrung	Hauptspindel 15,8 mm / Reitstock 9,5 mm
Hub der Reitstockpinole	115 mm
Dreh-Ø über Handstahlauflage	406 mm
Abmessungen (L x B x H)	1.900 x 690 x 1.470 mm
Gewicht	326 kg
ARTIKELNUMMER	1352001M

Digitale Geschwindigkeitsanzeige

Optional:
Maschinenbettverlängerung 460mm mit Schaftverlängerung für Handstahlauflage
Art.-Nr.. 6294727B

Diese Bettverlängerung dient auch gleichzeitig als Ergänzung zur Kopfdrechselbank. Somit haben Sie einen störungsfreien Zugang beim Drechseln von Schalen mit großen Durchmessern.

Tellerschleifmaschine JDS-12

VORTEILE

Viel Technik, gute Ausstattung, überragende Schleifergebnisse

- leistungsstarker Induktionsmotor
- einzigartiger Ventilator für schnelle Staubentsorgung
- massiver 415 x 245 mm-Graugusstisch mit einstellbaren Endstopps bei 90° und 45°
- integrierte T-Nut für Gehrungslineal und Kreisschleifeinrichtung
- hohe Arbeitssicherheit durch eingebaute Bremse zum Stoppen des Tellerschleifers innerhalb Sekunden

LIEFERUMFANG

- Gehrungslineal
- Kreisschleifeinrichtung
- 100mm Absaugstutzen
- eingebauter Ventilator
- Tellerschleifpapier mit Klettverschluss 60 G

Optional:

Untergestell offen
Art.-Nr.. 708438

Unterschrank mit Fahreinrichtung und Werkzeugablage
Art.-Nr.. 708597

UNSER TIPP
Schleifbandreinigungsstift

Artikel-Nr.: 307600505

Der Schleifstaub sorgt dafür, dass sich Ihre Schleifmittel, ganz natürlich, langsam zusetzen. Mit diesem gummiartigen Reinigungsstift können Sie die Standzeit ihrer Schleifmittel erheblich verlängern.
Maße: ca. 35x40x200mm

Technische Daten	
Leistung S6 / S1	230 V 0,95 / 0,7 kW
Max. Schleifbreite	150 / Ø 300 mm
Max. Schleifhöhe	150 mm
Tischgröße	415 x 245 mm
Schwenkbereich	+ 15° bis - 45°
Tellerschleif-Ø	300 mm
Tellerschleifgeschwindigkeit	1.400 U/min
Tisch schwenkbar	- 45° - 0°-+15°
Abmessungen (L x B x H)	530 x 650 x 530 mm
Absaugstutzen	100 mm
Gewicht	46 kg
ARTIKELNUMMER	708433M

Teller- und Bandschleifmaschine JSG-96

VORTEILE

Die JET-Kombi-Schleifmaschine für den handwerklichen und industriellen Einsatz

- leistungsstarker Motor für Teller- und Bandschleiffunktion – garantiert genügend Leistung selbst für schwere Schleifarbeiten
- großer 190 x 300 mm-Graugusstisch, 90° und 45° schrägstellbar
- die Schnellspannung des Schleifbandes ermöglicht ein schnelles Wechseln der Bänder
- die gummierte Antriebswalze verhindert das Durchrutschen des Schleifbandes
- schnelles Wechseln des Tellerschleifpapiers durch Schnellverschluss

LIEFERUMFANG

- Gehrungsanschlag
- Kreisschleifeinrichtung
- Endanschlag für horizontales Arbeiten
- Schleifband 150 x 1.220mm
- Tellerschleifpapier mit Klett

Tellerschleifen mit Kreisschleifeinrichtung ▶

Technische Daten	
Leistung S6 / S1	230 V 0,95 / 0,55 kW
Max. Schleifbreite	150 / Ø 230 mm
Max. Schleifhöhe	290 mm / 115 mm
Tischgröße	140 x 280 / 250 x 300 mm
Schwenkbereich	45°
Tellerschleif-Ø	230 mm
Tellerschleifgeschwindigkeit	1.400 U/min
Tisch schwenkbar	- 45° - 0°
Abmessungen (L x B x H)	530 x 650 x 530 mm
Absaugstutzen	100 mm
Gewicht	46 kg
ARTIKELNUMMER	708595M

UNSER TIPP
Schleifbandreinigungsstift

Artikel-Nr.: 307600505

Technische Daten	
Schleifband	150 x 1.220 mm
Schleifband schrägstellbar	0 - 90º
Schleifbandgeschwindigkeit	10 m / sek

Bandsäge JWBS-12

NEU

VORTEILE

Leistungsstarke Bandsäge in JET-Qualität

- solide 68 kg schwere Graugusskonstruktion für maximale Verwindungssteifheit und garantiert vibrationsfreien Lauf
- leistungsstarker, luftgekühlter Motor für optimale Schnittleistung auch im Dauerbetrieb
- 355 x 355 mm großer Graugusstisch mit T-Nut für Gehrungslineal
- volle 155 mm Schnitttiefe unter der Sägeblattführung bei 300 mm Ausladung
- Bürste an der unteren Sägerolle: garantiert staub- und spänefreies Gummiauflageband und erhöht dadurch die Lebensdauer des Sägeblattes
- CE-Prüfung mit Endschalter für hohe Sicherheit am Arbeitsplatz

LIEFERUMFANG

- Sägeblatt, 6mm
- Parallelanschlag
- 100 mm Absaugrichter
- offener Untersatz

ZUBEHÖR

Sägeband
2.240 x 6 x 0,5 mm 6 TPI
Art.-Nr.: 10000101

Eine geeignete Absaugung finden Sie auf den Seiten 104 und 105

Technische Daten	
Leistung S6 / S1	230 V 0,9 / 0,5 kW
Schnitthöhe	max. 180 mm
Schnittbreite	max. 305 mm
Schwenkbereich	Tisch 0° - 45°
Tischabmessungen	480 x 400 mm
Rollen-Durchmesser	310 mm
Bandgeschwindigkeit	840 m/min
Sägebandmaße	2.240 x 3-13 mm
Gewicht	65 kg
ARTIKELNUMMER	100001021M

Bandsäge JWBS-14Q

VORTEILE

Kompakt und exzellent verarbeitet für den handwerklichen Einsatz

- exklusives Bandschnellspannhebel-System zum schnellen Entspannen des Sägebandes
- Zahnstangenführung mit Millimeterskala für das genaue Einstellen der oberen Sägebandführung
- Sägeanschlag mit Exzenterklemmung und Parallelschnitteinrichtung
- präziser Sägetisch mit geschliffener und polierter Oberfl äche aus Grauguss, -10° / 0° / 45° schwenkbar
- obere und untere Sägebandführung für lange Lebensdauer Ihrer Sägebänder

LIEFERUMFANG

- Bandschnellspannhebel
- Ein-/Ausschalter mit Unterspannungsauslöser
- Gehrungsanschlag ± 60°
- 100 mm-Absaugstutzen
- Präzisionsanschlag mit Parallelschnitteinrichtung
- BG-holzstaubgeprüft

Bandschnellspannhebel und Sägebandeinstellung an der Rückseite der Maschine

Obere und untere Präzisionsrollenführung

ZUBEHÖR

- Sägeband 2.560 x 6 x 0,5 mm
  Art.-Nr.: 10000104
- Sägeband 2.560 x 10 x0,5 mm
  Art.-Nr.. 10000105
- Sägeband 2.560 x 16 x 0,5 mm
  Art.-Nr.. 10000110
- Sägeband 2.560 x 20 x 0,5 mm
  Art.-Nr.: 10000115

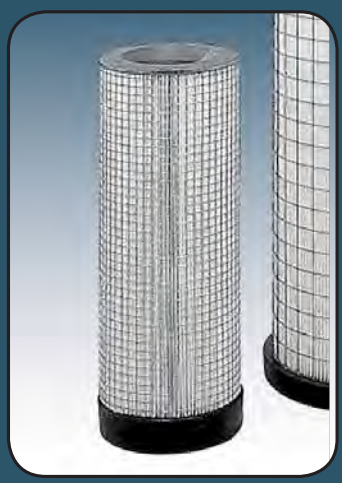
Technische Daten	
Leistung S6 / S1	230 V 0,95 / 0,55 kW
Schnitthöhe	max. 200 mm
Schnittbreite	max. 350 mm
Schwenkbereich	-10° - 45°
Tischabmessungen	500 x 385 mm
Arbeitshöhe	1.055mm
Rollen-Durchmesser	355 mm
Bandgeschwindigkeit	800 m/min
Sägebandmaße	2.560 x 5-25 mm
Anschluss Absaugung	Ø 100mm
Abmessungen (L x B x H)	830 x 785 x 1.750 mm
Gewicht	120 kg
ARTIKELNUMMER	10000855M

Absaugung DC-1300

VORTEILE

Erwiesenes Spitzenprodukt unter den Rohluft-Absaugungen in JET-Qualität

- Filterwirkungsgrad von 99,5 % bei Feinstaub 0,2 – 2 Micron durch Verwendung von hochwertigem Filtermaterial
- optimale Absaugleistung durch leistungsstarken Motor und Lüfterrad
- mobiler Einsatz der Absaugung durch Fahreinrichtung
- einfache Filtersackmontage mit Schnellspannsystem
- robuste Ausführung des Absauggehäuses



Option: Filterpatrone 10000310 ▲

LIEFERUMFANG

- Absaugung DC-1300
- 2 Micron Filtersack
- Absaugschlauch (2,5 Meter)
- Spänesack
- Fahreinrichtung

ZUBEHÖR

- Spänesack (Set mit 5 Stück)
  Art.-Nr.: 10000311

Technische Daten	
Leistung S6 / S1	230 V 0,75 kW
Saugvolumen	1.300 m³ / h
Späne-Sammelvolumen	90 l
Unterdruck	1.750 Pa
Anschluss-Ø	100 mm
Filter-Kategorie	G / 2 Micron
Abmessungen (L x B x H)	882 x 479 x 1.623 mm
Tisch schwenkbar	- 45° - 0°-+15°
Gewicht	24kg
ARTIKELNUMMER	10000320M

Absaugung DC-1100A

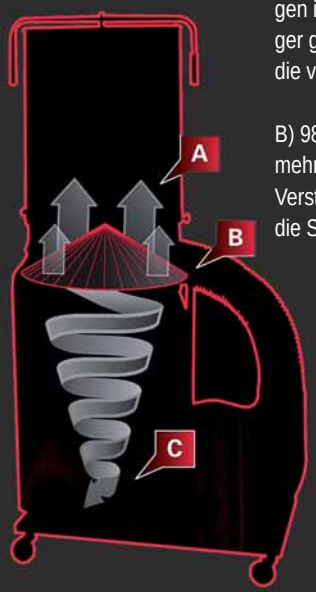
VORTEILE

Neueste Technologie der Rohluft-Absaugung in JET-Qualität

- optimale Absaugleistung durch leistungsstarken Motor und speziell konstruiertes Lüfterrad
- Schnappring-Montage ermöglicht schnellen Spänesackwechsel
- Laufrollen sorgen für eine gute Beweglichkeit in Ihrer Werkstatt
- sämtliche Bedienelemente sind in Industriequalität ausgeführt
- Vibrationsarm und laufruhig durch feingewuchtetes Stahl-Lüfterrad

FEATURING VORTEX CONE TECHNOLOGY

VORTEX CONE Technologie



A) nur Luft und feinste Partikel gelangen in den Filterbereich, es gibt weniger gesundheitliche Probleme durch die verringerte Staubkonzentration

B) 98 % der Späne kommen NICHT mehr in den Filterbereich; so wird das Verstopfen des Filters vermieden und die Saugleistung bleibt erhalten.

C) die Luftzirkulation wird verringert, so dass im Spänesack mehr Späne Platz haben.

◀ Blick ins Innenleben des Cone

Meine persönliche Empfehlung:
Diese JET Absaugung nutze ich seit Jahren selber in den Räumen von MADERAS Drechseltechnik und kann dieses Gerät aus eigener Erfahrung wärmstens empfehlen.

Ihr Werner Wolfrum

Technische Daten	
Leistung	1,9 kW
Saugvolumen	1.620 m³ /h (Ø 150) 1.150 m³/h (Ø 100)
Späne-Sammelvolumen	200l
Unterdruck	1.700 Pa
Anschluss-Ø	150 mm (2x100)
Filter	30 Micron
Abmessungen (L x B x H)	940 x 510 x 2.000 mm
ARTIKELNUMMER DC-1100A 230V	708639M
ARTIKELNUMMER DC-1100A 400V	708639T

LIEFERUMFANG

- Absaugung DC-1300
- 2 Micron Filtersack
- Absaugschlauch (2,5 Meter)
- Spänesack
- Fahreinrichtung

ZUBEHÖR

- Spänesack (Set mit 5 Stück)
  Art.-Nr.: 709563
- 2 Micron Patronen
  Art.-Nr.: 708739

Schwingungsfreie Planscheiben aus Stahl und Aluminium

Aufnahmegewinde M33 x 3,5 DIN 800

Diese massiven schwingungsfreien Stahlplanscheiben (und Aluminium-scheiben), werden mit dem Aufnahmegewinde M33 x 3,5 DIN 800 geliefert (weitere Gewinde auf Anfrage). Diese Planscheiben sorgen für die Festigkeit und Laufruhe auf Ihrer Drechselbank. Es befinden sich eine Vielzahl von Bohrungen (einseitig versenkt) in den Planscheiben zur Befestigung auf Ihren Holzrohlingen.

Hochwertiges Qualitätszubehör

Planscheibe aus Stahl Ø ca. 75mm
Artikel-Nr.: HP3

Planscheibe aus Stahl Ø ca. 100mm
Artikel-Nr.: HP4

Planscheibe aus Stahl Ø ca. 150mm
Artikel-Nr.: HP6

NEU

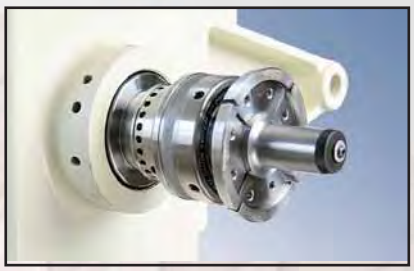
Planscheibe aus Alu Ø ca. 250mm
Artikel-Nr.: HP7

NEU

Planscheibe aus Alu Ø ca. 300mm
Artikel-Nr.: HP8

Planscheibe aus Stahl Ø 300mm
Artikel-Nr.: HP10

Spannzapfenfutter mit Excenter



Neuheit als Ersatz für die Spannzapfen mit loser Rolle.

Vorteile:

- Keine losen Teile
- Links-und Rechtslauf möglich
- Sicheres und präzises Aufspannen der Werkstückkörper
- Die stirnseitig versetzt montierte Rädel schraube bietet hervorragenden Halt im Werkstück.

Einfache Bedienung:

Sie bohren ein Loch in der passenden Größe, stecken das Werkstück auf den Zapfen und drehen so lange, bis das Werkstück festen Halt hat. Das Lösen erfolgt durch Drehen in die Gegenrichtung. Diese Exzenterspanner passen in die Zangen DJ45, DJ55, DJ75 oder DJ90. (Zur besseren Aufnahme in Ihrem Spannfutter empfehlen wir Ihnen die Schwerlastspannzange Art.-Nr. 191.)

Folgende Größen stehen zur Auswahl:
Artikel-Nr. 166 in 15mm
Artikel-Nr. 167 in 20mm
Artikel-Nr. 168 in 25mm

Spannzapfenfutter Gewinde Aufnahme M33 x 3,5 mit exentrisch versetzter Rändelscheibe. Zapfen Länge ca. 43mm. Sie bohren in Ihr Werkstück ein 25mm Loch, Futter aufsetzten verdrehen und fertig zum drehen.
Das Werkstück hält durch das Verdrehen des Werkstückes.
Eignet sich nur für trockenes Holz - in Nassholz dreht die Rändelschraube durch.

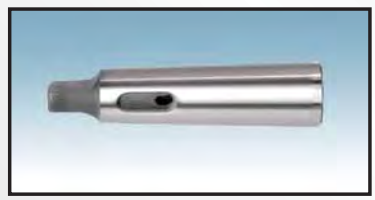
Spannzapfenfutter 30mm
Art.-Nr.: 504403

Spannzapfenfutter 35mm
Art.-Nr.: 504405

Spannzapfenfutter 25mm
Art.-Nr.: 504402

Reduzierhülsen

Standard:



Reduzierhülse MK2 auf MK1
Art.-Nr.: 408120

Reduzierhülse MK3 auf MK2
Art.-Nr.: 408121

Reduzierhülse MK4 auf MK3
Art.-Nr.: 408122

Reduzierhülse MK4 auf MK2
Art.-Nr.: 408123

Verlängert:

Verlängerte Reduzierhülse 100mm
von MK1 auf MK2
Art.-Nr.: 408120V

Verlängerte Reduzierhülse 100mm
von MK2 auf MK2
Art.-Nr.: 408121V

Sehr nützliches Zubehör um, z.B. mit dem Bohrfutter, weiter vom Spindel oder Reitstock zu kommen.

Verlängerte Reduzierhülse 100mm
von MK3 auf MK2
Art.-Nr.: 408122V

Einschlagfutter

Das Einschlagfutter ist in der Profidrechslerei immer noch das am meisten verwendete Spannwerkzeug, um Langholz „freifliegend“ zu drechseln. Die Einschlagöffnung verengt sich leicht konisch nach innen. Am Holz wird dazu ein passender konischer Zapfen angedreht. Er soll nur vorne 2 - 3 mm tief in das Futter hineinpassen. Wenn das so vorbereitete Holz in das auf der Spindel montierte Einschlagfutter hineingeschlagen wird, muß man mit Schäden an den Kugellagern rechnen, sofern die Maschine nicht mit einem Gegendrucklager ausgerüstet ist. Bei einfach gelagerten Maschinen kann man das Futter von der Spindel herunternehmen und auf eine feste Unterlage stellen. Das Stück Holz wird dann senkrecht mit einigen Hammerschlägen hineingeschlagen. Wenn das Holz schief hineingetrieben wurde, kann es nicht rund laufen und muß noch ausgerichtet werden.

Durchmesser 14-15mm, Aluminium
M33 x 3,5 DIN 800
Art.-Nr.: 9480089

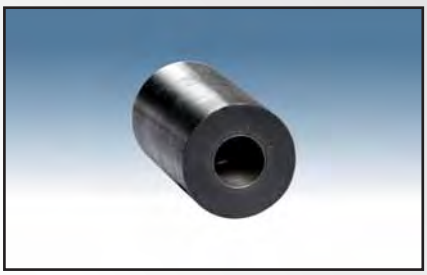
Durchmesser 50mm, Stahl
M33 x 3,5 DIN 800
Art.-Nr.: 9480093

Schraubenfutter mit Aufnahmegewinde

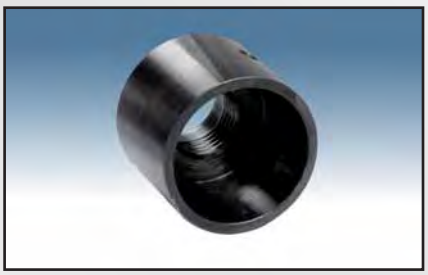
Schraubenfutter mit Aufnahmegewinde
M33 x 3,5.
Die Schraube ist durch eine zusätzliche Imbusschraube gesichert.
Futter Aussendurchmesser ca. 40mm.

1 x Schraube ca. 25mm lang
1 x Schraube ca. 16mm lang

Art.-Nr.: 408



Durchmesser 20mm, Stahl
M33 x 3,5 DIN 800
Art.-Nr.: 9480090



Durchmesser 60mm, Stahl
M33 x 3,5 DIN 800
Art.-Nr.: 9480094

Schraubenfutter zur direkten Aufnahme in Duplex Spannzangen DJ45 bis DJ90

Art.-Nr.: SC11

Durchmesser 30mm, Stahl
M33 x 3,5 DIN 800
Art.-Nr.: 9480091

Durchmesser 70mm, Stahl
M33 x 3,5 DIN 800
Art.-Nr.: 9480095

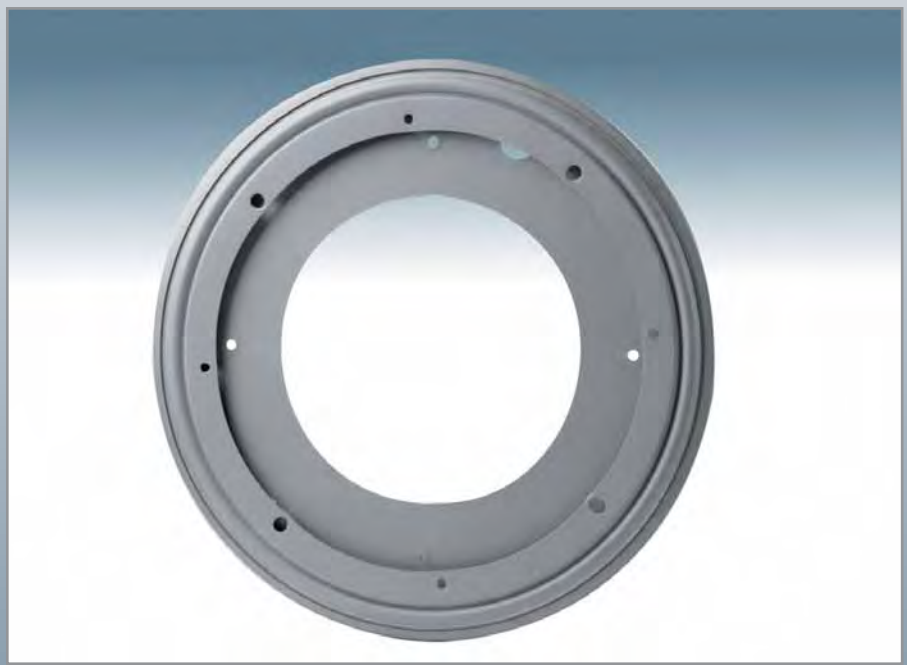
Durchmesser 40mm, Stahl
M33 x 3,5 DIN 800
Art.-Nr.: 9480092

Durchmesser 80mm, Stahl
M33 x 3,5 DIN 800
Art.-Nr.: 9480096

Mit diesen Drehplattenlagern gestalten Sie individuelle Drehteller. Ob als Tischbutler, Fondueteller oder als Drehtisch für Hifi und Stereo. Es bieten sich zahlreiche Möglichkeiten für Ihr persönliches Design...

Drehplattenlager »ECKIG«

Ca. 75mm	Art.-Nr.: 704033
Ca. 100mm	Art.-Nr.: 704044
Ca. 150mm	Art.-Nr.: 704066



Drehplattenlager »RUND«

Ca. 300mm Art.-Nr.: 704120

Brieföffner
Flaschenöffner

Korkenzieher **„CHROM“**
702KO1 1 Stück
702K05 5 Stück
702K10 10 Stück
702K25 25 Stück

Flaschenöffner **„SATIN“**
702 44FS 1 Stück
702 44FS5 5 Stück

Flaschenöffner **„VERNICKELT“**
702 44FN 1 Stück
702 44FN5 5 Stück

Flaschenöffner **„VERGOLDET“**
702 44FG 1 Stück
702 44FG5 5 Stück

Brieföffner **„VERNICKELT“**
702 44BN 1 Stück
702 44BN5 5 Stück

Brieföffner **„VERGOLDET“**
702 44BG 1 Stück
702 44BG5 5 Stück

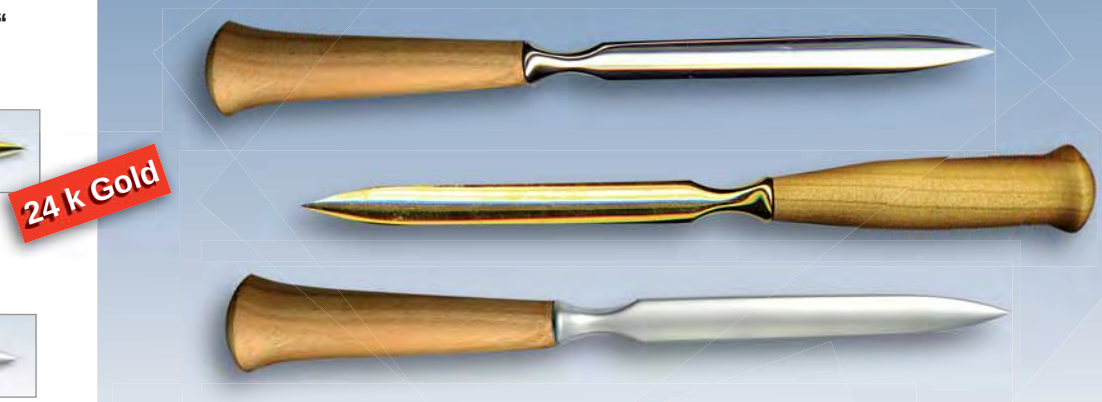
Brieföffner **„SATIN“**
702 44BS 1 Stück
702 44BS5 5 Stück

Brieföffner **„VERGOLDET“**
mit Messinghülse
702 44B 1 Stück
702 44B5 5 Stück

Das Schöne und Praktische an diesen Öffnern:
Sie können sie ohne besondere Hilfsmittel drechseln. Sie arbeiten den Rohling nach Ihren Wünschen in Form und Größe. Nach Fertigstellung pressen Sie den Einsatz einfach in das passende Bohrloch. Fertig!

Überraschen Sie Ihre Gäste mit diesen edlen selbstgedrechselten Flaschenöffnern. Auch ein nettes „Dankeschön“ und „Mitbringsel“ für eine Einladung zum Essen oder Grillen.

Mit wunderschönen selbstgedrechselten Brieföffnern wird das Öffnen der Post ein Kinderspiel und Sie haben ein elegantes Design-Objekt, das Ihren Schreibtisch veredelt.



Die folgenden Brieföffner kennen Sie bereits vom Infoblatt „Schreibgeräte“. Die gefertigten Griffe werden auf Messinghülsen geschoben und erhalten am Ende eine Zierkappe. Eine Beschreibung zur Herstellung, sowie Informationen zu Drechselaufnahme, Spezialbohrer etc., finden Sie auf genanntem Blatt (siehe Seite 84).

Amaranth

Nussknacker

Nussknacker -Steuerrad
Nussknacker -Buchpresse

Aus massivem Messing gegossen und poliert sind diese Nussknackeraufsätze Mittelpunkt jeder selbst entworfenen und gedrechselten Schale. Die Schale wird mit Nüssen befüllt und fängt beim Knacken die Schalenreste auf.

Nussknackeraufsatz
Modell „STEUERRAD“

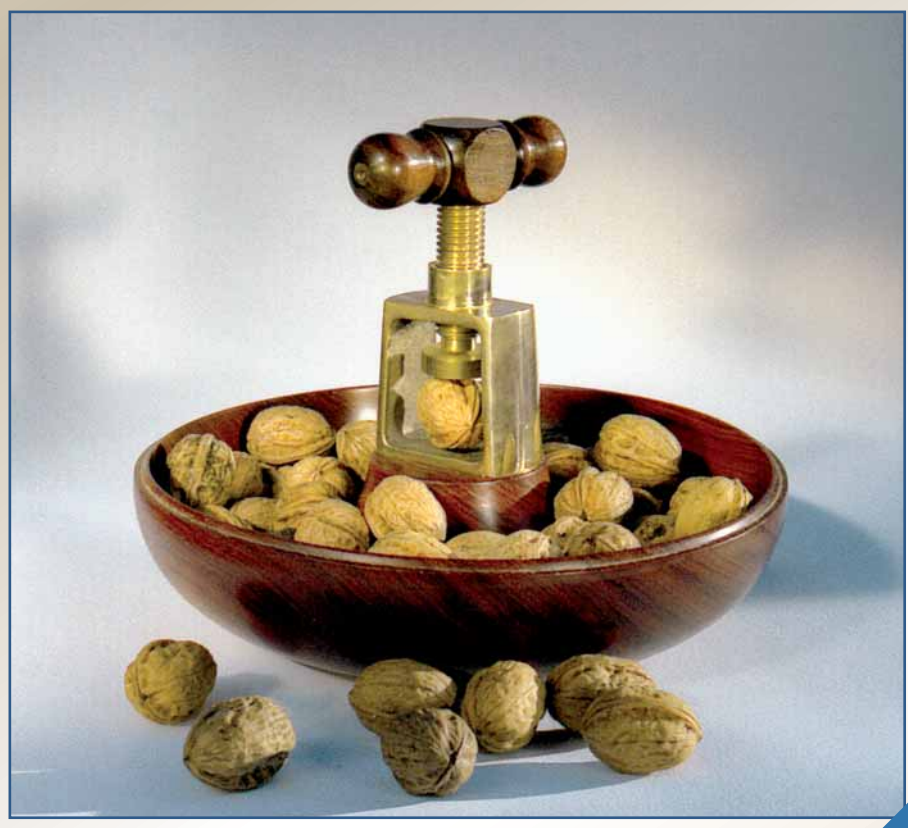
704102 1 Stück
704104 5 Stück

Eine wunderschöne Bereicherung für die winterliche Tischdekoration.

Die Holzschalen, sowie den Holzgriff (s. Abb. unten) fertigen Sie nach Ihren eigenen Vorstellungen. Gerne beraten wir Sie bei der Auswahl geeigneter Hölzer. Auf Wunsch können Sie geeignetes Material gleich mitbestellen.

Nussknackeraufsatz
Modell „BUCHPRESSE“

704101 1 Stück
704103 5 Stück



Ein schönes und hochwertiges Geschenk, bei dem sowohl die Auffangschale, als auch der Griff der Presse, selbst gedrechselt werden.

Schreibgeräte

Drehkugelschreiber
Druckkugelschreiber

Kugelschreiber
»MESSING vergoldet«
702 401 5 Stück
702 402 25 Stück
702 403 100 Stück

Kugelschreiber »CHROM«
702 401 C 5 Stück
702 402 C 25 Stück
702 403 C 100 Stück

Kugelschreiber »SATIN/NICKEL«
702 401S 5 Stück
702 401S25 25 Stück

Kugelschreiber
»MESSING vergoldet«
Klipp in Golfschläger-Form
702 408G 1 Stück

Druckkugelschreiber
»MESSING vergoldet«
702 410 1 Stück
702 415 5 Stück
702 425 25 Stück

Druckkugelschreiber »SATIN«
702 410 S 1 Stück
702 415 S 5 Stück
702 425S 25 Stück

Kugelschreiber, runde Endkappe
»MESSING vergoldet«
702 408 1 Stück
702 4085 5 Stück

Kugelschreiber, runde Endkappe
»SATIN / NICKEL«
702 408S 1 Stück
702 408S5 5 Stück

Kugelschreiber »MESSING«

Dankeschön an Ralf Wolfrum
für die gedrechselten Objekte.

Amboina

Palisander
Goldglöckchen
Amboina
Akazienmaser

Platane

Kugelschreiber »SATIN«

Palmholz

Amboina

Klipp »Golfschläger«

Druckkugelschreiber »MESSING« vergoldet

Druckkugelschreiber »SATIN«

Black Palmira

NEU

Pinienknoten

Kugelschreiber »MESSING«, runde Endkappe

Kugelschreiber »SATIN / NICKEL«, runde Endkappe ▼

Dankeschön an Manfred Preiß
für diesen Kugelschreiber

Platane

Füllfederhalter »Messing«

Machen Sie sich selbst eine Freude und verwenden Sie Ihre individuellen Schreibgeräte. Wunderschöne Hölzer machen diesen Gebrauchsgegenstand zu einem exklusiven Design-Objekt. Erfreuen Sie auch Freunde oder Verwandte mit einem wertvollen und persönlichen Geschenk. Selbstgedrechselte Schreibgeräte - etwas wirklich Besonderes!

NEU

Füllfederhalter »SATIN«

Amaranth

Eine kleine Auswahl an selbst zugeschnittenen Hölzern liegt für Sie bereit.
Bitte informieren Sie sich unter www.maderas.de, im Holzshop

Feinminenstifte dunkler Klipp

Pinienknoten

Feinminenstifte Messingklipp

Imbuya

Amaranth

Architektenbleistift Bausatz

Zebrano

NEU

Architektenbleistift
»CHROM«
702 601 1 Stück
702 605 5 Stück

702 605A Gewindeschneider,
einmalig erforderlich

Weitere Schreibgeräte

Füllfederhalter
Druckminenstifte

Füllfederhalter »Messing«
dunkler Klipp
702 502 1 Stück
702 5025 5 Stück

Füllfederhalter »SATIN«
dunkler Klipp
702 502S 1 Stück
702 5025S 5 Stück

Feinminenstift
»messingfarbiger Klipp«
702 505 1 Stück
702 5055 5 Stück

Feinminenstift »dunkler Klipp«
702 501 1 Stück
702 505 5 Stück

Dankeschön an Gerhard Liebensteiner
für diesen Architektenbleistift,
ebenso für den Füllfederhalter »SATIN«

Schreibgeräte
Zubehör

Spezialbohrer, um einen optimalen geraden Bohrgang zu erhalten, auch bei harten und faserigen Holzarten.

Bohrer, ca. 155 mm lang für Kugelschreiber und Feinminenstift
412 069 1 Stück

Bohrer, ca. 155 mm lang für Füllfederhalter
412 099 1 Stück

NEU

COLT Parabol Spezialbohrer
»Made in Germany«
Ø 7mm Art.-Nr.: 412700E
Ø 10mm Art.-Nr.: 412000E

AHORN-Stifteetuis zur eigenen Aufbewahrung
oder als edle Geschenkverpackung Ihrer gedrechselten Schreibgeräte.

Wenn alles gut funktioniert hat, bieten diese schönen Ahorn-Holzschachteln einen dekorativen Platz zur Aufbewahrung oder auch eine äußerst ansprechende Form der Geschenkverpackung.

Pyramiden-Singleschachtel

Doppel-
Holzschachtel

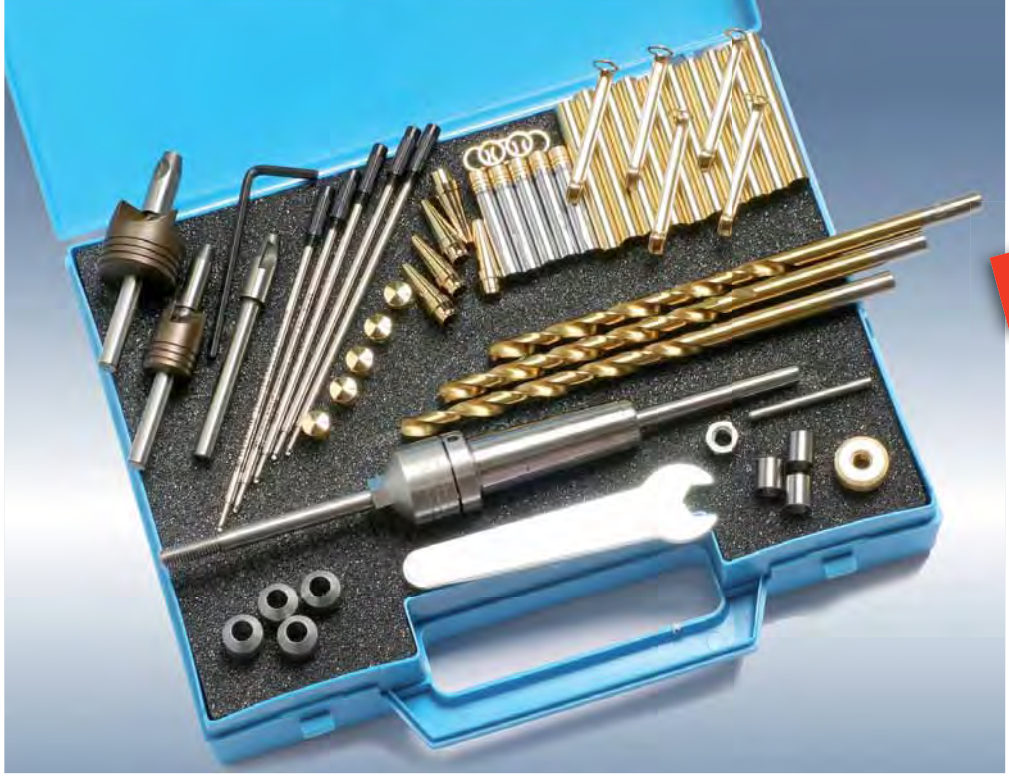
Artikel-Nr.: 702111 1 Stück
Artikel-Nr.: 702111S 10 Stück

Artikel-Nr.: 702112 1 Stück
Artikel-Nr.: 702112S 10 Stück

Single-Holzschachtel

Artikel-Nr.: 702118 1 Stück
Artikel-Nr.: 702118S 10 Stück

ROTUR PenKit
Starter Set



NEU

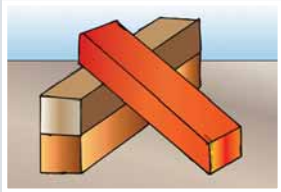
Starter-Kit inklusive den Bausätzen für 5 Drehkugelschreiber

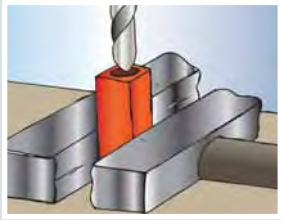
Artikel-Nr.: 702PENK

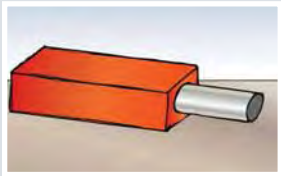
Der stabile Koffer enthält das Starter-Set für Ihren Einstieg in das Schreibgerätedrechseln mit Morsekegel in MK2.
Sie erhalten mit diesem Kofferset umfangreiches Zubehör:

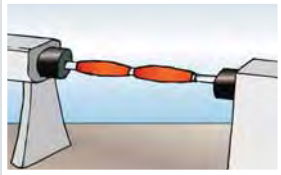
- 5 x Drehkugelschreiber Bausätze.
- Grundträger in MK2 mit Schnellverschluß, verstellbarer Trägerstange über das Neue Collet System.
- 3 x 7mm Stahl-Hülsen zur Fertigung der Holz Rohlinge.
- 4 x 10mm konische Hülsen zur Aufnahme unterschiedlicher Messinghülsen - Einsätze (Füller, Druckugelschreiber).
- 1 x Maulschlüssel zum Öffnen und Schließen der Trägerstange
- je 1 x Bohrer in 6,8mm, 6,9mm und 7,0mm
- 1 x ausführliche Bedienungsanleitung
- je 1 x Aufnahmeschaft in 7mm, 8,5mm, 9,5mm und 10mm passend für die Planfräser
- 1 x Planfräser in 16mm
- 1 x Planfräser in 25mm

Dieses Set wurde exklusiv für Maderas Drechseltechnik zusammengestellt.









Neben der Verarbeitung vorgefertigter Rohlinge, eignet sich die Fertigung von Schreibgeräten hervorragend, um Abfallhölzer sinnvoll zu verwerten. Mit der Tischkreissäge schneidet man Kanteln von 15/15mm, bei einer Länge von ca. 120 mm zu. Bitte verwenden Sie zu Ihrer Sicherheit Schiebestöcke dafür. Je nach den Längen, der im Bausatz mitgelieferten Messinghülsen, wird der Rohling nun geteilt. Mit einer Ständerbohrmaschine bohren sie anschließend ein passendes Loch durch den Rohling. Bei harten Hölzern bitte vorsichtig bohren - der Bohrer wird sehr heiß und das Holz erwärmt sich dadurch. Gerade bei tropischen Hölzern kann es dabei passieren, dass das Holz reißt. Die Messinghülsen sollten sich nun leicht in das gebohrte Loch des Rohlings einschieben lassen. Nachdem die Hülsen mit Nitroverdünnung von Fettrückständen gereinigt sind, werden sie in die Rohlinge eingeklebt. Die Hülsen werden dabei vollständig in das Holz eingeschoben. Messinghülse und Holz sollten bündig abschließen. Die beiden Rohlinge werden nun mit Hilfe der Drechselaufnahme aufgespannt. Nun kann es los gehen! Achten Sie auf die richtige Dicke des Stiftes, damit er Ihnen später gut in der Hand liegt. Wichtig ist, dass die Metallspitze, das Oberteil, bzw. der Klipp und der Zwischenring genau auf das Holz passen. Wenn die Drechselarbeit beendet ist, kann man auf der Maschine auch gleich die Oberflächenbehandlung durchführen. Nach dem Schleifen wird dem Werkstück mit warmem Wachs oder Öl Glanz gegeben. Mit einem Holzschraubstock oder mit Hilfe von Zwingen werden die Teile montiert und in das Ober- bzw. Unterteil vorsichtig hineingedrückt.

Wir empfehlen als passenden Sekundenkleber: HOT STUFF Artikel-Nr.: 201270, sowie als Beschleuniger Art.-Nr.:201590

Schreibgeräte
Zubehör

NEU

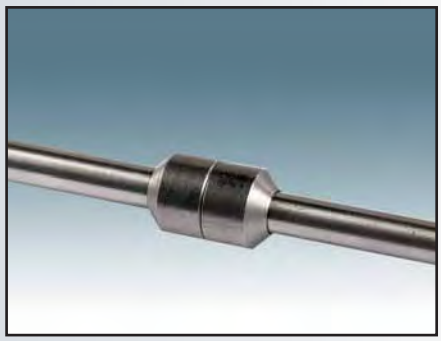
Mandrel-Drechselaufnahme mit Schnellverschluss

Morsekegel Aufnahme in MK2, Grundträger Stange Ø ca. 6,2-6,3mm.
Geliefert wird die Aufnahme mit 4 konischen Buchsen. Dies ermöglicht Ihnen unterschiedliche Buchsendurchmesser bis max. 11mm an Bausätzen zu bearbeiten.

Das besondere an dieser Aufnahme:
Durch den Schnellverschluss »Collet System« können schnell und zügig die unterschiedlichesten Baulängen von Schreibgerätebuchsen umgestellt/eingestellt werden.

Set bestehend aus:
- Grundträger in MK2
- Mandrel Träger-Stange mit 4 konischen Buchsen.
  Diese hat am Ende eine Innenaufnahme für eine mitlaufende Körnerspitze
- Tommy Bar
  (Stift zum Lösen der Überwurfmutter für das Collet System und der Rändelschraube)

Art.-Nr.: 7024405



Klebstoffe aus Cyanoacrylat sind hochfeste Bindemittel für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche. Sie ermöglichen die feste Verbindung verschiedenster Materialien miteinander. In Deutschland werden diese Klebstoffe in winzig kleinen Tuben unter dem Namen „Sekundenkleber“ angeboten. Sie sind daher für die von Drechslern und anderen Handwerkern angewendeten Techniken viel zu teuer. Die nachfolgend beschriebenen Qualitäten stammen aus den USA. Mit einer Füllmenge von 28 g sind sie sehr viel preiswerter als hier bekannte Produkte. Man kann damit schon einmal etwas reichlicher auftragen.
Die Verwendbarkeit beträgt bei normaler Lagertemperatur etwa 10 Monate. Sie läßt sich verlängern, wenn die Lagerung im Kühlschrank erfolgt. Die Tüllenspitzen verkleben nicht, wenn der Verschluß nach erfolgter Anwendung nicht sofort geschlossen wird. Der in der Tüllenspitze befindliche Restklebstoff kann dann in die Flasche zurückfließen.

Artikel-Nr. 201270

HOT-STUFF, (rotes Etikett)

Dieser Klebstoff ist dünnflüssig und wird bevorzugt für die Verbindung gut passender Teile verwendet. HOT-STUFF hat ein bemerkenswertes Kriechvermögen. Daher kann man damit auch feine Risse, sogenannte Windrisse fast unsichtbar verkleben. Bei der Bearbeitung von exotischen Hölzern ist HOT-STUFF oft die letzte Rettung.

Artikel-Nr. 201271

SUPER-T, (gelbes Etikett)

Dieser Klebstoff ist von sirupartiger Konsistenz und eignet sich besonders zum Überbrücken kleiner Ungenauigkeiten. Von Drechslern werden damit kleine Kanteln oder Scheiben auf eine Blindscheibe aufgeklebt, wenn hierfür gerade keine andere Spannmöglichkeiten vorhanden ist.

Artikel-Nr. 201272

SPECIAL-T, (gelbes Etikett)

Dieser Klebstoff hat durch seine honigartige Konsistenz das größte Füllvermögen. Man kann damit größere Risse und andere Holzschäden reparieren. Sehr gut auch für die Befestigung von unebenen Werkstücken, mit Trick auch bei feuchten Hölzern, geeignet.

Artikel-Nr. 201600

STARTER-SET

besteht aus je einem Gebinde der folgenden Produkte:
Hot - Stuff (Art.-Nr.: 201270)
Super - T (Art.-Nr.: 201271)
Special - T (Art.-Nr.: 201272)
Ersatz Spitzen (Art.-Nr.: 201601)
Beschleuniger (Art.-Nr.: 201 590)

Ersatztuellen

für den Fall, daß die Verschlüsse dicht verklebt sind.

Artikel-Nr. 201601

Artikel-Nr. 201590

HOT-SHOT

Beschleuniger in Sprühflasche

ist ein wenig schäumender Bechleuniger für HOT-STUFF, SUPER-T und SPECIAL-T. Er dient dazu, den Abbindungsvorgang erheblich zu beschleunigen. Als Katalysator hält er die Oberflächentemperatur während des Abbindens niedrig und ermöglicht daher auch die Verklebung temperaturempfindlicher Werkstoffe.

Anwendungshinweise:

Zum Schließen feiner Risse mit HOT STUFF genügt es, den Kleber in den Riss hineinlaufen zu lassen und mit HOT-SHOT zu beschleunigen. Bei Verklebungen wird folgendes Vorgehen empfohlen: HOT-SHOT wird auf einen Teil aufgesprüht und darf darauf auch antrocknen. In aller Ruhe trägt man dann auf dem anderen Teil die nötige Menge Kleber auf und fügt die Teile zusammen. Dabei ist darauf zu achten, daß genau fixiert werden muß, weil es keine Korrekturmöglichkeiten gibt. Der Kleber reagiert sofort! Wenn in diesem Moment noch geschoben wird, ist die Reaktion unterbrochen und die Haltbarkeit der Verklebung nicht sicher zu garantieren.

Bitte beachten Sie unbedingt, daß diese Klebstoffe alles sehr schnell zusammenkleben können. Das gilt auch für Fingerspitzen! Falls das passiert sein sollte, versuchen Sie durch vorsichtiges Rollen die Fingerspitzen voneinander zu lösen, evtl. unter Beigabe von SUPER-SOLVENTS. Treten Sie unbedingt aus der “Schußrichtung“, wenn Sie eine Verklebung an Drehteilen auf der Drechselbank vorgenommen haben. Auch wenn mit HOT SHOT beschleunigt wurde. Evtl. noch nicht gehärteter Kleber kann bei der weiteren Dreharbeit in die Augen spritzen. Ein Gesichtsschutz hilft, solche Überraschungen zu vermeiden. Wenn aber Kleber in die Augen gelangt sein sollte, muß mit reichlich Wasser gespült werden und fachliche Hilfe durch den Augenarzt durchgeführt werden. Bei Anwendung dieser Kleber sollten Sie sehr umsichtig vorgehen. Diese Materialien gehören nicht in Kinderhände!

Accessoires

Schraubbare Dosenringe Messing

Ø 50mm Art.-Nr.: 704012
Ø 70mm Art-Nr.: 704013

Messing + 24 Karat Gold

Schraubbare Dosenringe Rohmessing

Auf Wunsch vieler Kunden jetzt neu im Sortiment:
Dosenringe in Rohmessing, Ø ca. 50mm, zur individuellen Veredelung.
Mindestabnahme 10 Stück.

NEU

10er Pack
Dosenringe in Rohmessing
Bestell-Nr. 704012R

Schraubbare Dosenringe Weißbuche - unbehandelt

Ø Aussen / Innen 54 / 38 mm Art.-Nr.: 704020
Ø Aussen / Innen 78 / 62mm Art.-Nr.: 704025
Ø Aussen / Innen 102/ 86mm Art.-Nr.: 704030

Glaseinsätze für Teelichter

5 Stück	Art.-Nr.:	704203
10 Stück	Art.-Nr.:	704204
50 Stück	Art.-Nr.:	704205
120 Stück im Karton	Art.-Nr.:	704206

Kerzentüllen ohne Tropfschalen

Für Kerzen Ø 14mm, Tiefe ca. 8mm
50 Stück Art.-Nr.: 722014

Für Kerzen Ø 20mm, Tiefe ca. 10mm
50 Stück Art.-Nr.: 722020

Für Kerzen Ø 22mm, Tiefe ca. 10mm
50 Stück Art.-Nr.: 722022

Für Kerzen Ø 40mm, Tiefe ca. 12mm
4 Stück Art.-Nr.: 722640
12 Stück Art.-Nr.: 722642
50 Stück Art.-Nr.: 722644

Alle Kerzentüllen sind vermessingt.

Kerzentüllen inkl. Tropfschalen

Für Kerzen Ø 14mm, Tiefe ca. 8mm
25 Stück Art.-Nr.: 722514

Für Kerzen Ø 20mm, Tiefe ca. 10mm
25 Stück Art.-Nr.: 722520

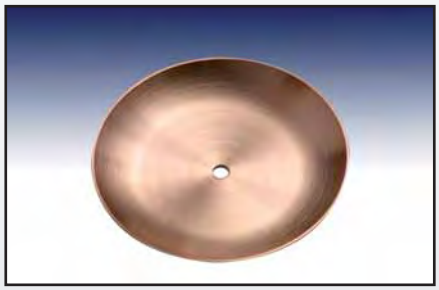
Für Kerzen Ø 22mm, Tiefe ca. 10mm
25 Stück Art.-Nr.: 722522

Messingkerzenschale
mit Kernbohrung für Kernstift 722647

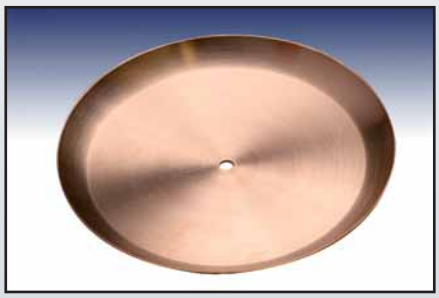
Kerzenschale Ø 80mm
1 Stück Art.-Nr.: 722080

Kerzenschale Ø 140mm
1 Stück Art.-Nr.: 722140

Kupferkerzenschale
mit Kernbohrung für Kernstift 722647



Kerzenschale Ø 80mm
1 Stück Art.-Nr.: 722080



Kerzenschale Ø 140mm
1 Stück Art.-Nr.: 722140

Tropfschalen mit Kernstift

Tropfschale Ø 60mm
4 Stück Art.-Nr.: 722605

Tropfschale Ø 60mm
412 Stück Art.-Nr.: 722612

Kernstifte

Kernstifte Höhe 20mm, Gewinde M4
50 Stück Art.-Nr.: 722648

Kernstift Höhe ohne Gewinde 48mm
Gewinde M5
1 Stück Art.-Nr.: 722647

Anwendungsbeispiele

FACHBÜCHER

in deutscher Sprache

Artikel-Nr.: 6019111

Grünholzdrechseln

Michael O´Donnell

Grünes, das heißt frisch gefälltes Holz zum Drechseln zu verwenden, ist mittlerweile bei uns außerordentlich beliebt geworden. Dieses Buch des schottischen Meisterdrechslers Michael O´Donnell beleuchtet die natürlichen, technischen und gestalterischen Aspekte des Grünholzdrehens.
Hier erfährt man, wie man das richtige Holz vor Ort aussucht, wie man es erntet und lagert. Anschließend gibt der Autor Anleitungen zu sechs atemberaubenden Gefäßen mit hauchdünnen, lichtdurchlässigen Wandungen. Sein Verfahren nutzt Maserung sowie Wuchs und bringt damit die Schönheit des Holzes optimal zur Geltung.
Der eingängige und verständliche Text, die übersichtlichen, äußerst präzisen Zeichnungen und nicht zuletzt die wunderbaren klaren Fotografien machen das Buch zu einem unentbehrlichen Helfer für die tägliche Praxis.

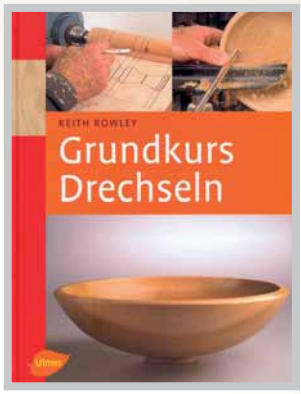
Artikel-Nr.: 601107D

Drechselarbeiten

Mark Baker

Der erfahrene englische Drechselmeister und Fachautor Mark Baker gibt einen Überblick der wichtigsten Drechselformen. 50 einfache und außergewöhnliche Büchsen und Dosen, Schalen und Teller, Vasen und Arbeiten mit Baumkante sowie Varianten davon werden mit verwendeter Holzart, einer Werkzeugliste und detaillierter Zeichnung mit genauen Maßen vorgestellt. Eine »Galerie der Drechselkunst« schließt das Buch ab, gibt einen Ausblick auf künstlerische Formen und inspiriert zu eigenen Kreationen.
Für Einsteiger und fortgeschrittene Hobbydrechsler

Dieses Buch erhalten Sie noch solange der Vorrat reicht. Der Nachdruck leider eingestellt.

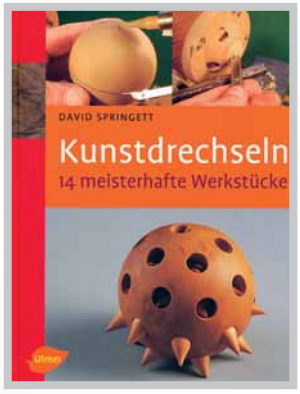


Artikel-Nr.: 6013891

Grundkurs Drechseln

Keith Rowley

Keith Rowley´s Einführung in das Holzdrechseln zeichnet sich durch die einfühlsame und durchdachte Methodik aus: Jeder Anfänger kann damit seine Fertigkeiten in aufeinanderfolgenden Schritten individuell steigern. Kernidee seiner Lehrmethode sind die »Gesetze des Drechseln«, sechs leicht einprägsame Regeln, auf denen der sichere Umgang mit dem Werkstoff und den Werkzeugen beruht.
Der erfahrene Autor geht zunächst auf Grundlegendes wie Holzauswahl, Werkzeuge, Wahl der Drechselbank, Lang-und Querholzdrechseln, verschiedene Bohr- und Frästechniken sowie die Oberflächenbehandlung ein. Mit den genauen Schritt-für-Schritt Anleitungen können Sie dann zwölf einfache, aber wirkungsvolle Projekte selbst anfertigen:
Stielbecher, Apfel und Birne, Schale, Teller, Barhocker, Geländersprossen, Ständerfüße, Nüsseschale mit Einlegearbeit, Stängelvase, Pfeffermühle, Tischlampe, Kugelschreiber. Die dabei erlernten Kenntnisse sind die ideale Ausgangsbasis für weitere, eigenständige Drechselarbeiten.



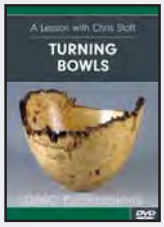
Artikel-Nr.: 601101R

Kunstdrechseln

David Springett

Kugeln in Kugeln, Sterne innerhalb von Würfeln, zartes Gitterwerk, das zu schweben scheint - im Laufe der Jahrhunderte haben Drechsler eine Vielzahl von außergewöhnlichen Gebilden geschaffen, die auf den ersten Blick die Grenzen des Möglichen zu sprengen scheinen. Und dennoch können Sie diese Dinge selbst drehen, wenn sie nur über grundlegende Kenntnisse des Drechseln verfügen, eine Drechselbank besitzen und einige einfache Werkzeuge zur Hand haben. Dieses Buch zeigt Ihnen den Weg. Dreidimensionale Grafiken stellen die Werkstücke im Querschnitt dar, so dass man die Bearbeitungsschritte nachvollziehen und den Anweisungen leichter folgen kann.
Zu den vorgestellten Stücken gehören unter anderem:
Pfeil und Flasche • Deckel mit Gitterwerk • Büchse mit Gitterwerk-Deckel • Duftkugel mit Gitterwerk Singapur-Kugel • In einer Kugel gefangene Sterne • In einer Kugel gefangener Würfel • Chinesische Kugeln • Chinesische Ringe • Durchbrochene Kugeln • Verflochtene Kugeln
In den einleitenden Kapiteln werden die notwendigen Werkzeuge und Vorrichtungen beschrieben, von denen sich viele auch selbst herstellen lassen. Darüber hinaus gibt es Hinweise zur Holzauswahl, zum Anreißen der Arbeiten und zum Drechseln der Grundkörper.

Chris Stott ist in England durch seine Kurse und Vorführungen in Schulen und Fachhandelsfirmen sehr bekannt und beliebt. Er hat sich das Drechseln selber beigebracht und dabei eine Reihe von bemerkenswerten Techniken entwickelt, die mit wenig Übung gelernt werden können.
Alle DVD´s von Christ Stott in englischer Sprache.



Turning Bowls
Chris Stott
Artikel-Nr.: DVDCSBO

Natural Edges & Hollow Forms
Chris Stott
Artikel-Nr.: DVDCSNE

Turning Boxes
Chris Stott
Artikel-Nr.: DVDCSTB

Decorative Effects & Colouring
Chris Stott
Artikel-Nr.: DVDCSDE

HOLLOW TURNING
John Jordan
Artikel-Nr.: DVDJJ2

DVD in englischer Sprache
Laufzeit: 2 Std.

John Jordan genießt ein weltweites Ansehen als anerkannter Lehrmeister seines Handwerks. Beispiele seiner hervorragenden Arbeiten, mit denen er eine Reihe von Preisen gewonnen hat, sind in vielen Dauerausstellungen zu sehen. In seinen DVD´s ermöglicht John Drechslern mit unterschiedlichsten Qualifikationen an seinem Wissen teil zu haben. In dieser DVD lüftet John Jordan das Geheimnis, wie man optimal Hohlräume drechselt. Jeder Arbeitschritt wird erklärt und von herrvorragenden Nahaufnahmen im Film begleitet.

BOWL TURNING
John Jordan
Artikel-Nr.: DVDJJ1

DVD in englischer Sprache
Laufzeit: 2 Std.

In dieser DVD Zeigt John Jordan Schritt für Schritt die benötigten Techniken, um sowohl dekorative, als auch funktionelle Schalen zu Drechseln. Und dies mit einem Minimum an Werkzeugen und Kosten. Jeder Arbeitsschritt wird erklärt und und durch Nahaufnahmen im Film begleitet. Die Vor- und Nachteile des Drechselns von nassem und trockenem Holz werden einander gegenübergestellt. Die Möglichkeiten der Oberflächenbearbeitung werden vorgestellt.

Muster- und Spiralsystem
von Robert Sorby
Artikel-Nr.: DVDRSMC

DVD in englischer Sprache Laufzeit: 75 Minuten

Mit dieser DVD eröffnet Robert Sorby dem Drechsler, der seinen Arbeiten noch seine eigene persönliche Note geben möchte, die ganze Welt der Möglichkeiten mit den bekannten Robert Sorby Werkzeugen. Es findet eine Einführung statt zum Umgang mit dem Texturing Tool, dem Spiralling System und dem Chattertool. Darüberhinaus erlernen Sie die ersten Schritte im außermittigen Drechseln. Viele nützliche Tipps, untermalt von hervorragenden Nahaufnahmen machen diese DVD zu einem wertvollen Lehrfilm.

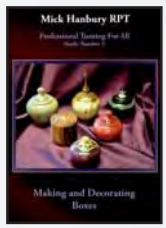
Grünholz drechseln
Michael O´Donnell
Artikel-Nr.: DVDMO

Die DVD zum Buch

Michael O´Donnell ist seit 1981 auf das Grünholzdrechseln spezialisiert. Seinen weltweit hervorragenden Ruf genießt er nicht nur für seine dekorativen Arbeiten, die er zusammen mit seiner Frau Liz geschaffen hat, sondern vor allem für seine Tätigkeit als Lehrer und Ausbilder, mit praktischer Erfahrung auf dem Kontinent, in Skandinavien, Amerika und Australien. Erleben Sie in dieser DVD hautnah, wie aus frisch gefälltem »grünem« Holz an der Drehbank Schritt für Schritt kleine Kunstwerke entstehen. An sechs ausgewählten und außergewöhnlichen Projekten demonstriert der schottische Meisterdrechsler, wie man Gefäße aus Quer- und Hirnholz mit hauchdünnen, lichtdurchlässigen Wandungen drechselt; einige mit Naturrand.

Mick Hanbury ist ein erfahrener und künstlerischer Drechsler, der seit über 20 Jahren professionell in diesem Handwerk arbeitet. Über die Jahre hat Mick seinen ganz persönlichen dekorativen Stil entwickelt, der mittlerweile weltweit bekannt ist. Die gedrechselten Schalen, Kelche und Gefäße sind in zahlreichen Ausstellungen rund um den Globus zu finden.

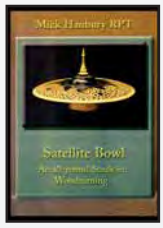
Making and Decorating Platters
Mick Hanbury
Artikel-Nr.: DVDMH01
DVD in englischer Sprache
Laufzeit: 3Std 50 min



Making and Decorating Boxes
Mick Hanbury
Artikel-Nr.: DVDMH02
DVD in englischer Sprache
Laufzeit: 4Std 40min

Making and Decorating Goblets
Mick Hanbury
Artikel-Nr.:DVDMH03
DVD in englischer Sprache
Laufzeit: 4Std 45min

Making and Decorating
Hollow Forms
Mick Hanbury
Artikel-Nr.:DVDMH05
DVD in englischer Sprache
Laufzeit: 4Std 45min



Satellite Bowl
Mick Hanbury
Artikel-Nr.: DVDMH04
DVD in englischer Sprache
Laufzeit: 3Std 15min

Sie wählen 3 DVD´s von Mick und erhalten diese zum Setpreis von € 75.-
Art.-Nr. DVDMH3S

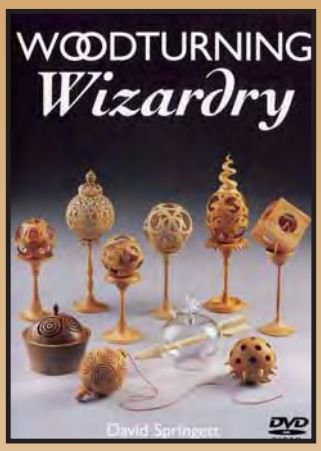
Gewinde strehlern
von Robert Sorby
Artikel-Nr.: DVDRSTC

DVD in englischer Sprache
Laufzeit: 50 Minuten

Diese einzigartige DVD zeigt Ihnen wie man Innen- und Außengewinde strehlert. Sie werden step-by-step durch alle Arbeitsschritte geführt. Vom Gefäße drechseln, über das exakte Messen, das Strehlern, bis hin zum abschließenden Zusammensetzen des Werkstückes.

DVD in englischer Sprache Laufzeit: 123 Minuten

WIZARDRY David Springett

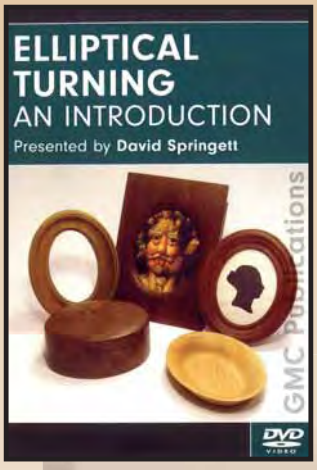


Sterne in durchbrochenen Holzwürfeln, Chinesische Bälle - in die Wunderwelt dieser zauberhaften Objekte führt Sie David Springett in seiner DVD ein. Eine außergewöhnliche Schritt-für- Schritt Anleitung zu drei Projekten von David Springett. Mit dieser Drechselkunst werden Sie sogar andere Drechsler in Erstaunen versetzen. Sie lernen etwas über die Richtige Wahl des Holzes, die Mathematik, die hinter diesen Objekten steht, sowie über die Wahl und Herstellung geeigneter Werkzeuge.

Artikel-Nr.: DVDDSWW

DVD in englischer Sprache Laufzeit: 57 Minuten

ELLIPTICAL TURNING
David Springett



Elliptisches Drechseln - das scheint in sich ein Widerspruch zu sein. David Springett, der „Meister des Unerklärlichen“ beschreibt bis ins Detail die Entstehung eines ovalen Rahmens mit profiliertem Rand. Sobald Sie diese Technik erst einmal verinnerlicht haben, wird sie es Ihnen ermöglichen, elliptische Rahmen, Schalen und Dosen zu drechseln. David zeigt Ihnen außerdem, wie man ohne große Kosten eine Spannvorrichtung baut, die es ermöglicht, diese wunderbaren Stücke auf einer normalen Drechselbank zu fertigen.

Artikel-Nr.: DVDDSET

David Springett
bei einer seiner Vorführungen
bei uns in Klinkrade

Das Thema »Schärfen« , die verschiedenen Klingen und ihre Möglichkeiten werden wir in Kürze auf unserer Website www.maderas.de weiter ergänzen.

VORSCHAU

Robert Sorby

TIP Holder

Hier stellen wir Ihnen ein praktisches Hilfmittel der Firma Robert Sorby vor:

Art.-Nr.: 0472

Der TIP HOLDER von Robert Sorby ist ein großartiges und preiswertes Zubehörteil zum Schärfen Ihrer Werkzeugklingen. Der TiP HOLDER ist, wie in der Abbildung zu sehen, beidseitig nutzbar. Er kann die meisten gängigen Klingen aufnehmen. Mit Hilfe eines Imbusschlüssels lösen bzw. spannen Sie die Klinge in der Halterung ein und können diese komfortabel in gewünschter Weise schärfen. Ihre Finger bewegen sich Dank des TIP HOLDERS in sicherer Entfernung zu Schleifbändern und Schleifscheiben.
(Nicht geeignet für die TurnMaster Klingen von Robert Sorby)
Der TIP HOLDER wird ohne Klingen geliefert.

Mick Hanbury
ein professioneller Drechsler aus England
und gern gesehener Gast und Vorführer
bei unseren Hausveranstaltungen in Klinkrade

Ashley Iles

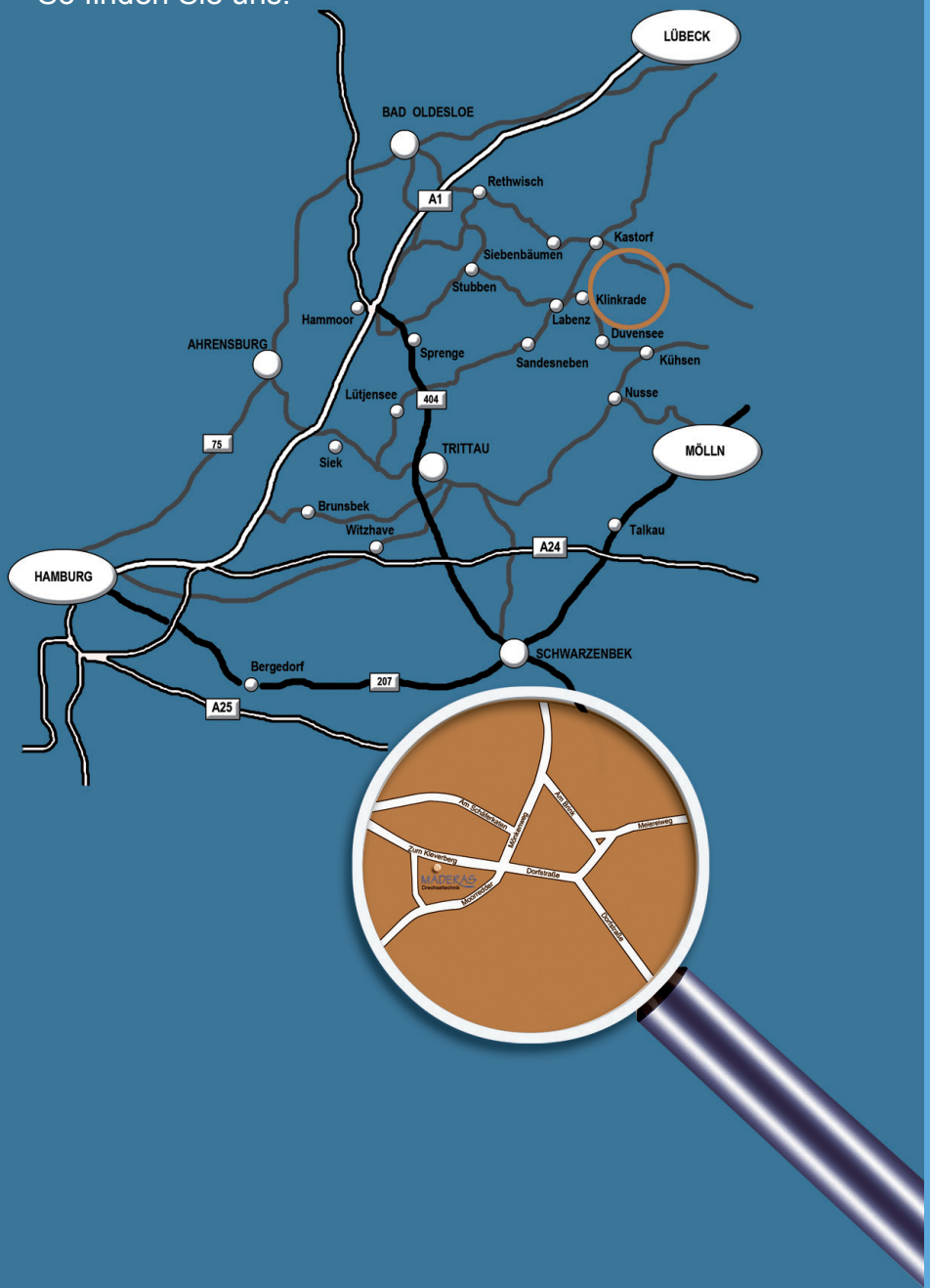
Mini Set

Im Set enthalten sind:

1 x Ovalmeißel H56 in 12 mm (1/2")
1 x Schruppröhre H55 in 9 mm (3/8")
1 x Miniabstechstahl / Plattenstahl H40 in 3 mm (1/8")

Artikel-Nr.: 740MSET

So finden Sie uns:



Anfahrt über die Autobahn A1, E4 (Hamburg-Lübeck):

Fahren Sie die Autobahn bis zur Abfahrt Bad Oldesloe, von dort auf die B208, Richtung Ratzeburg. In Siebenbäumen nach rechts, Richtung Klinkrade abbiegen.

Anfahrt über die Autobahn A 24 (Hamburg-Berlin):

Fahren Sie die Autobahn bis zur Abfahrt Talkau, von dort weiter Richtung Mölln. Mölln-Süd die Bundesstraße verlassen und nach links Richtung Nusse abbiegen. Von Nusse aus, den Strassenschildern folgend, nach Klinkrade fahren.

MADERAS
Drechseltechnik

Zum Kleverberg 5
23898 Klinkrade
Tel.: 04536 - 14 09
Fax: 04536 - 4 33
Mobil: 0171 - 742 67 77
E-Mail: info@maderas.de
www.maderas.de

Öffnungszeiten:

**Montag,
Mittwoch und Freitag
9:30 - 17:00**

Samstag: 9:30 - 12:00

**Dienstag, Donnerstag
nach Vereinbarung**

Wenn Sie kommen, möchte ich mir gerne ausreichend Zeit für Sie nehmen. Bitte melden Sie dazu Ihren Besuch, der auch an einem Samstag stattfinden kann, vorher kurz an.

Ich freue mich auf Ihren Besuch!

Terminvorschau:

Tag der offenen Tür bei der Firma Cropp in Hamburg-Harburg

07. Juni 2014

www.cropp-timber.com

LOGOSOL Hausmesse in 88348 Bad Saulgau

20. -21. September 2014

www.logosol.de

Drechslerstammtisch bei MADERAS in 23898 Klinkrade

**Sa., 14.Juni 2014
Sa., 13. September 2014
Sa., 15. November 2014**

Weitere Termine finden Sie aktuell unter www.maderas.de / Termine

---

Gestaltung:

WERBE-UND FOTOAGENTUR
PFENNIG
www.mediapfennig.de